

Jotapipe HT 2004

OPIS PRODUKTU

Produkt ten jest fuzyjnie związaną powłoką epoksydową, stosowaną w wyższych temperaturach roboczych, jako warstwa gruntowa w wielowarstwowych systemach poliolefinowych. Produkt charakteryzuje się wysoką temperaturą zeszklenia i dobrą elastycznością.

Warunki robocze

Produkt odpowiedni dla rurociągów eksploatowanych w sposób ciągły w temperaturach do 150 °C (302 °F). Niemniej jednak, wydajność produktu z uwzględnieniem maksymalnej temperatury pracy może zależeć od instalacji aplikacyjnej, konfiguracji rur, systemu powłokowego i lokalnych warunków terenowych.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Czas utwardzania	CSA-Z245.20-10 (12.1)	< 100 sekund
Czas żelowania	CSA-Z245.20-10 (12.2)	14-21 seconds
Zawartość wilgoci	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	Poniżej 0.50 % (podczas produkcji)
Wielkość cząstek	CSA-Z245.20-10 (12.5)	2.0 % maks. zatrzymany na 150 µm (100 mesh) 0.2 % maks. zatrzymany na 250 µm (60 mesh)
Gęstość	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1330 ± 50 g/l
Właściwości termiczne	CSA-Z245.20-10 (12.7) Punkt przegięcia	T _{g1} = 43-55 °C (109-131 °F) T _{g2} = 152-164 °C (306-327 °F) ΔH = 126-156 J/g

Cykle ogrzewania proszku DSC, 20 °C/min: 30-70 °C (klimatyzowanie), 30-255 °C (T_{g1} and ΔH), 30-190 °C (T_{g2}). Cykle ogrzewania utwardzonej warstwy DSC, 20 °C/min: 30-160 °C hold 1.5 min (klimatyzowanie), 30-255 °C (T_{g3}), 30-190 °C (T_{g4}).

Przechowywanie

Podczas przechowywania w temperaturze maksimum 25 °C (77 °F), okres przydatności do stosowania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ZASTOSOWANIE

Zastosowanie proszku

Warunki aplikacji zależą od czynników takich jak specyfikacja, możliwości obiektu i właściwości rur.

Warunki aplikacji	Typowa temperatura podczas aplikacji	Typowa grubość warstwy
Jako grunt	190-240 °C (374-464 °F)	150-500 µm (6-20 mils)

Prosimy odnieść się do odpowiednich wytycznych Application Guide dotyczących stosowania tego produktu w warunkach fabrycznych.

JAKOŚĆ FARBY

Właściwość	Standard	Wynik
Odspojenie katodowe	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 hours, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 days, -1.5 V, 20 °C (68 °F) Modified CSA-Z245.20-10 (12.8) 48 hours, -1.5 V, with steel temp 110 °C (230 °F)	średni promień 2-3 mm średni promień 3-4 mm średni promień 3-4 mm
Elastyczność	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at 0 °C (32 °F)	Przejsście
Odporność na uderzenia	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
Polaryzacja wymuszona	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 days	Przejsście / Brak pęknięć
Przyczepność	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 hours, 75 °C (167 °F)	Ocena 1-2

Efektywność powłoki oparta jest na warstwie o grubości 300-400 µm nałożonej jako samodzielny FBE na 6 mm stalowych płytach, które nie były poddawane wstępnej obróbce chemicznej. Są to typowe wyniki i nie powinny być postrzegane jako specyfikacja produktu.

System naprawy

Jotapipe RC 490

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.