

## Jotapipe AC 1012

### ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์นี้เป็น Fusion-bonded epoxy ได้รับการออกแบบมาเพื่อเคลือบป้องกันการกัดกร่อนสำหรับงานท่อ ผลิตภัณฑ์สีผงที่สามารถเลือกใช้ได้ตามความเหมาะสม สำหรับงานเคลือบแบบ stand-alone FBE และใช้สำหรับงานพ่นรองพื้น ในระบบการเคลือบแบบ multi-layer polyolefin

### สภาวะการใช้งาน

ผลิตภัณฑ์นี้ เหมาะสำหรับงานท่อ ในการปฏิบัติงานที่อุณหภูมิสูงถึง 110 ° C (230 ° F). อย่างไรก็ตาม คุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์รวมทั้งอุณหภูมิสูงสุด จะขึ้นอยู่กับพื้นที่การใช้งาน ระบบการเคลือบและสภาวะในท้องถิ่น

### คุณสมบัติสีผง

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ระยะเวลาในการอบ	CSA-Z245.20-10 (12.1) Jotapipe AC 1012 15S Jotapipe AC 1012 21S	< 45 seconds ไม่เกิน 60 วินาที
Gel time	CSA-Z245.20-10 (12.2) Jotapipe AC 1012 15S Jotapipe AC 1012 21S	12-18 วินาที 18-24 วินาที
ปริมาณความชื้น	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	ต่ำกว่า 0.50 % ในขณะผลิต
Particle size	CSA-Z245.20-10 (12.5)	ยังคงไว้สูงสุดที่ 2.0% บนความหนา 150 ไมโครเมตร (100 mesh) ยังคงไว้สูงสุดที่ 0.2% บนความหนา 250 ไมโครเมตร (60 mesh)
ความหนาแน่น	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1550 ± 50 g/l
Thermal characteristics	CSA-Z245.20-10 (12.7) จุดที่เริ่มมีอาการ	T <sub>g1</sub> = 50-66 ° C (122-151 ° F) T <sub>g2</sub> = 110-115 ° C (230-239 ° F) ΔH = 60-85 J/g

### การจัดเก็บ

เมื่อเก็บไว้ที่อุณหภูมิสูงสุด 25 ° C (77 ° F) อายุการเก็บรักษา 12 เดือน นับจากวันที่ผลิต

### การใช้งาน

#### การใช้งานสีผง

เงื่อนไขการใช้งานขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ เช่น ลักษณะข้อกำหนด ความสามารถในการผลิต และคุณลักษณะของท่อ

เงื่อนไขการใช้งาน	อุณหภูมิที่ใช้งานทั่วไป	ความหนาของฟิล์มสีตามที่แนะนำ
เป็นการพ่นเพียงชั้นเดียว	232-250 ° C (450-482 ° F)	300-500 μm (12-20 mils)
เป็นรองพื้น	205-240 ° C (400-462 ° F)	150-500 μm (6-20 mils)

ด้วยประสิทธิภาพจากการพ่นด้วยความหนาของฟิล์มสีที่เหนือกว่า ทำให้สามารถพ่นได้มากกว่า

กรุณาอ้างอิงข้อมูลจากคู่มือการใช้งานที่เกี่ยวข้องสำหรับคำแนะนำในการใช้งานของผลิตภัณฑ์

## คุณสมบัติ

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
การทดสอบการเร่งสภาวะการกัดกร่อน	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 hours, -3.5 V, 65 ° C (149 ° F) 28 days, -1.5 V, 20 ° C (68 ° F) 28 days, -1.5 V, 95 ° C (203 ° F)	รัศมีเฉลี่ย 1.5-2.5 มม. รัศมีเฉลี่ย 2.5-3.5 มม. 2.5-5.0 mm radius average
ความยืดหยุ่น	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 ° C (-22 ° F)	ผ่าน
การทนต่อแรงกระแทก	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
Strained polarization	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 days	ผ่าน / ไม่เกิดการแตกร้าว
ความยืดเกาะ	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 hours, 75 ° C (167 ° F) 28 days, 75 ° C (167 ° F)	Rating 1-2 Rating 1-2

ประสิทธิภาพการทำงานของสารเคลือบผิวจะขึ้นอยู่กับความหนาของฟิล์ม ฟิล์มหนา 300-400 ไมครอน ประยุกต์ใช้กับ a stand alone FBE บนแผ่นเหล็กขนาด 6 มม. ที่ยังไม่ได้รับการปรับสภาพทางเคมี ข้อมูลเหล่านี้เป็นผลการทดสอบโดยทั่วไปไม่ได้ถือเป็นคุณสมบัติของสินค้า

## ระบบการซ่อมแซม

Jotapipe RC 490

## การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ภายใต้อุปกรณ์ที่ใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ จุดประสงค์ของการสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต่อแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาจุดสนใจสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ