

## Jotapipe AC 1012

### OPIS PRODUKTU

Produkt ten jest fuzyjnie związanym epoksydem opracowanym jako powłoka antykorozyjna na rurociągi. Produkt dostępny jest w asortymencie reaktywności, w celu zapewnienia przydatności zarówno jako samodzielna powłoka FBE oraz jako grunt w wielowarstwowych systemach poliolefinowych.

### Warunki robocze

Produkt odpowiedni dla rurociągów eksploatowanych w sposób ciągły w temperaturach do 110 °C (230 °F). Niemniej jednak, wydajność produktu z uwzględnieniem maksymalnej temperatury pracy może zależeć od instalacji aplikacyjnej, konfiguracji rur, systemu powłokowego i lokalnych warunków terenowych.

### WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
<b>Czas utwardzania</b>	CSA-Z245.20-10 (12.1) Jotapipe AC 1012 15S Jotapipe AC 1012 21S	< 45 seconds < 60 sekund
<b>Czas żelowania</b>	CSA-Z245.20-10 (12.2) Jotapipe AC 1012 15S Jotapipe AC 1012 21S	12-18 seconds 18-24 seconds
<b>Zawartość wilgoci</b>	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	Poniżej 0.50 % (podczas produkcji)
<b>Wielkość cząstek</b>	CSA-Z245.20-10 (12.5)	2.0 % maks. zatrzymany na 150 µm (100 mesh) 0.2 % maks. zatrzymany na 250 µm (60 mesh)
<b>Gęstość</b>	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1550 ± 50 g/l
<b>Właściwości termiczne</b>	CSA-Z245.20-10 (12.7) Punkt początkowy	T <sub>g1</sub> = 50-66 °C (122-151 °F) T <sub>g2</sub> = 110-115 °C (230-239 °F) ΔH = 60-85 J/g

### Przechowywanie

Podczas przechowywania w temperaturze maksimum 25 °C (77 °F), okres przydatności do stosowania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

### ZASTOSOWANIE

#### Zastosowanie proszku

Warunki aplikacji zależą od czynników takich jak specyfikacja, możliwości obiektu i właściwości rur.

Warunki aplikacji	Typowa temperatura podczas aplikacji	Typowa grubość warstwy
<b>Jako farba jednowarstwowa</b>	232-250 °C (450-482 °F)	300-500 µm (12-20 mils)
<b>Jako grunt</b>	205-240 °C (400-462 °F)	150-500 µm (6-20 mils)

Oceny wykazują, że grubsza warstwa może zwiększać możliwości eksploatacyjne.

Prosimy odnieść się do odpowiednich wytycznych Application Guide dotyczących stosowania tego produktu w warunkach fabrycznych.

## JAKOŚĆ FARBY

Właściwość	Standard	Wynik
<b>Odspojenie katodowe</b>	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 hours, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 days, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 days, -1.5 V, 95 °C (203 °F)	średni promień 1.5-2.5 mm średni promień 2.5-3.5 mm średni promień 2.5-5.0 mm
<b>Elastyczność</b>	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Przejsście
<b>Odporność na uderzenia</b>	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
<b>Polaryzacja wymuszona</b>	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 days	Przejsście / Brak pęknięć
<b>Przyczepność</b>	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 hours, 75 °C (167 °F) 28 days, 75 °C (167 °F)	Ocena 1-2 Ocena 1-2

*Efektywność powłoki oparta jest na warstwie o grubości 300-400 µm nałożonej jako samodzielny FBE na 6 mm stalowych płytach, które nie były poddawane wstępnej obróbce chemicznej. Są to typowe wyniki i nie powinny być postrzegane jako specyfikacja produktu.*

## System naprawy

Jotapipe RC 490

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.