

## Corro-Coat TR 500

### ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์นี้มีการเคลือบผง jetness สีดำสูง มันถูกออกแบบมาสำหรับงานที่ต้องทนอุณหภูมิสูงถึง 500 ° C (932 ° F)

### พื้นที่การใช้งาน

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับใช้งานภายในและงานภายนอก

พื้นที่ใช้งานทั่วไป:

งานชิ้นส่วนต่างๆของระบบระบายท่อไอเสียขนาดต่างๆทั้งในอุตสาหกรรมรถยนต์และเครื่องยนต์ประเภทอื่นๆ  
การใช้งานใด ๆ ที่ทนต่ออุณหภูมิตามที่ต้องการ

ผลิตภัณฑ์นี้แนะนำให้ใช้สำหรับพื้นผิวเหล็กคาร์บอนต่ำ

### คุณสมบัติสีผง

#### การจัดเก็บ

เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง อุณหภูมิไม่เกิน 25 ° C ความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 60% สามารถเก็บไว้ได้ 6 เดือน นับจากวันผลิตภายใต้เงื่อนไขดังกล่าวนี้

### การใช้งาน

#### การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของระบบการเคลือบสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวชิ้นงาน ดังนั้นเพื่อให้ได้ผลที่ดีที่สุดแนะนำให้มีการเตรียมผิวงานตามขั้นตอนและคำแนะนำของผู้จำหน่ายน้ำยาเคมี

เพื่อผลที่ดีที่สุด พื้นผิวของวัสดุจะต้องได้รับการเตรียมให้สะอาดแห้ง และปราศจากสิ่งสกปรก

สำหรับงานภายใน ชิ้นงานเหล็กควรจะต้องมีการเตรียมผิวโดย grit blast ตามมาตรฐาน Sa 2½ (ISO 8501-1) ควรทำความสะอาดผิวหน้าอลูมิเนียมเมทัลไลซ์โดยการพ่นทรายที่ห่างจากเม็ดเหล็กตามมาตรฐาน ISO 8501-1 ให้อยู่ที่ระดับ Sa 2 1/2 เพื่อให้เกิดความทนต่อการกัดกร่อนที่ดีที่สุด

#### การใช้งานสีผง

ตารางการอบ	อุณหภูมิที่ขึ้นงาน (องศาเซลเซียส)	เวลา
พื้นผิว: แผ่นเหล็กที่เตรียมผิวโดยการยิงทราย	230 ° C	30 นาที

ความหนาของฟิล์มแนะนำ (ไมครอน): 25-40

การเพิ่มความหนาของฟิล์มสีมากกว่า 40 ไมครอน อาจมีผลกระทบต่อคุณสมบัติเชิงกลได้

#### อุปกรณ์

สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีระบบ Corona

### คุณลักษณะ

สี

สามารถเลือกได้ในโทนสีดำเท่านั้น

**ความเงา**

EN ISO 2813 (60° )

สามารถใช้แบบความเงาต่ำได้

**ลักษณะผิวฟิล์ม**

สีผงนี้มีผิวฟิล์มแบบ textured เท่านั้น

กรณีที่หน้าสัมผัสของชิ้นงานเล็กหรือไม่เหมาะกับการวัดความเงาด้วยเครื่องมือวัด ควรวัดระดับความเงาดังกล่าวนี้ด้วยสายตาโดยเทียบกับแผ่นสีอ้างอิง (โดยมองที่องศาเดียวกัน)

**คุณสมบัติ**

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ความยืดเกาะ*	ISO 2409 ( crosscut 2 มิลลิเมตร)	Gt 0
การทนต่อแรงกระแทก*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	50 นิวตันโดยที่ไม่แตกร้าว
ความต้านทาน Petroleum*	จุ่ม - 7 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ 30 ° C ข้อเรียกร้อง: ไม่มีริ้วรอย, หลุดลอก, การพอง , การเปลี่ยนแปลงของสี , ความเงาหรืออ่อนตัว	ผ่าน
การทดสอบการทนความร้อน**	1. รอบเวลาของการทดสอบความร้อน : 530 ° C ที่เวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นตัวลงในอุณหภูมิห้องแล้วทำให้เย็นลงด้วยน้ำ ทำการทดสอบนี้ซ้ำ 3 ครั้ง 2. ทดสอบรอยที่อุณหภูมิ 530 ° C เป็นเวลา 4 ชั่วโมง การระบายความร้อนที่อุณหภูมิห้อง ข้อเรียกร้อง: ไม่มีรอยแตกบนพื้นผิวเมื่อดูด้วยกล้องจุลทรรศน์	ผ่าน ผ่าน
ทดสอบสเปรย์เกลือ**	1. การอบปกติ (100 ชั่วโมง) 2. การอบปกติ (200 ชั่วโมง) 3. การทำให้เย็นตัวลง 3 ครั้ง ที่อุณหภูมิ 530 ° C (100 ชั่วโมง) ข้อเรียกร้อง: ไม่ปรากฏการพองหรือลอกเป็นแผ่น เกินกว่า ระยะ 1.5 มม. ของแต่ละด้านวัดจากเส้นที่กรีดไว้	ผ่าน ผ่าน ผ่าน

\* แผ่นเหล็กที่เตรียมผิวโดยการยิงทรายตามพื้นผิวชิ้นงาน

\*\* Metalized panels as substrate

**การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง**

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ภายใต้อาณัติของผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ จุดประสงค์ของการสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต่อแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาจุดสนใจสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อสงสัยที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ