

Corro-Coat TR 500

DESCRIEREA PRODUSULUI

Produsul este o vopsea pulbere, cu aspect negru intens texturat fin. Este proiectat pentru aplicații care necesită temperatura de serviciu prelungită până la 500 °C (932 °F).

Zone de aplicare

Acest produs este potrivit pentru exterior și interior.

Ariile tipice de aplicare:

Componente ale sistemului de evacuare pentru motoare auto și non-auto
Orice aplicație în care este necesară rezistența la temperatura înaltă

Acest produs este recomandat pentru substraturile de oțel cu concentrație de carbon redusă.

PROPRIETĂȚILE VOPSELEI PULBERE

Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% Durata de depozitare nu ar trebui să depășească șase luni, în condițiile menționate mai sus.

APLICARE

Pregătire de suprafață

performanțele sistemului de vopsire sunt dependente de natura stratului suport, de tipul și calitatea pregătirii de suprafață. Pentru rezultate optime este recomandat a se urma instrucțiunile și recomandările furnizorului soluției de pregătire

Pentru rezultate extraordinare, suprafața trebuie să fie curată, uscată și fără alte contaminări.

Pentru aplicare interioară, substratul de oțel ar trebui să fie sablat la Sa 2½ (ISO 8501-1) Aluminizarea trebuie aplicată peste o suprafață curată, sablată Sa 2½ (ISO 8501-1) pentru a asigura o excelentă rezistență la coroziune raportată la mediul exterior.

Aplicarea vopselei pulbere

Condiție de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Substrat: Panouri de oțel sablate	230 °C	30 minute

Grosimea recomandată a peliculei (μm): 25-40

Creșterea grosimii peliculei peste 40 μm poate avea efecte nedorite asupra proprietăților mecanice

Echipamente

corespunde pentru aplicare cu echipament de încărcare Corona

ASPECT

Culoare	Acest produs este disponibil doar pe negru	
Luciu	EN ISO 2813 (60°)	Disponibil cu luciu mic
Finisare	Produsul este disponibil doar în finisaj cu textură fină	

Daca suprafata de referinta este prea mica sau improprie pentru masurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referinta (folosind acelasi unghi de incidenta)

PERFORMANTA

Proprietate	Standard	Rezultat
aderenta*	ISO 2409 2 mm taietura in cruce	Gt 0
rezistenta la impact*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	50 inch-pounds fără crăpături
Rezistența la petrol*	Imersiune -7 ore la 30 C Cerinte: Fara ridare, exfoliere, basicare, schimbarea culorii, luciului sau inmuiere.	Trece
Probă de rezistență la căldură**	1. Test de caldura ciclica: 530 C pentru 30 de minute, apa racindu- se la temperatura camerei. Repetati ciclul de 3 ori. 2. Testul de imbatranire: 530 C pentru 4 ore. Racire la temperatura camerei. Cerinte: Fara crapaturi pe suprafata examinata cu microscopul.	Trece Trece
Test de ceață salină**	1. Polimerizare normala (100 ore) 2. Polimerizare normala (200 ore) 3. Racire de 3 ori la 530 C(100 ore) Cerinte: Fara basicare si exfoliere pe o arie in afara de 1,5 mm, pe fiecare parte a liniei diagonale	Trece Trece Trece

* Panouri de oțel sablat, ca substrat.

** Panouri metalice, ca substrat.

Termeni si condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decat calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în Lb. Engleză (Marea Britanie), va prevala.

