

Corro-Coat TR 500

产品描述

本产品是一款高端黑色粉末涂层。它专为需要持续500°C (932° F) 高温的施工条件而设计的。

应用领域

本产品同时适用于室内和室外。

典型应用领域：
机动车和非机动车发动机排气系统部件
所有施工设备必须具备耐温性

本产品推荐用于低碳钢材上。

粉末性能

贮存

保存于阴凉干燥区域 最高温度25°C 最高相对湿度60% 在上述条件下，保质期不应超过六个月。

施工

预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果，推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

为取得更好结果，底材应是干净的且没有任何污染物

对于室内应用，钢基体应使用Sa 2½ (ISO 8501-1) 进行喷砂处理。对于户外使用的产品，在喷砂处理的表面使用铝金属，以确保优良的耐腐蚀性。

粉末应用

固化条件	部件温度	时间
底材： 喷砂钢板	230 °C	30 分钟

建议膜厚 (µm): 25-40
增加膜厚至40 µm可能对机械性能产生不可预估的影响。

设备

适用于静电枪喷涂设备

外观

颜色

本产品只使用于黑色。

光泽度

EN ISO 2813 (60°)

适用于低光泽

表面效果

本产品只适用于砂纹表面效果。

*如果表面太小，或者不适合采用仪器进行测量，可以将工作和光泽接近的样板进行比较。(通过相同的观测角度)。

性能

性能	标准	结果
附着性*	ISO 2409 (2 mm划格)	Gt 0
耐冲击性能*	ASTM D2794 (5/8 '' ball)	50英磅不开裂
耐原油*	浸渍 - 30℃下7小时 要求: 没有脱皮, 气泡, 颜色和光泽变化及软化现象	通过
耐热试验**	1. 循环热试验: 530℃ 30分钟, 水淬法到室温。重复3次 2. 老化测试: 530℃ 4小时。 在室温下冷却。 要求: 在显微镜下观察时表面无裂纹。	通过 通过
盐雾试验**	1. 常规固化 (100 小时) 2. 常规固化 (200 小时) 3. 530℃ (100小时) 下3次淬火 要求: 每条斜剖线任意一边1.5 毫米宽区域无气泡及涂层剥落	通过 通过 通过

* 基材为喷砂钢板
** 基材为金属板

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。