

Corro-Coat TR 500

OPIS PRODUKTU

Produkt jest czarną farbą proszkową o dużej głębi koloru. Przeznaczona jest do aplikacji, wymagających długotrwałej pracy w temperaturze do 500 ° C (932 ° F).

Obszary zastosowania

Produkt ten odpowiedni jest do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Części układu wydechowego silników samochodowych i innych
Wszelkie aplikacje, w których wymagana jest odporność na temperaturę.

Produkt zalecany jest na podłoża z niskowęglowej stali.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W wyżej wymienionych warunkach, okres trwałości nie powinien przekraczać sześciu miesięcy.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Dla uzyskania najlepszych rezultatów, podłoże powinno być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Stosowanie wewnątrz pomieszczeń, wymaga poddania stalowego podłoża obróbce strumieniowo-ściernej do klasy Sa 2. 5 (ISO 8501-1). Do zastosowań na zewnątrz, zalecana jest obróbka strumieniowo-ścierna do klasy Sa 2½ (ISO 8501-1) oraz naniesienie warstwy aluminium poprzez metalizację natryskową w celu uzyskania doskonałej odporności korozyjnej.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Podłoże: Panele stalowe śrutowane	230 °C	30 minuty

Zalecana grubość powłoki (µm): 25-40

Zwiększanie grubości warstwy powyżej 40 µm może mieć niekorzystny wpływ na własności mechaniczne.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona.

WYGLĄD

Kolor	Produkt dostępny tylko w kolorze czarnym.	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)	Dostępne o niskim połysku.
Powierzchnia	Produkt dostępny w wykończeniu o drobnej fakturze ozdobnej.	

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność*	ISO 2409 (2 mm crosscut)	Gt 0
Odporność na uderzenia*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	50 funtów/cal bez pęknięć
Odporność na ropę naftową*	Malowanie zanurzeniowe - 7 godzin w 30 °C Wymaganie: Brak zmarszczeń, łuszczenia, pęcherzenia, zmiany koloru i połysku lub mięknięcia.	Przejsście
Test odporności na ciepło**	1. Cykliczne badania ciepła: 530 °C przez 30 min., oziębienie wody do temperatury pokojowej. Powtórzyć cykl 3 razy.	Przejsście
	2. Test na starzenie się: 530 °C przez 4 godziny. Chłodzone w temperaturze pokojowej. Wymaganie: Brak pęknięć na powierzchni podczas oglądania pod mikroskopem.	Przejsście
Test mgły solnej**	1. Utwardzanie normalne (100 godzin) 2. Utwardzanie normalne (200 godzin) 3. 3 krotne hartowanie w 530 °C (100 godzin) Wymaganie: Brak pęcherzy i łuszczenia się powierzchni o szerokości 1.5 mm na zewnątrz po obu stronach ukośnej linii.	Przejsście Przejsście Przejsście

* Śrutowane panele stalowe jako podłoże.

** Metalizowane panele jako podłoże

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

