

Corro-Coat TR 500

TEMÉKLEÍRÁS

A termék egy szurokfekete porfesték. 500 °C (932 °F) hőmérsékleten való alkalmazásra alkalmas.

Felhasználási területek

Ez a termék kül- és beltérre egyaránt alkalmazható.

Tipikus alkalmazási területek:

Kipufogórendszer alkatrészek autóiipari és nem autóiipari motorokhoz

Az időjárási körülményeknek való ellenállás szükségessége esetén alkalmazható

A termék alacsony széntartalmú acél felületekre ajánlott.

POR TULAJDONSÁGAI

Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. Eltarthatósága a korábban említett körülmények között nem haladhatja meg a 6 hónapot.

ALKALMAZÁS

Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A legjobb eredmény elérése érdekében a felületet tisztán, szárazon és szennyeződéstől mentesen kell tartani.

Beltéri használatra, az acéllemez felületét sörétezéssel kell kezelni Sa 2½ (ISO 8501-1). Az alumínium fémezést tiszta, szemcseszórt (Sa 2½ (ISO 8501-1)) felületre kell felhordani a kiváló külső korrózióállóság érdekében.

A por alkalmazása

Beégetési ablak	Tárgyhőmérséklet	Idő
Felület: Sörétezett acéllemezek	230 °C	30 perc

Ajánlott rétegvastagság (µm): 25-40

A rétegvastagságot 40 µm-nál nagyobbra emelve a mechanikai pozitív tulajdonságok elvesztését tapasztalhatjuk.

Szóróberendezés

A termék elektrosztatikus felhasználásra alkalmas.

MEGJELENÉS

Szín

A termék csak fekete színben érhető el.

Fényesség EN ISO 2813 (60°) Elérhető alacsony fényességben.
Felület A termék kizárólag finomstruktúrált felületen elérhető.

* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

JELLEMZŐK

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Tapadás*	ISO 2409 (2 mm crosscut)	Gt 0
Ütésállóság*	ASTM D2794 (5/8 " golyó)	50 incs-font felületi repedés nélkül
Petroleum ellenállóság*	Merítés - 7 óra 30 °C-on Követelmény: Nincs ráncosodás, hámlás, hólyagosodás, színváltozás, csillogás vagy felpuhulás.	Teljesíti
Hőállósági teszt**	1. Ciklikus hőellenállási vizsgálat: 530 °C-on 30 percig, majd szobahőmérsékletű vízben visszahűtés. A ciklus háromszoros ismétlődése. 2. Öregedés vizsgálat: 530 °C 4 órán át. Szobahőmérsékleten visszahűtve. Követelmény: Mikroszkóp alatt nem látható repedés a felületen	Teljesíti Teljesíti
Sópermet teszt**	1. Normál beégetés (100 óra) 2. Normál beégetés (200 óra) 3. háromszoros edzés 530 °C-on (100 órán át) Követelmény: Nincs hólyagosodás és hámlás 1,5 mm széles területen kívül az átlós vonal egyik oldalán sem.	Teljesíti Teljesíti Teljesíti

* Sörétezett acéllemez felületek

** Metalizált panelek felületként

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.

