

Corro-Coat TR 500

Описание на продукта

Продукта е прахово покритие с високо съдържание на черен пигмент. Проектиран за приложения, изискващи продължителна работна температура до 500 ° C (932 ° F).

Области на приложение

Този продукт е подходящ за вътрешна и външна употреба.

Типични области на приложение:

Компоненти на изпускателната уредба, за автомобилни и не автомобилни двигатели
Всички приложения, където се изисква устойчивост на температура

Продуктът се препоръчва за нисковъглеродна стомана.

Свойства на праховата боя

Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. Срока на годност не трябва да надвишава шест месеца, при посочените по-горе условия.

Нанасяне

Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

За най-добър резултат, основата трябва да бъде суха и почистена от всякакви замърсявания.

За вътрешно приложение, стоманената основа трябва да се бластира до Sa 2½ (ISO 8501-1). Алуминиевото метализиране трябва да се нанася върху чиста повърхност след пясъкоструене (Sa 2½ (ISO 8501-1)), за да се гарантира отлична устойчивост на корозия на открито.

Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Основа: Дробирани стоманени панели.	230 °C	30 минути

Препоръчителна дебелина на слоя (µm): 25-40

Увеличаването на дебелината на слоя над 40 микрона може да има нежелани ефекти върху механичните свойства.

Оборудване

Подходящ за корона оборудване

Външен вид след боядисване

Цвят	Продуктът се предлага само в черен цвят.	
Гланц	EN ISO 2813 (60°)	Предлага се в нисък гланц.
Завършек	Продуктът се предлага само във финна-текстура.	

* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцмер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

Поведение на боята

Свойство	Стандарт	Резултат
Адхезия*	ISO 2409 (2мм crosscut)	Gt 0
Удароустойчивост*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	50 инча без напукване
Устойчивост на нефт*	Потапяне - 7 часа при 30 ° C Изискване: Няма сбръчкване, белене, мехури, промяна на цвета, блясък или омекване.	Минава
Тест за топлоизолиране**	1. Цикличен тест топлина: 530 ° C в продължение на 30 минути, вода охлаждане до стайна температура. Повторете цикъл 3 пъти.	Минава
	2. Стареене тест: 530 ° C в продължение на 4 часа. Охлажда се при стайна температура. Изискване: Не се допускат пукнатини по повърхността, когато се гледа под микроскоп.	Минава
Тест на солена мъгла**	1. Нормално изпичане (100 часа) 2. Нормално изпичане (200 часа) 3. 3 пъти закаляване при 530 ° C (100 часа) Изискване: Няма мехури и белене на площ извън 1.5мм широк от двете страни на всяка диагонална линия.	Минава Минава Минава

* Бластирани стоманени панели като субстрат
** Метализирани панели като субстрат

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без понататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.

