

Jotapipe RC 490

POPIS VÝROBKU

Tento produkt je dvou-složkový epoxidový opravný systém používaný spolu s epoxidovými nátěry Jotun bondovanými fúzí. Pro snadnou manipulaci se dodává v kartridži, která zajišťuje přesné dávkování a nízké množství odpadu.

Provozní podmínky

Jotapipe RC 490 je vhodný pro opravy potrubního vedení provozovaného při teplotě až do 155 °C (311 °F). Při kontaktu s vyššími teplotami může dojít k určitému vyblednutí. Kvalita produktu včetně maximální provozní teploty může záviset na aplikaci a místních terénních podmínkách.

VLASTNOSTI

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Bod vznícení		102 °C (216 °F)
Viskozita		Nejedná se o měkkou pastu.
Pevné látky podle objemu %		100 %
Tloušťka suché vrstvy		0.2-2.0 mm
Rozsah pokrytí	Per cartridge	0.2 m ² at 2 mm (2.2 ft ² at 79 mil)
Poměr míchání podle objemu		1:1
Balení		400 ml kartridže umístěné vedle sebe po 10 ks v balení
Zvětrávání		Vynikající, ale křídovatí

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Při skladování v teplotě 10-25 °C (50-77 °F) dosahuje skladovatelnost 24 měsíců od data výroby.

APLIKACE

Vpichy, krátery, díry a poškození nátěru v důsledku manipulace atd. opravíte pomocí dvousložkové tekuté opravné směsi Jotapipe RC 490. Maximální velikost takové opravované plochy je omezena na 100 cm². Vpichy, krátery a díry lze zalepit přímo, po zdrsnění povrchu FBE nátěru v jejich okolí. Větší defekty s poškozením až na ocel je nutné očistit odstraněním nečistot, prachu a rzi, pokud jsou přítomny. Okraje FBE nátěru okolo takových defektů zdrsňte brusným papírem na šířku minimálně 10 mm. Opravný tmel se aplikuje na poškozené místo a nechá se vytvrdit podle tabulky vytvrzování.

Použití opravného tmelu Jotapipe RC 490 je snadné. V blízkosti opravovaného místa vytlačte požadované množství materiálu. Dobře promíchejte pevnou špachtlí nebo nožem. Naneste v požadované tloušťce a vyhladte. Pro dosažení nejlepších výsledků neaplikujte pod 10 °C (50 °F).

Vytvrzení

Resin cartridge Temperature	T Work	Base Material Temperature	T Load
+10 to +15°C	20 mins	+5 to +10°C	24 hrs
		+10 to +15°C	12 hrs
+15 to +20°C	15 mins	+15 to +20°C	8 hrs
+20 to +25°C	11 mins	+20 to +25°C	7 hrs
+25 to +30°C	8 mins	+25 to +30°C	6 hrs
+30 to +35°C	6 mins	+30 to +35°C	5 hrs
+35 to +40°C	4 mins	+35 to +40°C	4 hrs
+40°C	3 mins	+40°C	3 hrs

Poznámka: TWork je typická doba želatiny/gelovatění při aplikaci za nejvyšší možné teploty materiálu (oceli). TLoad je minimální doba vytvrzení, než je možné aplikovat zatížení opravované oblasti v rozsahu nejnižší teploty materiálu (oceli).

Vyloučení odpovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).