

## Corro-Coat I-PU Series 67

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Produsul este o pulbere special proiectată pentru cazurile când aspectul estetic este o cerință particulară. În timp ce asigură excelente proprietăți chimice și mecanice, oferă o etalare uniformă deosebită și un finisaj atractiv.

#### Zone de aplicare

Acest produs este recomandat numai pentru uz interior

Arile tipice de aplicare:

Aparate de uz casnic

Mobilă de casă

Mobilă de birou

Mobilier pentru ateliere

Sisteme de rafturi industriale

Rafturi

Dulapuri

Dulapuri

### PROPRIETĂȚILE VOPSELEI PULBERE

#### Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% daca este depozitat mai mult de 12 luni un test de calitate este recomandat

### APLICARE

#### Pregătire de suprafață

performanțele sistemului de vopsire sunt dependente de natura stratului suport, de tipul și calitatea pregătirii de suprafață. Pentru rezultate optime este recomandat a se urma instrucțiunile și recomandările furnizorului soluției de pregătire

tipurile de pregătire de suprafață recomandate, pentru cele mai uzuale straturi suport sunt:

#### Suport

Aluminiu

Metal

otel galvanizat

#### Pregătire de suprafață

conversie prin cromatare

Fosfatăre cu fier sau fosfatăre cu zinc

fosfatăre cu zinc sau cromatare

#### Aplicarea vopselei pulbere

Acest produs poate fi adaptat cerințelor clientului, deci condițiile de polimerizare pot fi diferite. Va rugăm contactați reprezentantul Jotun Powder Coatings și consultați eticheta de pe ambalaj.

Acest produs poate fi creat pentru temperaturi de uscare de la 180 °C la 200 °C

#### Echipamente

corespunde pentru aplicare cu echipament de încărcare Corona și Tribo

## ASPECT

|                 |   |       |
|-----------------|---|-------|
| <b>Culoare</b>  | Produsul este disponibil într-o gamă largă de culori personalizate, inclusiv RAL și NCS |       |
| <b>Luciu</b>    | EN ISO 2813 (60°)   | 15-95 |
| <b>Finisare</b> | Finisaje netede și texturate  |       |

Daca suprafata de referinta este prea mica sau improprie pentru masurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referinta (folosind acelasi unghi de incidenta)

## PERFORMANTA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie cand aplicarea se face dupa cum urmeaza

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Support                           | Panouri de oțel laminat la rece fosfatate cu zinc |
| grosimea substratului             | 0,8   |
| grosimea stratului de vopsea (μm) | 60  |

Valori tipice in timpul testarii.

| Proprietate                                  | Standard                | Rezultat  |
|--|-------------------------|---|
| <b>aderenta</b>                              | EN ISO 2409 (2 mm)      | Evaluare aderenta Gt0-1   |
| <b>rezistenta la impact</b>                  | ASTM D2794 (5/8 " ball) | Cele mai multe categorii depășesc 20 inch-pounds fără crăpături ale peliculei Tipic 80 inch-pounds in sisteme cu luciu ridicat. |
| <b>Elasticitate Erichsen</b>                 | EN ISO 1520             | Cele mai multe categorii depășesc 2 mm fără crăpături ale peliculei. Până la 6mm in sisteme cu luciu ridicat.                   |
| <b>flexibilitate</b>                         | EN ISO 1519             | Test de indoire pe dorn cilindric, 12 mm fara craparea filmului Tipic 5 mm in sistemele cu luciu mare                           |
| <b>duritatea stratului</b>                   | EN ISO 2815             | Rezistenta la identare Bucholz: > 80  |
| <b>rezistenta la ceata salina*</b>           | ASTM B117               | Excelent. Măsurat în raport cu apariția basicilor și pierderea aderenței după o expunere de 500 de ore                          |
| <b>rezistenta la umiditatea atmosferica*</b> | DIN 50017               | Excelent. Măsurat în raport cu apariția basicilor și pierderea aderenței după 1000 de ore de expunere                           |

\* Testele se refera numai la rezistenta la coroziune. Produsele cu aspect metalic (pigmentii de aluminiu si bronz, in particular) se vor decolora cand sunt expuse la umezeala/conditii umede pe timp indelungat. Daca peliculele cu aspect metalic pot fi expuse la chimicale agresive, inclusiv chimicale de uz casnic - sau expuse la umiditate ridicata, aplicarea lacului este recomandata. Aplicarea lacului va contine de asemenea pigmenti, datorita zgarierii, uzurii sau lovirii.

## Termeni si condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decat calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna Jotun pentru îndrumări cu privire la utilizarea adecvata a acestui produs pentru nevoile lor și pentru metodele specifice de aplicare.

Dacă există o inconsecvență de traducere in textul acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie) va prevala.

