

Corro-Coat PU Series 60

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт представляет собой порошковое покрытие, разработанное для придания привлекательного качества поверхности благодаря равномерному розливу и выдающемуся внешнему виду. Продукт отличается хорошими химическими и механическими свойствами и придает превосходную стойкость к атмосферным факторам и мелению под действием УФ-излучения.

Области применения

Данный продукт подходит как для использования внутри помещений, так и снаружи.

Типовые области применения:
Садовая мебель
Сельскохозяйственная техника
Автокомпоненты
Велосипеды
Воздушные кондиционеры
Осветительные приборы
Фурнитура

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 12 месяцев рекомендуется проверка качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Рекомендованными типами предварительной обработки для наиболее часто встречающихся поверхностей являются:

Поверхность

Алюминий
Сталь
Оцинкованная сталь
Окончательная обмывка
(деионизированная)

Предварительная обработка

Хроматная обработка
Фосфат цинка
Фосфат цинка или хроматная обработка
Последние смывки водой с объекта следует тестировать при 20 °С.
Результаты измерения должны быть ниже 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

Нанесение порошка

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Стандартная полимеризация	200 °C	10 минут

Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет	Данный продукт доступен в широком спектре индивидуально разработанных цветов, включая RAL и NCS.	
Блеск	EN ISO 2813 (60°)	10-90

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность	Цинк-фосфатированные холоднокатаные стальные листы
Толщина подложки (мм)	0.8
Толщина пленки (µm)	65

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Адгезия	EN ISO 2409 (2 mm)	Решётчатый надрез Gt0-1
Стойкость к удару	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Большинство значений превышает 2 мм без разрушения покрытия Стандартно 80 дюйм-фунтов в высокоглянцевых системах.
Тест Эриксен	EN ISO 1520	Большинство значений превышает 2 мм без разрушения покрытия. До 6 мм в высокоглянцевых системах.
Гибкость	EN ISO 1519	Испытание на изгиб, 12 мм без растрескивания покрытия Стандартно 5 мм в высокоглянцевых системах.
Твердость пленки	EN ISO 2815	Твёрдость по Бухгольцу: > 80
Стойкость к соляному туману	ASTM B117	Превосходно. Измерения в отношении коррозии, пузырения и потери адгезии после 1000 часов воздействия.
Стойкость к влажным атмосферам	DIN 50017	Превосходно. Измерения в отношении пузырения и потери адгезии после 1000 часов воздействия.
Стойкость к УФ	ASTM G 154 (UVB-313)	Превосходно . Измерения в отношении сохранения цвета и уровня блеска.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).