

Corro-Coat PU Series 60

OPIS PRODUKTU

Produkt jest powłoką proszkową opracowaną w celu zapewnienia przyciągającego wzrok wykończenia poprzez jednorodną rozlewność i wspaniały wygląd. Produkt posiada dobre właściwości chemiczne i mechaniczne i nadaje doskonałą odporność na warunki atmosferyczne, odporność na kredowanie i promienie UV.

Obszary zastosowania

Produkt ten odpowiedni jest do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Meble ogrodowe
Maszyny rolnicze
Części i akcesoria samochodowe
Rowery
Klimatyzatory
Urządzenia oświetleniowe.
Oprawy

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Stal
Stal ocynkowana
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

Chromianowanie
Fosforan cynku
Fosforan cynku lub chromianowanie
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C
Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Standardowe utwardzanie	200 °C	10 minuty

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Produkt dostępny jest w szerokiej gamie kolorów, wykonanych na specjalne zamówienie, łącznie z kolorami RAL i NCS.	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)	10-90

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno
Grubość podłoża (mm)	0,8
Grubość powłoki (µm)	65

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0-1
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Większość ocen przekracza 2 mm bez pęknięcia powłoki. Typowe 80 cali/funt w systemach o wysokim połysku.
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Większość ocen przekracza 2 mm bez pęknięcia powłoki. Do 6 mm w systemach o wysokim połysku.
Elastyczność	EN ISO 1519	Próba zginania cylindrycznym trzpieniem, 12 mm bez pęknięć powłoki. Typowe 5 mm w systemach o wysokim połysku.
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do korozji, tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.
Odporność na promieniowanie UV	ASTM G 154 (UVB-313)	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do zachowania koloru i połysku.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

