

## Corro-Coat PU Series 60

### TEMÉKLEÍRÁS

A terméket alkalmazva olyan speciális bevonatot kapunk, amely szemet gyönyörködtető végeredményt, kiváló terület és egyedülálló megjelenést biztosít. A termék jellemzői a jó kémiai és mechanikai tulajdonságok mellett az egyedülálló időjárás állóság, valamint az UV fényvel szembeni ellenállóképesség.

### Felhasználási területek

Ez a termék kül- és beltérre egyaránt alkalmazható.

Tipikus alkalmazási területek:

Kerti bútorok  
Mezőgazdasági gépek  
Autóipari alkatrészek és kiegészítők  
Kerékpárok  
Légkondicionáló berendezések  
Világítástechnika  
Lámpatestek

### POR TULAJDONSÁGAI

#### Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 12 hónapot meghaladó tárolás esetén minőségellenőrző vizsgálat végzését javasoljuk.

### ALKALMAZÁS

#### Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A leggyakrabban használt felületekre az alábbi felületkezelés javasolt:

Felület	Felületkezelés
Alumínium	Kromátozás
Acél	Cinkfoszfát
Horganyzott acél	Cinkfoszfát vagy kromátozás
Végső öblítés (ionmentesített)	A tárgyból kifolyó utolsó vizet 20 °C fokon tesztelni kell. A kapott értékeknek 30 µS/cm alatt kell lenniük.

#### A por alkalmazása

Beégetési ablak	Tárgyhőmérséklet	Idő
Szabvány beégetés	200 °C	10 perc

#### Szóróberendezés

Egyaránt alkalmas elektrosztatikus és tribosztatikus felhasználásra.

## MEGJELENÉS

<b>Szín</b>	A termék széles választékban elérhető RAL és NCS skálán, valamint vevői igényekre szabottan is.	
<b>Fényesség</b>	EN ISO 2813 (60°)	10-90

\* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

## JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	Cink-foszfáttal bevont hidegen hengerelt acél panelek
Felület vastagsága (mm)	0,8
Rétegvastagság (µm)	65

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
<b>Tapadás</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Keresztrács vágás Gt0-1
<b>Ütésállóság</b>	ASTM D2794 (5/8 " golyó)	A legtöbb fokozat meghaladja a 2 mm-t repedés nélkül Tipikusan 80 inch-font magas fényesség esetén
<b>Mélyhúzó vizsgálat</b>	EN ISO 1520	A legtöbb fokozat meghaladja a 2 mm-t repedés nélkül. 6 mm-ig magas fényességben.
<b>Rugalmasság</b>	EN ISO 1519	Hengeres tüskehajlítás teszt, 12 mm repedés nélkül Tipikusan 5 mm magas fényesség esetén
<b>Réteg keménysége</b>	EN ISO 2815	Karcolással mért keménység a Buchholz fokozat alapján: > 80
<b>Sópermettel szembeni ellenállás</b>	ASTM B117	Kiváló. Mérve a korrózió, hólyagosodás és tapadásvesztésre vonatkozóan 1000 órás kitettséget követően.
<b>Nedves atmoszférával szembeni ellenállás</b>	DIN 50017	Kiváló. A hólyagosodás- és tapadásvesztésre vonatkozóan 1000 órás vizsgálat után.
<b>UV sugárzással szembeni ellenállás</b>	ASTM G 154 (UVB-313)	Kiváló. A szín- és fénytartósságra vonatkozóan.

## Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.

