

Corro-Coat PU Series 60

Описание на продукта

Продуктът е прахово покритие разработено, за да осигури привличащи погледа финиши чрез равномерна повърхност и изключителен външен вид. Продуктът разполага с добри химични и механични свойства и придава отлична устойчивост на атмосферни влияния, както и устойчивост на помътняване при UV светлина.

Области на приложение

Този продукт е подходящ за вътрешна и външна употреба.

Типични области на приложение:

Градински мебели
Селскостопанска техника
Автомобилни части и аксесоари
Велосипеди
Климатизи
Осветителни апарати
Осветителни тела

Свойства на праховата боя

Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

Нанасяне

Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Препоръчаните видове на предварителна обработка за най-често използваните субстрати са:

Основа

Алуминий
Стомана
Подцинкована стомана
Последното изплакване
(дейонизирана вода)

Предварителна обработка

Хроматиране
Цинк фосфат
Цинков фосфат или хроматиране
Последната течаща вода от обекта трябва да бъде тествана при 20 ° C.
Получените показания трябва да измерват под 30 μ S/cm.

Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Стандартно изпичане	200 °C	10 минути

Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

Външен вид след боядисване

Цвят	Продуктът е наличен в широк асортимент от направените по поръчка цветове, включително RAL и NCS.	
Гланц	EN ISO 2813 (60°)	10-90

* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцмер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Подцинковани студено-валцовани стоманени панели
Дебелина на материала за боядисване (mm)	0,8
Дебелина (µm)	65

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
Адхезия	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross-cut оценка Gt0-1
Удароустойчивост	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Повечето класове превишават 2мм без напукване на филма Типични 80 цолови съединения във високо-гланцови системи
Вендузи тест	EN ISO 1520	Повечето класове превишават 2мм без напукване на филма. До 6 мм във високо гланцови системи.
Гъвкавост	EN ISO 1519	Цилиндричен дорник за изпитване на огъване, 12 mm, без напукване на филма. Типично 5 мм във високо гланцови системи.
Твърдост на филма	EN ISO 2815	Устойчивост според Бухолц:> 80
Устойчивост на солена мъгла тест	ASTM B117	Отлично. Измерена по отношение на корозия, образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.
Устойчивост на влажна атмосфера	DIN 50017	Отлично. Измерена по отношение на образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.
UV устойчивост	ASTM G 154 (UVB-313)	Отлично . Измерена по отношение на цвят и задържане на гланца.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.