

Primax AC

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu düşük çinko içerikli toz boya raspanmış, fosfatlanmış veya galvaniz çelik yüzeylerde astar olarak uygulanmak üzere geliştirilmiştir. Yüksek seviyede korozyon direnciyle birlikte gelişmiş mekanik özellikler, gaz giderme, yüzey ve boya katmanları arası mükemmel yapışma özelliklerini sunar.

Bu ürün verimli uygulama, kenar kaplama ve düzgün akışkanlık sağlar. Optimum korozyon koruması ve çekici yüzey görünümü için bu ürün uygun polyester ürünler beraber kullanılmalıdır. Önerilen son kat ürünler Jotun Facade, Corro-Coat PE-F, Corro-Coat PE ve Tradex'tir.

Uygulama alanları

Tipik uygulama alanlarından bazıları çelik bina yapılar, tarımsal makineler, çelik çitler ve deniz çevresinde bulunan çelik bileşenlerdir.

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık		1.9 ± 0.1 kg/dm ³

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. Bu şartlara uyulduğu takdirde, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin genel kalitesi yüzey hazırlığının, ön işlemin ve son katın türüne ve kalitesine bağlıdır. Önerilen yüzey hazırlığı işlemi, "Çelik Yüzeye Toz Boya Uygulama Kılavuzu"nda belirtilen şekilde uygulanması gereken grit raspalama ve Grit ile raspanmış yüzeyler makul seviyede koruma sağlarlar. Galvaniz çelik için süpürme raspalama önerilir.

Kimyasal ön işlem

Mevcut ön işlem metodları arasında çinko fosfat ve galvaniz çeliğin kromatlanması da yer alır. Önerilen edilen ön işlem türleri, özel tasarım talepleri ve dokümanın Performans bölümünde yer alan korozyon direnci ihtiyaçlarına bağlıdır.

Toz boya uygulaması

Sistem, Primax AC özelliklerine göre tam veya kısmi olarak kürlenir.

Astar ve son kat arasındaki yapışmayı güçlendirmek için astarın aşağıdaki kürlenme koşullarına göre kısmi kürlenmesi önerilir.

Kürlenme koşulu	Obje sıcaklığı	Zaman
Tam kürlenme	180 °C	10 dakika
	200 °C	6 dakika
Kısmi kürlenme	160 °C	5-10 dakika*
	180 °C	2-5 dakika*

Son kat, bu ürün uygulandıktan sonra en fazla 12 saat içinde uygulanmalıdır. En kısa aralık önerilir. Boya katmanları arası yapışma özellikleri ve tam sistem kürlenmesi her zaman kontrol edilmelidir.

*Daha sonra son kat uygulanır ve sistem, astar veya son kattan hangisi daha zorluysa, onun spesifikasyonlarına göre kürlenir.

Ekipman

Bu ürün Corona tabanca için uygundur ve Tribo tabanca ile kullanımı önerilmez.

GÖRÜNÜM

Renk	Sadece açık gri renkte mevcuttur.	
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)	75 ± 10

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

PERFORMANS

Özellikler	Standart	Sonuç
Yapışma*	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
Darbe direnci*	ASTM D2794 (5/8 " top)	Film çatlamadan > 60 inch pound
Deformasyon testi*	EN ISO 1520	Çatlama olmadan 5 mm'yi geçer
Su yoğuşma direnci	ISO 6270-2	480 saat** 720 saat***
Tuzlu su direnci	ISO 9227 NSS	720 saat** 1440 saat***
Sülfür dioksit korozyon testi 0, 2 I SO2 ile değişken bir atmosferdir	ISO 3231	720 saat***

* Ürün çinko fosfatlanmış çelik panel (0.8 mm) üzerine 60-80 µm uygulanıp tam kürlendiğinde geçerlidir.

**Sistem 1: Grit ile raspanmış (Sa 2½) çelik paneller, Primax AC + Jotun Façade 2487. Toplam film kalınlığı ~160 µm (80 µm astar ve son 60-80 µm son kat).

**Sistem 2: Grit ile raspanmış (Sa 2½), çinko fosfatlanmış çelik paneller, Primax AC + Jotun Façade 2487. Toplam film kalınlığı ~160 µm (80 µm astar ve son 60-80 µm son kat).

**Sistem 3: Grit ile raspanmış (Sa 2½), sıcak daldırma galvaniz süpürme, Primax AC + Jotun Façade 2487. Toplam film kalınlığı ~160 µm (80 µm astar ve son 60-80 µm son kat).

***Sistem 4: Grit ile raspanmış (Sa 2½), kromat dönüştürme katmanlı sıcak daldırma galvaniz, Primax AC + Jotun Façade 2487. Toplam film kalınlığı ~160 µm (80 µm astar ve son 60-80 µm son kat).

Primax AC ve Jotun son katları, çeşitli yüzey ön işlemleri ile birlikte uygulandığında, ISO 12944 standardına göre aşağıdaki korozyon direnci seviyelerini sağlar: Daha fazla bilgi için Jotun'un Çelik Performansı Matriksi'ni inceleyebilirsiniz.

Grit Blasting Sa 2,5	Pretreatment	Primer	Topcoat	C3			C4			C5-M&I		
				low	medium	high	low	medium	high	low	medium	high
				<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years
X	-	Primax AC	X									
X	Zinc Phosphate	PR AC	X									
X	Galvanized Steel + Sweeping	PR AC	X									
X	Galvanized Steel + Chromating	PR AC	X									

IFO tarafından test edilmiş: Institute for Surface Technology (Yüzey Teknolojileri Enstitüsü), Almanya 2014

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.