

Primax AC

DESCRIEREA PRODUSULUI

Acest strat de pulbere cu conținut redus de zinc este conceput ca un strat de grund pentru suprafețele și structurile sablate, fosfatate și oțel galvanizat. Combina un nivel bun de rezistență la coroziune cu proprietăți mecanice și degazare, oferind atât aderență la stratul suport cât și pentru straturile următoare.

Această pulbere asigură o aplicare eficientă, o bună acoperire pe margini, și oferă o etalare uniformă. Pentru o protecție corozivă optimă și un aspect al suprafeței atractiv acest produs trebuie să fie folosit în combinație cu pulberi poliesterice potrivite. Straturile finale, recomandate includ Jotun Façade, Corro-Coate PE-F, Corro-Coat PE și Tradex de la Jotun.

Zone de aplicare

Domeniile de utilizare includ structuri de construcții, utilaje agricole, garduri metalice, zone publice (la exterior), componente din oțel folosite în medii marine.

PROPRIETĂȚILE VOPSELEI PULBERE

Proprietate	Standard	Rezultat
Densitate specifică		1.9 ± 0.1 kg/dm ³

Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% sub rezerva folosirii in conditiile mentionate durata de viata a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei

APLICARE

Pregatire de suprafata

Calitatea generală a sistemului de vopsire depinde în mare măsură de tipul și calitatea pregătirii suprafeței, pre-tratarea și stratul de vopsea. Pregătirea suprafeței recomandate este sablare, care trebuie să fie executată în conformitate cu specificațiile prevăzute în "Ghidul de aplicare a vopselei pulbere pe suprafețe de oțel" Suprafețele sablate sunt potrivite pentru a asigura un nivel de protecție moderat Pentru oțel galvanizat se recomandă sablare superficială

Pre-tratare chimică.

Metodele disponibile de pre-tratare includ fosfarea cu zinc și cromatarea oțelului zincat Tipuri recomandate de pre-tratament depind de cerințele specifice de proiectare și în funcție de nevoia de a rezista la coroziune specificată în secțiunea Performanțe al documentului

Aplicarea vopselei pulbere

Sistemul este polimerizat folosind condiții complete sau parțiale de polimerizare pentru Primax AC.

Pentru a spori aderența între grund și stratul final de acoperire este recomandat să se facă polimerizarea parțială a grundului după indicațiile de mai jos.

Condiție de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Polimerizare completa	180 °C	10 minute
	200 °C	6 minute

Polimerizare parțială	160 °C 180 °C	5-10 minute* 2-5 minute*
------------------------------	------------------	-----------------------------

Aplicarea unui strat final trebuie să aibă loc nu mai târziu de 12 ore de la aplicarea acestui produs. Se recomandă cel mai scurt interval posibil. Proprietățile de aderență între straturi și polimerizarea completă a produsului trebuie mereu verificate.

*Stratul final este apoi aplicat și sistemul ar trebui să fie polimerizat în conformitate cu condițiile stratului final sau grundului, oricare dintre acestea este mai strict.

Echipamente

Acest produs este potrivit pentru echipament Corona și nu este recomandat pentru echipamentele de tip Tribo.

ASPECT

Culoare Disponibil doar într-o culoare de gri deschis

Luciu EN ISO 2813 (60°) 75 ± 10

Dacă suprafața de referință este prea mică sau improprie pentru măsurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referință (folosind același unghi de incidență)

PERFORMANȚA

Proprietate	Standard	Rezultat
aderența*	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderență Gt0 (100% aderență)
rezistența la impact*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 inch-pounds fără crăpături ale peliculei
Elasticitate Erichsen*	EN ISO 1520	Depășește 5 mm fără crăpături ale peliculei
Rezistență la condens de apă	ISO 6270-2	480 ore** 720 ore***
rezistența la ceata salină	ISO 9227 NSS	720 ore** 1440 ore***
Testarea la coroziune cu dioxid de sulf se face în atmosfera alternantă cu 0.2 lt SO2	ISO 3231	720 ore***

* Tipic, pentru acest produs atunci când este aplicat pe placute de oțel fosfatat cu zinc (0,8 mm) cu grosimea peliculei de vopsea de 60-80 microni, se recomandă respectarea întregului ciclu de polimerizare.

**Sistem 1: Placute din oțel, sablat (Sa 2½), Primax AC + Jotun Façade 2487. Grosimea totală a stratului ~160 μm (Grund ~80 μm și 60-80 μm strat final).

**Sistem 2: Oțel fosfatat cu zinc, sablat (Sa 2½), Primax AC + Jotun Façade 2487. Grosimea totală a stratului ~160 μm (Grund ~80 μm și 60-80 μm strat final).

**Sistem 3: Oțel galvanizat la cald prin imersie, sablat superficial (Sa 2½), Primax AC + Jotun Façade 2487. Grosimea totală a stratului ~160 μm (Grund ~80 μm și 60-80 μm strat final).

***Sistem 4: Oțel galvanizat la cald prin imersie cu conversie prin cromatare, Primax AC + Jotun Façade 2487. Grosimea totală a stratului ~160 μm (Grund ~80 μm și 60-80 μm strat final).

Primax AC în combinație cu straturile finale furnizate de JOTUN, în combinație cu diverse metode de pre-tratament pot fi obținute următoarele nivele de protecție anticoroziune conform ISO 12944. Pentru mai multe detalii va rugăm consultați "Jotun's Steel Performance Matrix".

Fișa Tehnică a Produsului

Primax AC



Jotun Protects Property

Grit Blasting Sa 2.5	Pretreatment	Primer	Topcoat	C3			C4			C5-M&I		
				low	medium	high	low	medium	high	low	medium	high
				<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years
X		Primax AC	X									
X	Zinc Phosphate	PR AC	X									
X	Galvanized Steel + Sweeping	PR AC	X									
X	Galvanized Steel + Chromating	PR AC	X									

Testat de catre IFO: "Institute of Surface Technology", Germania 2014

Termeni si condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decat calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna Jotun pentru îndrumări cu privire la utilizarea adecvata a acestui produs pentru nevoile lor și pentru metodele specifice de aplicare.

Dacă există o inconsecvență de traducere in textul acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie) va prevala.