

Primax AC

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Представленное порошковое покрытие с пониженным содержанием цинка разработано в качестве грунта для пескоструйно обработанных, фосфатированных и оцинкованных стальных объектов и металлоконструкций. Совмещает в себе превосходную устойчивость к коррозии с усовершенствованными механическими и дегазационными свойствами, превосходную адгезию с поверхностью и межслоевую адгезию.

Данное порошковое покрытие обеспечивает эффективное нанесение, хорошее окрашивание граней и равномерное растекание. Для оптимальной защиты от коррозии и превосходного внешнего вида данный продукт необходимо использовать в комбинации с подходящим полиэфирным покрытием. К рекомендованным продуктам для внешнего слоя относятся Jotun Facade, Corro-Coat PE-F, Corro-Coat PE и Tradex от Jotun.

Области применения

Основные области применения включают в себя строительные конструкции, сельскохозяйственную технику, стальные заборы, конструкции в публичных местах и находящиеся в прибрежных средах.

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Удельный вес		1.9 ± 0.1 kg/dm ³

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При этих указанных условиях срок хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Общее качество системы покрытий по большей степени зависит от типа и качества подготовки поверхности и верхнего слоя. Рекомендуемый способ подготовки поверхности - пескоструйная обработка, выполненная в соответствии с требованиями "Руководства по нанесению порошковых покрытий на сталь" от Jotun. Пескоструйная обработка обеспечивает умеренную степень защиты. Для оцинкованной стали рекомендуется абразивная очистка.

предварительная химическая обработка

Доступные способы предварительной обработки включают цинк-фосфатирование и хроматирование оцинкованной стали. Рекомендуемые способы подготовки поверхности зависят от конкретных требований к конструкции и необходимого уровня коррозионной защиты, в соответствии с разделом Производительность в документе.

Нанесение порошка

Система [многослойное покрытие в целом] полимеризуется согласно или полному, или частичному режиму полимеризации для Primax AC.

Частичная полимеризация грунта рекомендуется для повышения межслоевой адгезии грунта и верхнего покрытия, в соответствии с ниже приведенным графиком.

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Полная полимеризация	180 °C	10 минут
	200 °C	6 минут
Частичная полимеризация	160 °C	5-10 минут*
	180 °C	2-5 минут*

Нанесение верхнего покрытия должно осуществляться не позднее 12 часов после нанесения данного продукта. Рекомендуется максимально короткий интервал. Качество межслойной адгезии и полимеризации всей системы покрытия должны всегда быть проверены.

*Затем наносится финишный слой покрытия, и всё покрытие в целом должно быть полимеризовано согласно спецификации грунтовочного или финишного слоя - в зависимости от того, какие условия полимеризации являются более жёсткими.

Оборудование

Данный продукт подходит для установок Corona и не рекомендуется для электростатического нанесения Tribo.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет Доступно только для светло-серого цвета.

Блеск EN ISO 2813 (60°) 75 В± 10

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

СВОЙСТВА

Свойство	Стандарт	Результат
Адгезия*	EN ISO 2409 (2 mm)	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
Стойкость к удару*	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 70 кг×см без растрескивания
Тест Эриксен*	EN ISO 1520	Проходит 5 мм без растрескивания покрытия
Устойчивость к конденсации влаги	ISO 6270-2	480 часы** 720 часы***
Стойкость к соляному туману	ISO 9227 NSS	720 часы** 1440 часы***
Коррозионные испытания с применением диоксида серы в переменной атмосфере с O ₂ и SO ₂	ISO 3231	720 часы***

* Стандартная схема для данного продукта при нанесении на цинк-фосфатированную стальную панель (0.8мм) покрытия толщиной 60-80 мкм с соблюдением полного графика полимеризации.

**Система 1: Стальные панели с пескоструйной обработкой (Sa 2½), Primax AC +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

**Система 2: Цинк-фосфатированные стальные панели с пескоструйной обработкой (Sa 2½), Primax AC +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

**Система 3: Панели из стали горячего цинкования с абразивной очисткой (Sa 2½), Primax AC +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

***Система 4: Панели из стали горячего цинкования с хромированным конверсионным слоем (Sa 2½), Primax AC +Jotun Façade 2487. Общая толщина пленки ~160 мкм (грунт 80 мкм и 60-80 мкм верхнее покрытие).

Primax AC и верхние покрытия Jotun в комбинации с различными методами предварительной обработки поверхности обеспечивают более низкий уровень защиты от коррозии в соответствии с ISO 12944. С более подробной информацией можно ознакомиться в Steel Performance Matrix от Jotun.

Grit Blasting Sa 2.5	Pretreatment	Primer	Topcoat	C3			C4			C5-M&I		
				low	medium	high	low	medium	high	low	medium	high
				<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years	<5 years	5-15 years	>15 years
X	-	Primax AC	X									
X	Zinc Phosphate	PR AC	X									
X	Galvanized Steel + Sweeping	PR AC	X									
X	Galvanized Steel + Chromating	PR AC	X									

Протестировано IFO: Институт технологии поверхности, Германия 2014

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).