

Corro-Zinc 97

DESCRIEREA PRODUSULUI

Aceasta pulbere bogata in zinc este folosita ca grund pe obiectele si structurile de otel fosfatate si sablate. Combina nivelul inalt de rezistenta la coroziune cu proprietatile mecanice si de degazare avansate si de vopsire intercoat. Aceasta pulbere asigura o aplicare eficienta, o buna acoperire pe margini, si ofera o etalare uniforma. Pentru o protectie coroziva optima si un aspect al suprafetei atractiv acest produs trebuie sa fie folosit in combinatie cu pulberi poliesterice potrivite. Produsele recomandate includ Jotun Façade/Corro-Coat PE-F si gama Corro-Coat PE Jotun.

Zone de aplicare

Domeniile tipice de aplicare sunt structurile de otel ale cladirilor, masini agricole, garduri de otel, zone publice de exterior si componente de otel prezente in mediile marine.

PROPRIETATILE VOPSELEI PULBERE

Proprietate	Standard	Rezultat
Densitate specifică		3.1 ± 0.1 kg/dm ³

Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% sub rezerva folosirii in conditiile mentionate durata de viata a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei

APLICARE

Pregatire de suprafata

Calitatea sistemului este foarte dependenta de tipul si calitatea pregatirii suprafetei si a stratului final. Tipurile de pregatire recomandate depind de cerintele de rezistenta coroziva.

Rezistenta medie Clasa coroziva C3*:
Fosfatate cu fier sau sablare(SA 2½ cu un profil de 40-80 microni)

Rezistenta inalta Clasa coroziva C4*:
Fosfatat cu zinc sau sablat (SA 2½ cu profil de 40-80 µm), alternativ in combinatie cu fosfatate cu fier (C4 inalta*)

Rezistenta foarte mare Clasa coroziva C5 M/I*:
Sablare(SA 2½ cu profil de 40-80 µm) in combinatie cu fosfat de zinc(C5-M inalta, C5-I inalta*)

* Referire la ISO 12944-2(clasificarea mediilor)

Aplicarea vopselei pulbere

Conditie de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Polimerizare completa	180 °C 0 °C	10 minute 6 minute
Polimerizare parțială	180 °C 200 °C	3-5 minute* 2-3 minute*

*Stratul final este apoi aplicat și polimerizat în conformitate cu specificațiile sale.

Sistemul este polimerizat folosind condiții complete sau parțiale de polimerizare pentru Primax Protect.

Polimerizarea parțială a grundului, este recomandată pentru a spori aderența inter-strat, între grund și stratul superior în funcție de condiția de polimerizare parțială pentru grund, de mai sus. Stratul final este apoi aplicat și sistemul ar trebui să fie polimerizat în conformitate cu condițiile stratului final sau grundului, oricare dintre acestea este mai strict.

Aplicarea unui strat final trebuie să aibă loc nu mai târziu de 12 ore de la aplicarea acestui produs. Se recomandă cel mai scurt interval posibil. Stratul final ar trebui să fie polimerizat în conformitate cu specificațiile proprii identificate în Fișa Tehnică.

Proprietățile de aderență între straturi și polimerizarea completă a produsului trebuie mereu verificate.

Echipamente

corespunde pentru aplicare cu echipament de încărcare Corona și Tribo

ASPECT

Culoare	Culoare gri medie
Luciu	EN ISO 2813 (60°) ±10

Dacă suprafața de referință este prea mică sau improprie pentru măsurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referință (folosind același unghi de incidență)

PERFORMANȚA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie când aplicarea se face după cum urmează

Support	Panouri de oțel fosfatate cu zinc
grosimea substratului	0,8
grosimea stratului de vopsea (μm)	60-80

Valori tipice în timpul testării.

Proprietate	Standard	Rezultat
aderența	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderența Gt0 (100% aderență)
rezistența la impact	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 inch-pounds fără crăpături ale peliculei
Elasticitate Erichsen	EN ISO 1520	Depășește 5 mm fără crăpături ale peliculei
Test 1*	Standard	Rezultat
test de aderența	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderența Gt0 (100% aderență)
rezistența la ceata salină	ISO 7253	După 1,440 hours - maxim 1mm de la tăietura.
Rezistență la condens de apă	ISO 6270	După 1440 ore- fără basici, crăpături sau exfoliere
Test 2*	Standard	Rezultat
rezistența la ceata salină	ISO 7253	După 1,440 hours - aderența Gt0, 1mm adancitura, fara basici, crapaturi sau exfoliere.
Rezistență la condens de apă	ISO 6270	După 720 de ore - aderența Gt0, fără basici, crăpături sau exfoliere

Atmosferă umedă ce conține dioxid de sulf	ISO 3231	După 30 de cicluri - aderența Gt0, mai puțin de 0.5mm de la tăietura, fără basici, crăpături sau exfoliere
Test 3*	Standard	Rezultat
Test de coroziune ciclică	ISO 11997-1	Dupa 2000 de ore - 2.4 mm de la tăietura

* Rezultatele testului pentru combinații de Corro-Zinc 97 cu Jotun Façade/Corro-Coat PE-F (neted lucios) ca strat final
Nota: rezultatele testului sunt oferite ca indicații de performanță, ele nefacând parte din specificații.

Test 1: Testat pe placuta de oțel de 0.8 mm fosfatat cu zinc și pe placuta de oțel de 0.3 mm sablat cu nisip. Grosimea totală a peliculei: 160 microni (80 microni grund + 80 microni strat final)

Test 2: Testat pe panouri de oțel (Sa 2½) sablate cu nisip SS 52 Grosimea totală a peliculei: 200 microni (100 microni grund + 100 microni strat final)

Test 3: Testat pe panou de oțel de 0.8 mm fosfatat cu fier. Grosimea totală a peliculei: 155 microni (75 microni grund + 80 microni strat final)

Testele terță parte efectuate de Institute für Korrosionsschutz Dresden GmbH, au conchis că sistemul Corro-Zinc 97 și Jotun Façade "clasificat" ca "foarte bun" pentru categoriile corozive C5-I, C5-M și C4 conform DIN EN ISO partea 6 (metode de laborator pentru testarea performanțelor)

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decât calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna Jotun pentru îndrumări cu privire la utilizarea adecvată a acestui produs pentru nevoile lor și pentru metodele specifice de aplicare.

Dacă există o inconsecvență de traducere în textul acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie) va prevala.