

Corro-Zinc 97

OPIS PRODUKTU

Ta proszkowa powłoka o wysokiej zawartości cynku zaprojektowana jest jako powłoka gruntowa na fosforanowych i oczyszczonych strumieniowo obiektach i konstrukcjach stalowych. Łączy wysoką odporność na korozję z podwyższonymi własnościami mechanicznymi, właściwościami odgazowywania i doskonałą przyczepnością międzywarstwową. Proszek ten umożliwia skuteczną aplikację, dobre krycie krawędzi i zapewnia jednolitą rozlewność. W celu uzyskania optymalnej ochrony przed korozją oraz atrakcyjnego wyglądu powierzchni, produkt ten powinien być stosowany łącznie z odpowiednią powłoką poliesterową. Zalecane farby nawierzchniowe Jotun Facade/Corro-Coat PE-F i Corro-Coat PE w asortymencie Jotuna.

Obszary zastosowania

Typowymi obszarami zastosowań są stalowe konstrukcje budowlane, maszyny rolnicze, ogrodzenia stalowe, otwarte przestrzenie publiczne oraz stalowe elementy obecne w środowisku morskim.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy		3.1 ± 0.1 kg/dm ³

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku zachowania warunków podanych w niniejszym dokumencie, trwałość produktu wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość systemu powłokowego jest w znacznym stopniu zależna od rodzaju i jakości obróbki wstępnej i warstwy nawierzchniowej. Zalecane rodzaje obróbki wstępnej zależą od potrzeb odporności korozyjnej:

Średnia odporność (Klasa korozyjności C3*):
Fosforan żelaza lub czyszczenie strumieniowe (Sa 2½ o profilu 40-80 µm).

Wysoka odporność (Klasa korozyjności C4*):
Fosforan cynku lub czyszczenie strumieniowe (Sa 2½ o profilu 40-80 µm), alternatywnie w połączeniu z fosforanem żelaza (C4 - wysoki*).

Bardzo wysoka odporność (Klasa korozyjności C5 - M/I*):
Czyszczenie strumieniowe (Sa 2½ o profilu 40-80 µm) w połączeniu z fosforanem cynku. (C5-M wysoki, C5-I wysoki*).

* Odniesienie do ISO 12944-2 (klasyfikacja środowisk).

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Pełne utwardzenie	180 °C	10 minuty
	200 °C	6 minuty
Częściowe utwardzanie	180 °C	3-5 minuty*
	200 °C	2-3 minuty*

*Następnie, zgodnie z przeznaczeniem nakładana i utwardzana jest warstwa nawierzchniowa.

System utwardza się za pomocą pełnych lub częściowych schematów utwardzania.

Zalecane jest częściowe utwardzenie gruntu celem zwiększenia przyczepności międzywarstwowej z farbą nawierzchniową. Następnie nakładana jest warstwa nawierzchniowa a system powinien być utwardzany zgodnie ze specyfikacją albo dla farby nawierzchniowej albo dla gruntu w zależności od tego, która jest bardziej rygorystyczna.

Stosowanie farby nawierzchniowej musi nastąpić nie później niż po upływie 12 godzin od aplikacji tego produktu. Zalecany jest najkrótszy, możliwy odstęp czasu. Farba nawierzchniowa powinna być utwardzana zgodnie z zaleceniami określonymi w Karcie Technicznej.

Należy zawsze weryfikować właściwości przyczepności międzywarstwowej i całkowite utwardzenie systemu.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Średnio szary odcień	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)	60"10

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	panele stalowe, fosforanowane cynkowo
Grubość podłoża (mm)	0,8
Grubość powłoki (µm)	60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 funtów/cal bez pęknięć
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Przechodzi 5 mm bez pęknięcia powłoki
Test 1*	Standard	Wynik
Test - siatka nacięć	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na rozpylanie soli	ISO 7253	Po 1440 godzinach - podejście podpowłokowe maksimum 1 mm.
Odporność na kondensację wody	ISO 6270	Po 1440 godzinach - brak pęcherzenia, pęknięcia lub łuszczenia

Test 2*	Standard	Wynik
Odporność na rozpylanie soli	ISO 7253	Po 1440 godzinach - siatka nacięć Gt0, podejście podpowłokowe 1 mm, brak pęcherzenia, pęknięcia lub łuszczenia.
Odporność na kondensację wody	ISO 6270	Po 720 godzinach: - siatka nacięć Gt0, brak pęcherzy, pęknięcia lub łuszczenia.
Wilgotna atmosfera zawierająca dwutlenek siarki	ISO 3231	Po 30 cyklach - siatka nacięć Gt0, podejście podpowłokowe mniej niż 0.5, brak pęcherzenia, pęknięcia lub łuszczenia.
Test 3*	Standard	Wynik
Cykliczny test korozyjny	ISO 11997-1	Po 2000 godzin - podejście podpowłokowe 2.4 mm

* Wynik testu dla kombinacji Corro-Zinc 97 z Jotun Facade/Corro-Coat PE-F (gładki błyszczący) jako warstwa nawierzchniowa.

Uwaga: wyniki badań są wskaźnikami wydajności i nie stanowią specyfikacji.

Test 1: Testowane na 0,8 mm panelach stalowych pokrytych fosforanem cynku i 3.0 mm śrutowanych i pokrytych fosforanem cynku panelach stalowych, odpowiednio. Całkowita grubość powłoki 160 µm (80 µm grunt + 80 µm farba nawierzchniowa).

Test 2: Testowane na panelach stalowych śrutowanych do klasy (Sa 2½) SS 52. Całkowita grubość 200 µm (100 µm grunt + 100 µm warstwa nawierzchniowa).

Test 3: Testowane na panelu stalowym 0.8 mm, pokrytym fosforanem żelaza. Całkowita grubość 155 µm (75 µm grunt + 80 µm warstwa nawierzchniowa).

Testy przeprowadzone przez osoby trzecie - Institute für Korrosionsschutz Dresden GmbH, wnioskuje, aby system Corro Zinc 97 i Jotun Facade "zakwalifikowano jako 'wysoki' dla kategorii korozyjności C5-I, C5-M i C4 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944 część 6 (Laboratoryjne metody badania wydajności).

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.