

## Corro-Zinc 97

### POPIS PRODUKTU

Tato prášková barva s bohatým obsahem zinku je vyvinuta jako základní nátěr na fosfátované a otryskané ocelové předměty a konstrukce. Kombinuje vysokou odolnost proti korozi s vyspělými mechanickými vlastnostmi a odplyněním a vynikající přilnavostí prostředního nátěru. Tato prášková barva umožňuje efektivní aplikaci, dobré pokrytí hran a poskytuje stejnoměrnou tekutost. Pro optimální ochranu proti korozi a atraktivní vzhled povrchu je třeba tento produkt používat v kombinaci s vhodným polyesterovým nátěrem. Doporučené produkty jako vrchní nátěr zahrnují sortiment barev Facade/Corro-Coat PE-F a Corro-Coat PE společnosti Jotun.

### Oblasti použití

Běžné oblasti aplikace jsou ocelové budovy a konstrukce, zemědělské stroje, ocelové ploty, venkovní veřejné plochy a ocelové komponenty v námořním prostředí.

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Standard	Výsledek
Měrná tíha		3.1 ± 0.1 kg/dm <sup>3</sup>

### Skladování

Uchovávejte na suchém chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Trvanlivost produktu je 12 měsíců od data výroby za podmínek uvedených v tomto dokumentu.

### APLIKACE

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu a kvalitě předúpravy a vrchním nátěru. Doporučené typy předúpravy závisí na potřebě odolnosti proti korozi:

Střední odolnost (Korozní třída C3\*):  
Fosfát železa nebo otryskání (SA 2½ o profilu 40-80 µm).

Vysoká odolnost (Korozní třída C4\*):  
Zinkofosfátování nebo otryskání (SA 2½ o profilu 40-80 µm), alternativně v kombinaci s železofosfátem (C4 vysoký\*).

Velmi vysoká odolnost (Korozní třída C5 – M/I\*):  
Otryskání (SA 2½ o profilu 40-80 µm) v kombinaci se zinkofosfátováním. (C5-M vysoká, C5-I vysoká\*).

\* Odkaz na ISO 12944-2 (klasifikace prostředí).

#### Aplikace prášku

Vytvrzovací schéma	Teplota objektu	Čas
Plné vytvrzení	180 °C	10 minuty
	200 °C	6 minuty
Částečné vytvrzení	180 °C	3-5 minuty*
	200 °C	2-3 minuty*

\*Vrchní nátěr je poté aplikován a vytvrzen podle svých technických specifikací.

Systém se vytvrzuje plným nebo částečným režimem vytvrzování pro Primax Protect.

Doporučuje se částečné vytvrzení základního nátěru pro zvýšení přilnavosti prostředního nátěru mezi základním a vrchním nátěrem po výše uvedeném částečném schématu vytvrzení základního nátěru. Poté je aplikován vrchní nátěr a systém je třeba nechat vytvrdit podle specifikací pro příslušný vrchní nátěr nebo základní nátěr, podle toho, který je přísnější.

Aplikace vrchního nátěru musí být provedena nejpozději do 12 hodin po aplikaci tohoto produktu. Doporučujeme co možná nejkratší interval. Vrchní nátěr by měl být vytvrzován podle režimu uvedeného v příslušném technickém listu.

Vlastnosti přilnavosti prostředního nátěru a vytvrzení celého systému je třeba vždy ověřit.

### Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

### VZHLED

**Barva** Středně šedý odstín

**Lesk** EN ISO 2813 (60°) 60±10

\*Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí měřiče lesku, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

### KVALITA NÁTĚROVÉ HMOTY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento produkt typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Zinkofosfátované ocelové panely
Tloušťka podkladu (mm)	0,8
Tloušťka filmu (µm)	60-80

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Standard	Výsledek
<b>Přilnavost</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
<b>Odolnost proti rázu</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 palce-libry bez popraskání nátěrové vrstvy
<b>Zkouška hloubením</b>	EN ISO 1520	Splňuje 5 mm bez popraskání nátěrové vrstvy
<b>Test 1*</b>	<b>Standard</b>	<b>Výsledek</b>
<b>Mřížková zkouška</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
<b>Odolnost vůči solnému postřiku</b>	ISO 7253	Po 1440 hodinách - maximálně 1 mm prořez.
<b>Odolnost proti kondenzaci vody</b>	ISO 6270	Po 1440 hodinách - bez odlupů, popraskání nebo vložkování.
<b>Test 2*</b>	<b>Standard</b>	<b>Výsledek</b>
<b>Odolnost vůči solnému postřiku</b>	ISO 7253	Po 1440 hodinách - mřížková zkouška Gt0, 1mm prořez, bez odlupů, popraskání nebo vložkování.
<b>Odolnost proti kondenzaci vody</b>	ISO 6270	Po 720 hodinách - mřížková zkouška Gt0, bez odlupů, popraskání nebo vložkování.

<b>Vlhké ovzduší obsahující SO2</b>	ISO 3231	Po 30 cyklech - mřížková zkouška Gt0, méně jak 0,5 mm prořez, bez odlupů, popraskání nebo vločkování.
<b>Test 3*</b>	<b>Standard</b>	<b>Výsledek</b>
<b>Cyklická korozní zkouška</b>	ISO 11997-1	Po 2000 hodinách - 2,4 mm prořez.

\* Výsledky zkoušky pro kombinace Corro-Zinc 97 s materiálem Jotun Facade/Corro-Coat PE-F (hladký lesklý) jako vrchním nátěrem.  
Poznámka: Výsledky zkoušky jsou poskytnuty jako indikace výkonnosti a nezakládají technické specifikace.

Test 1: Testování na 0,8 mm zinko-fosfátované ocelové desce a 3,0 mm otryskané ocelové desce opatřené zinkofosfátovou vrstvou. Celková tloušťka filmu 160 µm (80 µm základní nátěr + 80 µm vrchní nátěr).

Test 2: Testováno na otryskaných (Sa 2½) SS 52 ocelových deskách. Celková tloušťka filmu 200 µm (100 µm základní nátěr + 100 µm vrchní nátěr).

Test 3: Testováno na 0,8 mm železato-fosfátované ocelové desce. Celková tloušťka filmu 155 µm (75 µm základní nátěr + 80 µm vrchní nátěr).

Ze zkoušek provedených nezávislým ústavem Institute für Korrosionsschutz Dresden GmbH byl vyvozen závěr, že systém Corro-Zinc 97 a Jotun Facade je "kvalifikovaný jako 'vysoký stupeň' pro kategorie korozivnosti C5-I, C5-M a C4 podle DIN EN ISO 12944 díl 6 (zkušební metody laboratorní kvality)."

## Vyloučení odpovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Produkty společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto produkty často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného produktu. Lze uskutečnit drobné odlišnosti produktu pro splnění místních předpisů. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto produktu pro jejich potřeby a konkrétní aplikační postupy.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).