

Corro-Zinc 97 (F001)

POPIS VÝROBKU

Tato prášková barva s bohatým obsahem zinku je vyvinuta jako základní nátěr na fosfátované a otryskané ocelové předměty a konstrukce. Kombinuje vysokou odolnost proti korozi s vyspělými mechanickými vlastnostmi a odplyněním a vynikající přilnavostí prostředního nátěru. Tento výrobek umožňuje efektivní aplikaci, dobrou kryvost na hranách a poskytuje dobrý rozliv. Pro optimální ochranu proti korozi a atraktivní vzhled povrchu je třeba tento výrobek použít v kombinaci s vhodným vrchním polyesterovým nátěrem. Doporučené produkty jako vrchní nátěr zahrnují sortiment barev Facade/Corro-Coat PE-F a Corro-Coat PE společnosti Jotun.

Oblasti použití

Běžné oblasti aplikace jsou ocelové budovy a konstrukce, zemědělské stroje, ocelové ploty, venkovní veřejné plochy a ocelové komponenty v námořním prostředí.

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost		3.1 ± 0.1 kg/dm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Trvanlivost výrobku je 12 měsíců od data výroby za podmínek uvedených v tomto dokumentu.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu a kvalitě předúpravy a vrchním nátěru. Doporučené typy předúpravy závisí na potřebě odolnosti proti korozi:

Střední odolnost (Korozní třída C3*):
Fosfát železa nebo otryskání (SA 2½ o profilu 40-80 µm).

Vysoká odolnost (Korozní třída C4*):
Zinkofosfátování nebo otryskání (SA 2½ o profilu 40-80 µm), alternativně v kombinaci s železofosfátem (C4 vysoký*).

Velmi vysoká odolnost (Korozní třída C5 – M/I*):
Otryskání (SA 2½ o profilu 40-80 µm) v kombinaci se zinkofosfátováním. (C5-M vysoká, C5-I vysoká*).

* Odkaz na ISO 12944-2 (klasifikace prostředí).

Aplikace prášku

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Plné vytvrzení	180 °C	10 minuty
	200 °C	6 minuty
Částečné vytvrzení	180 °C	3-5 minuty*
	200 °C	2-3 minuty*

*Vrchní nátěr je poté aplikován a vytvrzen podle svých technických specifikací.

Systém se vytvrzuje plným nebo částečným režimem vytvrzování pro Primax Protect.

Doporučuje se částečné vytvrzení základního nátěru pro zvýšení přilnavosti prostředního nátěru mezi základním a vrchním nátěrem po výše uvedeném částečném schématu vytvrzení základního nátěru. Poté je aplikován vrchní nátěr a systém je třeba nechat vytvrdit podle specifikací pro příslušný vrchní nátěr nebo základní nátěr, podle toho, který je přísnější.

Aplikace vrchní barvy musí být provedena nejpozději do 12 hodin po aplikaci tohoto výrobku. Doporučujeme co možná nejkratší interval. Vrchní nátěr by měl být vytvrzován podle režimu uvedeného v příslušném technickém listu.

Přilnavost vrstev a vytvrzení celého systému je třeba vždy ověřit.

Aplikační zařízení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva	Středně šedý odstín
Lesk	EN ISO 2813 (60°) 60±10

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento produkt typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Zinkofosfátované ocelové panely
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	60-80

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost proti rázu	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 palce-libry bez popraskání nátěrové vrstvy
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Splňuje 5 mm bez popraskání nátěrové vrstvy
Test 1*	Norma	Výsledek
Mřížková zkouška	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost vůči solnému postřiku	ISO 7253	Po 1440 hodinách - maximálně 1 mm prořez.
Odolnost proti kondenzaci vody	ISO 6270	Po 1440 hodinách - bez odlupů, popraskání nebo vločkování.
Test 2*	Norma	Výsledek
Odolnost vůči solnému postřiku	ISO 7253	Po 1440 hodinách - mřížková zkouška Gt0, 1mm prořez, bez odlupů, popraskání nebo vločkování.
Odolnost proti kondenzaci vody	ISO 6270	Po 720 hodinách - mřížková zkouška Gt0, bez odlupů, popraskání nebo vločkování.

Vlhké ovzduší obsahující SO2	ISO 3231	Po 30 cyklech - mřížková zkouška Gt0, méně jak 0,5 mm prořez, bez odlupů, popraskání nebo vločkování.
Test 3*	Norma	Výsledek
Cyklická korozní zkouška	ISO 11997-1	Po 2000 hodinách - 2,4 mm prořez.

* Výsledky zkoušky pro kombinace Corro-Zinc 97 s materiálem Jotun Facade/Corro-Coat PE-F (hladký lesklý) jako vrchním nátěrem.
Poznámka: Výsledky zkoušky jsou poskytnuty jako indikace výkonnosti a nezakládají technické specifikace.

Test 1: Testování na 0,8 mm zinko-fosfátované ocelové desce a 3,0 mm otryskané ocelové desce opatřené zinkofosfátovou vrstvou. Celková tloušťka filmu 160 µm (80 µm základní nátěr + 80 µm vrchní nátěr).

Test 2: Testováno na otryskaných (Sa 2½) SS 52 ocelových deskách. Celková tloušťka filmu 200 µm (100 µm základní nátěr + 100 µm vrchní nátěr).

Test 3: Testováno na 0,8 mm železato-fosfátované ocelové desce. Celková tloušťka filmu 155 µm (75 µm základní nátěr + 80 µm vrchní nátěr).

Ze zkoušek provedených nezávislým ústavem Institute für Korrosionsschutz Dresden GmbH byl vyvozen závěr, že systém Corro-Zinc 97 a Jotun Facade je "kvalifikovaný jako 'vysoký stupeň' pro kategorie korozivity C5-I, C5-M a C4 podle DIN EN ISO 12944 díl 6 (zkušební metody laboratorní kvality)."

Vyloučení odpovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).