

Jotun Facade 2286, 2287, 2288

POPIS VÝROBKU

Tato prášková barva neobsahující TGIC ani olovo je specificky vyvinuta pro splnění nejpřísnějších požadavků stavebního průmyslu. Poskytuje dlouhověkost projektům a stavebním komponentům zajištěním zachování lesku, stálobarevnosti a ochrany proti korozi. Tato prášková barva umožňuje efektivní aplikaci a poskytuje rovnoměrnou tekutost a atraktivní úpravu povrchu i po recyklování. Tento výrobek je certifikován Qualicoat Class 1 a má odolnost proti povětrnostním vlivům ve shodě s AAMA 2603.

Oblasti použití

Primární oblasti aplikace jsou hliníkové extruze a obložení v architektuře. Pro své celkové vynikající vlastnosti a atraktivní vzhled je tento produkt vhodný pro aplikace na ostatní železné i neželezné podklady.

Při použití sítotisku nebo těsnících tmelů je vhodné provést samostatné zkoušky, abyste zajistili kompatibilitu a aby byla splněna požadovaná kritéria kvality.

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	Max.. 1.7 g/cm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 24 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Doporučované typy předúpravy pro nejčastěji používané podklady jsou:

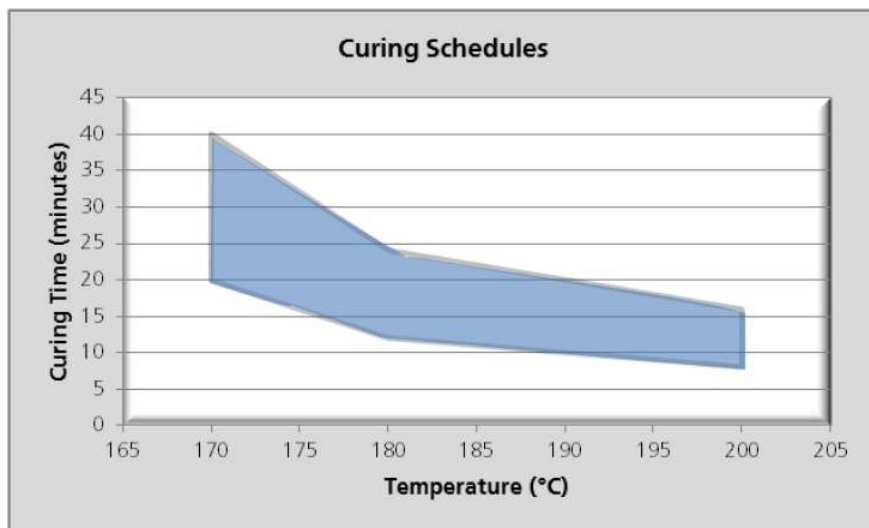
Podklad	Předúprava
Hliník	Chromátování
Ocel	Fosforečnan zinečnatý
Pozinkovaná ocel	Fosforečnan zinečnatý nebo chromátování
Závěrečný oplach (dejonizovaný)	Poslední stékající vodu z předmětu je třeba testovat při 20 °C. Získané odečty by měly být pod hodnotou 30 μS/cm.

Pro aluminium doporučujeme také vhodnou předúpravu bez obsahu chromu. Vzhledem k množství různých dostupných předúprav neobsahujících chrom je třeba používat pouze schválené systémy podle Qualicoat a GSB. Podrobné rady je třeba si vyžádat u dodavatele předúpravy.

Aplikace prášku

Doporučená tloušťka filmu (μm): 60-80

Vytvrzení



Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva

Dostupný v bílé barvě a světlých barvách. Včetně vybraných odstínů RAL a podobných ze standardu NCS.

Lesk

EN ISO 2813 (60°)
2286 65±5
2287 78±5
2288 88±5

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad Pochromované aluminiové panely
Tloušťka podkladu (mm) 0.8
Tloušťka filmu (μm) 60-80
Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přílnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přílnavost)
Odolnost proti rázu	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (průměr dopadajícího předmětu 15,9 mm)	Více než 23 palců-liber nebo 2,5 Nm bez popraskání filmu
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Hloubka deformace přesahující 5 mm bez popraskání filmu

Pružnost	EN ISO 1519	Ohybová zkouška přes cylindrický trn, splňuje 5 mm průměr trnu
Tvrdość filmu	EN ISO 2815	Odolnost proti deformaci podle Buchholze: > 80
Odolnost vůči maltě	EN 12206-1	Maltu musí být snadné odstranit bez jakýchkoliv zbytků.
Vrtací, frézovací a řezací zkouška		Bez vložování nátěru.
Odolnost vůči okyselené solné mlze	ISO 9227	Po 1000 hodinách testování – maximálně 16 mm ² infiltrace podél 10 cm řezu
Odolnost proti vlhkosti obsahující SO₂	EN ISO 3231 (0.2 I SO ₂)	Bez infiltrace přesahující 1 mm po obou stranách vrypu po 30 cyklech.
Odolnost proti vlhkosti	EN ISO 6270-2	Bez infiltrace přesahující 1 mm po obou stranách vrypu po 1000 hodinách
Urychlené stárnutí	ISO 16474-3	Cyklus: 4 hodiny při 50 °C UV a 4 hodiny při 40 °C kondenzace. Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 300 hodinách testování.
Zkouška přirozeným stárnutím	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Nedochozí ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 12 měsících expozice (úhel 5° na jih).
Index povrchové zápalnosti	ASTM E84	Třída 1 nebo A
Index vývoje kouře	ASTM E84	Třída 1 nebo A

Certifikace

Tento produkt je certifikovaný podle požadavků norem Qualicoat třídy 1 a GSB a jeho odolnost vůči povětrnostním vlivům splňuje AAMA 2603.

Qualicoat:

Jotun Facade 2287/2288 - P-1009 (CZ), P-1198 (TR)

GSB:

Jotun Facade 2287/2288 - 168 i (CZ) (white and light shades)



Dodatečné informace

Tento výrobek může být doložen zárukou, je-li aplikován na extrudovaný architektonický hliníkový podklad. Pro poskytnutí dalších rad prosím kontaktujte svou místní kancelář společnosti Jotun.

Vyloučení odpovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

