

## Jotun Super Durable 2908

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Diese bleifreie TGIC-freie Pulverbeschichtung wurde speziell für die hohen Anforderungen der Bauindustrie entwickelt. Es verleiht Projekten und Bauteilen Langlebigkeit, indem es ein hohes Maß an Glanzerhaltung, Farbstabilität und Korrosionsschutz sowie ästhetisches Leistung (performance) / Erscheinen (appearance) gewährleistet. Dieses Pulver ermöglicht einen effizienten Auftrag und sorgt auch nach dem Rücklauf für einen gleichmäßigen Verlauf und eine attraktive Oberfläche. Dieses Produkt hat eine Witterungsbeständigkeit gemäß AAMA 2604. Dieses Product ist in den folgenden Kollektionen erhältlich: Cool Shades Collection

### Anwendungsbereich

Dieses Produkt wird besonders empfohlen, um die Anforderungen an die Glanzbeständigkeit und Farbstabilität zu gewährleisten.

Hauptanwendungsgebiet sind architektonische Aluminiumprofile und -verkleidungen. Andere Substrate können verwendet werden. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Jotun Powder Außendienstmitarbeiter.

Um die ausgelobten Eigenschaften zu gewährleisten, sollte bei der Verwendung von Siebdruckprodukten oder Dichtmassen, vorher die Verträglichkeit überprüft werden.

### PULVER EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Standard	Resultat
Spezifisches Gewicht	Berechnet	Max. 1.5 g/cm <sup>3</sup>

### Lagerung

Kühl und trocken lagern. Bei einer Lagerungstemperatur von 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 60% Bei Lagerung länger als 12 Monate muss ein Qualitätsprüfung durchgeführt werden.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Vorbehandlung

Die Qualität des Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen vom Typ und der Qualität der Vorbehandlung ab.

Hier die empfohlenen Arten der Vorbehandlung:

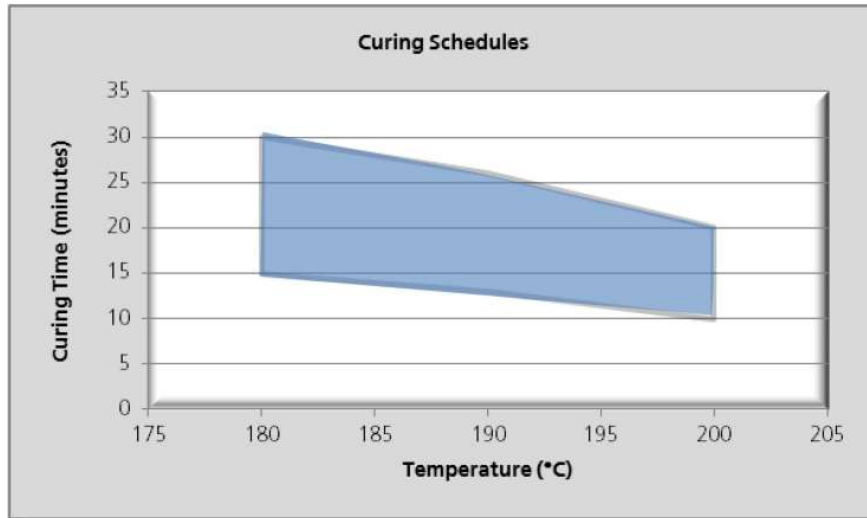
Untergrund	Vorbehandlung
Aluminium	Chromatieren
Nachbehandlung (Entionisierung)	Das Nachspülen mit Wasser sollte bei 20°C getestet werden. Die Messwerte dürfen 30µS/cm nicht überschreiten.

Eine geeignete chromfreie Vorbehandlung für Aluminium wird ebenfalls empfohlen. Aufgrund der heute verfügbaren chromfreien Vorbehandlung sollten nur die zugelassenen Systeme von Qualicoat und GSB verwendet werden. Eine detaillierte Beratung sollte om Lieferanten des Produkts der Vorbehandlung eingeholt werden.

**Pulverbeschichtung**

Empfohlene Filmschichtstärke (µm): 60-80

**Aushärtungstabelle**



**Anlage**

Für Corona und Tribo Applikation geeignet.

**AUSSEHEN**

**Farbe**

Eine ausgewählte Anzahl an RAL Farbtönen ist ab Lager verfügbar. Weitere Farbtöne können auf Anfrage gefertigt werden.

**Glanz**

EN ISO 2813 (60°) 85±10

Ist die zu beurteilende Fläche zu klein oder ungeeignet, um den Glanz mittels Glanzmesser zu bestimmen, ist der Glanz visuell mit dem Referenzmuster zu vergleichen (identischer Betrachtungswinkel).

Bei Messungen des Glanzgrad von Metallic-Effektbeschichtungen können Abweichungen zu dem original spezifizierten Level aus dem technischen Datenblatt auftreten. Wir empfehlen einen visuellen Vergleich mit dem Referenzmuster. **Der Glanzbereich, der im TDS und auf dem Etikett der Metallic-Effekt-Beschichtungen verwendet wird, steht für den Glanz der Basis und nicht für die Deckbeschichtung.**

**LEISTUNG**

Die unten aufgeführten Daten sind typisch für dieses Produkt, wenn es wie folgt appliziert wird:

Untergrund Chromfrei behandelte Aluminiumplatten  
 Untergrundstärke (mm) 0.8  
 Schichtstärke (µm) 60-80

Typische Werte bei der Prüfung.

Eigenschaft	Standard	Resultat
<b>Anhaftung</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Gitterschnitt Bewertung Gt0 (100% Anhaftung)
<b>Schlagfestigkeit</b>	EN ISO 6272/ASTM D2794 (Kugeldurchmesser 15.9 mm)	Mehr als 2,5 Nm ohne Ablösungen nach Abreißtest (Klebestreifen Scotch 250 oder Permaceel 99).

<b>Erichsentest*</b>	EN ISO 1520	Eindrucktiefe > 5mm ohne Ablösungen nach Abreißtest (Klebestreifen Scotch 250 oder Permacel 99).
<b>Elastizität*</b>	EN ISO 1519	Keine Beschädigungen bei der mandel Dornbiegeprüfung mit einem Durchmesser von 5mm.
<b>Filmhärte</b>	EN ISO 2815	Eindruckwiderstand nach Buchholz: >80
<b>Beständigkeit gegen Mörtel</b>	EN 12206-1	Mörtel kann einfach und rückstandslos entfernt werden.
<b>Prüfung durch Bohren, Fräsen und Schneiden</b>		Kein Ablättern.
<b>Beständigkeit gegen Luftfeuchtigkeit mit SO<sub>2</sub> Anteil</b>	ISO 22479 Method B (0.2 I SO <sub>2</sub> ) ISO 4628-2	Keine Unterwanderung von mehr als 1 mm auf beiden Seiten des Ritzes nach 24 Zyklen.
<b>Beständigkeit gegen hohe Luftfeuchtigkeit</b>	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	Kein Eindringen von mehr als 1 mm auf beiden Seiten des Kratzers nach 1.000 Stunden
<b>Essigsäure Salzsprühtest</b>	ISO 9227 ISO 4628-2	Nach 1.000 Stunden Test - maximal 16 mm <sup>2</sup> Unterwanderung bei einer Kratzerlänge von 10 cm.
<b>Beschleunigte Alterungsprüfung durch künstliche Bewitterung</b>	ISO 16474-3	Zyklus: 4 Stunden bei 50°C, UV-Strahlung und 4 Stunden Kondensation bei 40°C ausgesetzt. Kein Auskreiden, hervorragende Glanzhaltung und Farbstabilität nach 600 Stunden Test.
<b>Beschleunigte Xenonlichtbogen Bewitterung</b>	ISO 16474-2 Method A	Zyklus: 102 Minuten trocken bei 38 °C und 18 Minuten Wassersprühen unter UV. Keine Kreidung, ausgezeichnete Glanzhaltung und Farbtonstabilität nach 1.000 Stunden Test.
<b>Alterungsprüfung durch natürliche Bewitterung</b>	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Kein Auskreiden, hervorragende Glanzbeständigkeit und Farbstabilität nach 36 Monaten Exponierung (Winkel von 5° nach Süden).
<b>Flammenausbreitung auf der Oberfläche</b>	ASTM E84	Klasse 1 oder A
<b>Rauchentwicklungsindex</b>	ASTM E84	Klasse 1 oder A
<b>Gesamtsonnenreflexion**</b>	ASTM C1549 ASTM G173	Series 2908R: TSR ≥ 0.25

\* Gemäß Prüfverfahren Qualicoat Klasse 2

\*\* Gilt nur für die Farbtöne der "The Cool Shades Collection".

## Zulassungen

Dieses Produkt ist nach Qualicoat Klasse 2 zertifiziert und hat eine Witterungsbeständigkeit gemäß AAMA 2604. Qualicoat: P-1822 (TR)



## Zusätzliche Informationen

Auf dieses Produkt kann eine 25-jährige Produktleistungsgarantie gewährt werden, wenn es auf einem Substrat aus extrudiertem Architekturaluminium aufgebracht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Jotun-Vertreter.

---

## Nachhaltigkeit

Pulverbeschichtung wird in einer Luft-und-Pulver-Mischung in einem streng kontrollierten Herstellungsprozess unter Verwendung einer elektrostatischen Pistole und eines Hochtemperatur-Härtungsofens angewendet, um einen Film zu erzeugen. Es werden praktisch keine VOCs im Prozess im Vergleich zu herkömmlichen flüssigen Farben freigesetzt. Nichtverwendetes oder im Überschuss aufgetragenes Pulver kann recycelt werden. Darüber hinaus enthalten alle Produkte von Jotun Powder Coatings kein wesentlich hinzugefügtes Blei.

---

## Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedenen sprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.