

Jotun Super Durable 2903

OPIS PRODUKTU

Ta bezołowiowa, wolna od TGIC powłoka proszkowa, zaprojektowana specjalnie, aby spełnić rygorystyczne wymagania branży przemysłowej. Zapewnia trwałość projektów i elementów budowlanych poprzez gwarancję wysokiego poziomu zachowania połysku, trwałość kolorów, odporność na korozję wraz z estetycznym wykonaniem. Ten proszek umożliwia skuteczną aplikację i zapewnia jednorodną rozlewność i wykończenie nawet po recyklingu. Produkt posiada certyfikat Qualicoat Class 2 oraz jest odporny na wpływ warunków atmosferycznych zgodnie z AAMA 2604. Ten produkt jest dostępny w następujących kolekcjach: Cool Shades Collection

Produkt ten spełnienia wymagania Standardu Green Building. Patrz sekcja Standardy dla Green Building.

Obszary zastosowania

Produkt ten jest w wysokim stopniu zalecany, aby spełnić wymagania zachowania połysku i stabilności koloru. Głównymi obszarami stosowania są profile aluminiowe i okładziny

Jeżeli używa się sitodruku lub szczeliwa, zaleca się wykonanie oddzielnej próby w celu zapewnienia zgodności oraz spełnienia wymaganych kryteriów jakości.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

| Właściwość | Standard | Wynik |
|------------------|-----------|------------------------------------|
| Cieężar właściwy | Obliczona | Maksymalnie. 1.5 g/cm ³ |

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 12 miesięcy należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium

Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

Chromianowanie

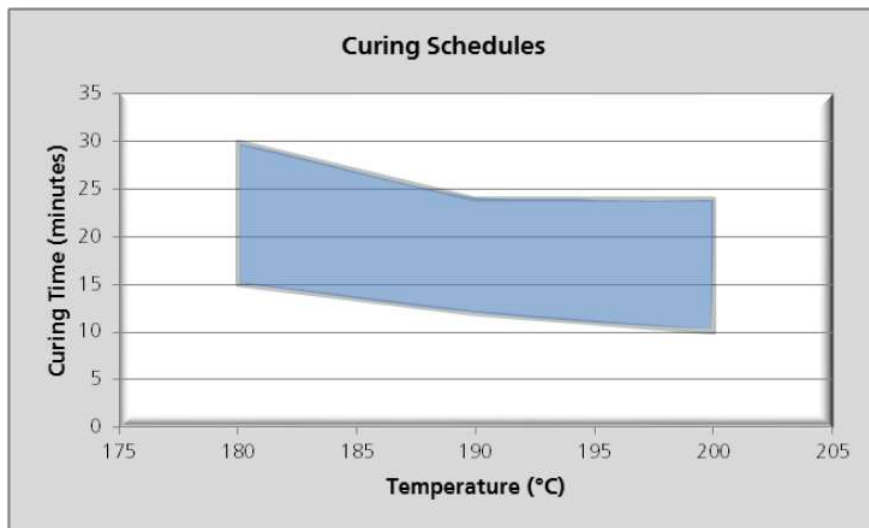
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C. Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm.

Zaleca się również odpowiednią obróbkę aluminium chrome-free. Ze względu na dostępność obecnie różnorodnej obróbki wstępnej chrome-free, stosowane powinny być tylko zatwierdzone systemy Qualicoat i GSB. Szczegółową poradę należy uzyskać od dostawcy obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Zalecana grubość powłoki (μm): 60-80

Utwardzanie



Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor Wybrany zakres kolorów RAL. Dodatkowe kolory mogą być wykonane na życzenie.

Połysk EN ISO 2813 (60°) 35"7

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Ponieważ pomiar połysku powłok z efektem metalicznym może wykazywać odchylenia od oryginalnych poziomów określonych w niniejszym dokumencie, zaleca się wzrokowe porównanie z próbką referencyjną.

Zakres połysku wskazany w Kartach Technicznych oraz na etykiecie farb proszkowych z efektem metalicznym stanowi połysk bazy farby proszkowej, a nie końcowego wykończenia.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Podłoże | Chromowane panele aluminiowe |
| Grubość podłoża (mm) | 0.8 |
| Grubość powłoki (μm) | 60-80 |

Typowe wartości podczas testów.

| Właściwość | Standard | Wynik |
|--------------------------------|---|--|
| Przyczepność | EN ISO 2409 (2 mm) | Gt 0 |
| Odporność na uderzenia* | EN ISO 6272 /ASTM D2794 (udar o średnicy 15.9 mm) | Przechodzi 2.5 Nm bez odrywania po teście na odrywanie taśmy |
| | | |

| | | |
|--|--------------------------------------|---|
| Próba tłoczności* | EN ISO 1520 | Przechodzi 2 mm wgniecenie bez pęknięć Przechodzi 5 mm bez odrywania po teście na odrywanie taśmy. |
| Elastyczność* | EN ISO 1519 | Spełnia wymagania zginania na trzpieniu stożkowym 12mm bez pęknięć. Przechodzi 5 mm cylindryczny trzpień bez odrywania po teście na odrywanie taśmy |
| Twardość powłoki | EN ISO 2815 | Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80 |
| Odporność na zaprawę murarską | EN 12206-1 | Zaprawa musi być łatwa do usunięcia bez pozostawiania śladów. |
| Test wiercenia, frezowania, cięcia | | Brak łuszczenia się powłoki. |
| Odporność na wilgoć zawierającą SO₂ | EN ISO 3231 (0.2 I SO ₂) | Brak przenikania przekraczającego 1mm po obu stronach nacięcia po 30 cyklach. |
| Odporność na wilgoć | EN ISO 6270-2 | Brak przenikania przekraczającego 1mm po obu stronach nacięcia po 3000 godzin. |
| Odporności na korozję powłok w mgłę solnej z dodatkiem kwasu octowego | ISO 9227 | Po 1000 godzinach testowania - przenikanie maksimum 16 mm ² na zarysowaniu o długości 10 cm. |
| Przyspieszone starzenie | ISO 16474-3 | Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 600 godzinach testowania. |
| Odporność na naturalne starzenie | ISO 2810 (South Florida, 27 °N) | Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 36 miesiącach ekspozycji (kąt 5° na południe). |
| Zdolność odbijania światła** | ASTM C 1549 ASTM G173 | TSR ≥ 0.25 |
| Stopień palności powierzchniowej | ASTM E84 | Klasa 1 lub A |
| Klasa Rozwoju Dymu | ASTM E84 | Klasa 1 lub A |

* Zgodnie z procedurami badań Qualicoat Class 2.

** Dotyczy tylko kolorów prezentowanych w 'The Cool Shades Collection'.

Zatwierdzenia

Produkt posiada certyfikat Qualicoat Klasa 2 i spełnia wymagania Standardu Master GSB, jest odporny na starzenie się na skutek wpływów atmosferycznych zgodnie z AAMA 2604.

Qualicoat: P-1514 (TH), P-1589 (CN), P-0900 (CZ), P-0894 (TR), P-1445 (AE)

GSB: 168 f (CZ)



Informacje dodatkowe

Ten produkt może być objęty 25-letnią gwarancją produktową po nałożeniu na podłoże aluminiowe do celów architektonicznych. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Jotun.

Standardy dla Green Building

Produkt ten przyczynia się do uzyskania kredytów wg standardu Green Building przy spełnieniu następujących konkretnych wymagań:

LEED®v4 (2013)

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinwentaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Specyfikacja Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

SS Credit: Redukcja wyspy ciepła (ASTM E 1980)

- Opcja 1: Konstrukcje niedachowe i dachowe

1.2.a: Dach o wysokim współczynniku odbicia (dach pochyły)

1.2.b: Dach o wysokim współczynniku odbicia (dach o małym nachyleniu)

- Opcja 2: Parking zadaszony

Następujące kolory kolekcji Cool Shades odpowiadają:

Arc: 1.2.a;2

Couronne: 1.2.a;2

Dayspring: 1.2.a;2

Equinox: 1.2.a;2

Meridian: 1.2.a;1.2.b;2

Sepia: 1.2.a;2

Sun path: 1.2.a;1.2.b;2

BREEAM® International (2016)

Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

Deklaracje EPD są dostępne na stronie www.epd-norge.no

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.