

## Corro-Coat PE Series 50

### POPIS VÝROBKU

Produkt je prášková barva neobsahující TGIC. Je vyvinutá pro zajištění pěkného vzhledu, zajišťuje ochranu, odolnost proti povětrnostním podmínkám i povrch vysoké kvality.

### Oblasti použití

Tento produkt je vhodný pro vnitřní i venkovní použití.

Běžné oblasti použití:

Zahradní nábytek  
Zemědělské stroje  
Automobilové díly a příslušenství  
Jízdní kola  
Klimatizační jednotky  
Osvětlovací zařízení  
Příslušenství  
Komponenty pro stavební průmysl

Při použití sítotisku nebo těsnících tmelů je vhodné provést samostatné zkoušky, abyste zajistili kompatibilitu a aby byla splněna požadovaná kritéria kvality.

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

#### Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 12 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

### APLIKACE

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Doporučované typy předúpravy pro nejčastěji používané podklady jsou:

#### Podklad

Hliník  
Ocel  
Pozinkovaná ocel  
Závěrečný oplach (dejonizovaný)

#### Předúprava

Chromátování  
Fosforečnan zinečnatý  
Fosforečnan zinečnatý nebo chromátování  
Poslední stékající vodu z předmětu je třeba testovat při 20 °C.  
Získané odečty by měly být pod hodnotou 30 μS/cm.

### Aplikace prášku

Tento produkt lze přizpůsobit požadavkům zákazníka a doba tuhnutí se tudíž bude lišit. obraťte se prosím na svého zástupce společnosti Jotun Powder Coatings' a prokonzultujte štítek produktu na obalu.

Tento produkt lze formulovat pro teploty vytvrzení od 170 °C do 200 °C teploty předmětu.

### Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

## VZHLED

<b>Barva</b>	Výrobek je dostupný v širokém spektru odstínů na míru, včetně RAL a NCS.	
<b>Lesk</b>	EN ISO 2813 (60°)	20-95 (pro hladké úpravy povrchu)
<b>Povrch</b>	Hladký a texturovaný povrch	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Zinkofosfátované panely z oceli válcované za studena
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (µm)	65

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
<b>Přílnavost</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přílnavost)
<b>Odolnost proti rázu</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Většina tříd přesahuje 60 palců-liber bez popraskání filmu
<b>Zkouška hloubením</b>	EN ISO 1520	Většina tříd přesahuje 5 mm bez popraskání filmu
<b>Pružnost</b>	EN ISO 1519	Většina tříd do 12 mm bez popraskání filmu
<b>Tvrdość filmu</b>	EN ISO 2815	Odolnost proti deformaci podle Buchholze: > 70
<b>Odolnost vůči neutrální solné mlze</b>	ASTM B117	Vynikající. Měřeno vzhledem k vytváření puchýrků a ztrátě přílnavosti.
<b>Odolnost vůči vlhkosti</b>	DIN 50017	Vynikající. Měřeno vzhledem k vytváření puchýrků a ztrátě přílnavosti.
<b>Odolnost proti UV</b>	ASTM G 154 (UVB-313)	Vynikající. Měřeno vzhledem k zachování barvy a lesku.

## **Vyloučení opovědnosti**

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).