

Corro-Coat I-PE Series 35

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Порошковое покрытие, не содержащее ТГИЦ. Разработано для придания привлекательного внешнего вида и прекрасной защиты поверхности.

Области применения

Данный продукт рекомендуется для использования внутри помещений.

Типовые области применения:

Металлическая мебель и фурнитура

Проволочная сетка

Паллетные стеллажи

Ручной инструмент

Торговое оборудование

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 12 месяцев рекомендуется проверка качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Рекомендованными типами предварительной обработки для наиболее часто встречающихся поверхностей являются:

Поверхность

Алюминий

Сталь

Оцинкованная сталь

Предварительная обработка

Хроматная обработка

Цинк-фосфатирование или железо-фосфатирование

Фосфат цинка или хроматная обработка

Нанесение порошка

Данный продукт может быть адаптирован в соответствии со специальными потребностями клиента и, более того, иметь различные графики полимеризации. Пожалуйста, проконсультируйтесь со специалистом порошковых покрытий Jotun, либо ознакомьтесь с информацией на этикетке.

Рецептура данного продукта обеспечивает температуру полимеризации от 170 °С до 200 °С.

Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет	Данный продукт доступен в широком спектре индивидуально разработанных цветов, включая RAL и NCS.	
Блеск	EN ISO 2813 (60°)	Различные уровни глянца
Поверхность	Гладкие и текстурированные поверхности	

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность	Цинк-фосфатированные холоднокатаные стальные листы
Толщина подложки (мм)	0.8
Толщина пленки (µM)	65

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Адгезия	EN ISO 2409 (2 mm)	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
Стойкость к удару	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Большинство значений превышает 70 кг×см без разрушения покрытия
Тест Эриксен	EN ISO 1520	Большинство значений превышает 5 мм без разрушения покрытия
Твердость пленки	EN ISO 2815	Твёрдость по Бухгольцу: > 70
Стойкость к соляному туману*	ASTM B117	Превосходно. Измерения в отношении пузырения и потери адгезии после 500 часов воздействия.
Стойкость к влажным атмосферам*	DIN 50017	Превосходно. Измерения в отношении пузырения и потери адгезии после 1000 часов воздействия.

** Испытания указывают только устойчивость к коррозии. Продукты с поверхностью металллик (в частности, с всплывающими листовыми алюминиевыми и бронзовыми пигментами) будут обесцвечиваться при помещении в мокрую или влажную среду на продолжительное время. Если покрытие металллик может быть подвержено агрессивным химическим соединениям, включая домашние химикаты и очистители, или может быть помещено в очень влажную среду, рекомендуется наносить дополнительный слой лака. Верхний слой на основе лака также защищает пигменты от обесцвечивания под воздействием царапин, истирания и потертостей.*

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).

