

Corro-Coat I-PE Series 35

TEMÉKLEÍRÁS

A termék egy TGIC mentes porbevonat. Azért fejlesztették ki, hogy attraktív megjelenést és védelmet nyújtson a felületnek.

Felhasználási területek

Ez a termék kizárólag beltéri használatra ajánlott.

Tipikus alkalmazási területek:

Fém bútorok és eszközök
Vezetékes megmunkálás
Raklap állványok
Kézi szerszámok
Bolti berendezések

POR TULAJDONSÁGAI

Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 12 hónapot meghaladó tárolás esetén minőségellenőrző vizsgálat végzését javasoljuk.

ALKALMAZÁS

Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A leggyakrabban használt felületekre az alábbi felületkezelés javasolt:

Felület	Felületkezelés
Alumínium	Kromátozás
Acél	Cink-foszfát vagy vas-foszfát
Horganyzott acél	Cinkfoszfát vagy kromátozás

A por alkalmazása

Ezt a terméket a megrendelő igényeire lehet szabni, ezáltal a beégetési hőmérsékletek változhatnak. Kérjük vegye fel a kapcsolatot az Ön Jotun Powder Coatings képviselőjével, és tekintse meg a terméken található címkét.

A termék beégetése 170 és 200 °C közötti tárgy hőmérsékleten történhet.

Szóróberendezés

Egyaránt alkalmas elektrosztatikus és tribosztatikus felhasználásra.

MEGJELENÉS

Szín	A termék széles választékban elérhető RAL és NCS skálán, valamint vevői igényekre szabottan is.	
Fényesség	EN ISO 2813 (60°)	Különböző fényességek széles választéka
Felület	Sima és strukturált felületek	

* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	Cink-foszfáttal bevont hidegen hengerelt acél panelek
Felület vastagsága (mm)	0.8
Rétegvastagság (µm)	65

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Tapadás	EN ISO 2409 (2 mm)	Keresztrács vágás Gt0 (100 %-os tapadás mellett)
Ütésállóság	ASTM D2794 (5/8 " golyó)	A legtöbb fokozat meghaladja a 60 inch-fontot repedés nélkül.
Mélyhúzó vizsgálat	EN ISO 1520	A legtöbb fokozat meghaladja az 5 mm-t repedés nélkül.
Réteg keménysége	EN ISO 2815	Karcolással mért keménység a Buchholz fokozat alapján: > 70
Sópermettel szembeni ellenállás*	ASTM B117	Kiváló. A hólyagosodás- és tapadásvesztésre vonatkozóan 500 órás vizsgálat után.
Nedves atmoszférával szembeni ellenállás*	DIN 50017	Kiváló. A hólyagosodás- és tapadásvesztésre vonatkozóan 1000 órás vizsgálat után.

* A tesztek kimutatták a rozsdásodás ellenálló képességet. A fémes hatású termékek (főleg alumínium és bronz pigmenteket tartalmaznak) kifakulhatnak hosszabb ideig tartó nedves/párás körülmények között. Metálfényes bevonatok agresszív kemikáliákkal találkozhatnak, ideértve a háztartási vegyszereket és tisztítószereket - vagy magas páratartalomnak lehetnek kitéve, ezért egy átlátszó külső bevonat ajánlott. A átlátszó bevonattal történő fedőréteg megvédi a festék pigmenteket a karcolás, csiszolás és rongálás okozta színváltozástól.

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kisebb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.

