

Corro-Coat I-PE Series 35

Описание на продукта

Продуктът е прахово покритие несъдържащо TGIC. Разработен е за да осигури атрактивни декоративни и повърхностни защитни свойства.

Области на приложение

Този продукт се препоръчва само за вътрешна употреба.

Типични области на приложение:

Метални мебели и оборудване
Телени изделия
Стелажни колички
Ръчни инструменти
Магазини за фитинги

Свойства на праховата боя

Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

Нанасяне

Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Препоръчаните видове на предварителна обработка за най-често използваните субстрати са:

Основа	Предварителна обработка
Алуминий	Хроматиране
Стомана	Цинков фосфат или железен фосфат
Подцинкована стомана	Цинков фосфат или хроматиране

Нанасяне на боята

Този продукт може да бъде съобразен с изискванията на клиента и поради това времето за изпичане ще се различава. Моля, консултирайте се с вашия представител на Jotun Powder Coatings и етикета на продукта върху опаковката

Този продукт може да бъде разработен за изпичане на температура от 170 ° C до 200 ° C (температура на обекта).

Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

Външен вид след боядисване

Цвят	Продуктът е наличен в широк асортимент от направените по поръчка цветове, включително RAL и NCS.	
Гланц	EN ISO 2813 (60°)	Широка гама от нива на гланц
Завършек	Гладки и текстурни покрития	

* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцмер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Подцинковани студено-валцовани стоманени панели
Дебелина на материята за боядисване (mm)	0.8
Дебелина (µm)	65

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
Адхезия	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross-cut оценка Gt0 (100 % адхезия)
Удароустойчивост	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Повечето класове надвишават 60 инчови съединения без напукване на филма.
Вендузи тест	EN ISO 1520	Повечето класове превишават 5мм без напукване на филма.
Твърдост на филма	EN ISO 2815	Устойчивост според Бухолц: > 70
Устойчивост на солена мъгла тест*	ASTM B117	Отлично. Измерена по отношение на образуване на мехури и загуба на адхезия след 500 часа експозиция.
Устойчивост на влажна атмосфера*	DIN 50017	Отлично. Измерена по отношение на образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.

* Тестовите се отнасят до резистентност към само корозия. Продукти с метално покритие (разлистването на алуминиеви и бронзови пигменти в частност) ще се обезцветяват, когато са изложени на мокро / влажни условия през продължителен период от време. Ако покритията-металици могат да бъдат изложени на въздействието на агресивни химикали, включително домакински химикали и почистващи препарати - или изложени на райони с висока влажност на въздуха, се препоръчва завършващо покритие лак. Покриването с безцветен лак също ще защити пигментите от промяна в цвета, причинени от надраскване, протриване или повреждане.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без понататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.

