

## Jotun Facade 2403

### ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu kurşunsuz, TGIC içermeyen toz boya inşaat sektörünün zorlu taleplerine cevap vermek için tasarlanmıştır. Projeleri uzun ömürlü kılar ve bina bileşenlerine renk, parlaklık ve korozyon koruması sağlar. Bu ürün verimli uygulama sağlar ve geri dönüştürülerek kullanıldığında bile düzgün akışkanlık ve yüzey görünümü sunar. Bu ürün Qualicoat Class 1'e göre sertifikalı olup AAMA 2603 uyumlu aşınma performansına sahiptir. Bu ürün aşağıdaki koleksiyonlarımızda mevcuttur: Cool Shades Collection

Bu ürün, Yeşil Binalar Standart kredilerine katkıda bulunmaktadır. Lütfen Yeşil Binalar Standartları bölümüne bakınız.

### Uygulama alanları

Birincil uygulama alanları mimari alüminyum ekstrüzyon ve kaplamalardır. Bu ürün, tüm mükemmel özellikleri ve göz alıcı görünümü sayesinde diğer demir ya da demir harici metallerde de kullanıma uygundur.

Serigrafi ve izolasyon malzemeleri kullanıldığında, uyumluluğundan ve gerekli performans kriterlerini karşıladığından emin olmak için ayrı ayrı denemeler yapılması gerekmektedir.

### TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Özgül ağırlık	Hesaplanmıştır	en fazla. 1.6 g/cm <sup>3</sup>

### Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 24 aydan daha uzun süre saklanırsa kalite testi yapılmalıdır.

## UYGULAMA

### Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

En sık boyanan maddeler için tavsiye edilen ön işlem türleri:

#### Yüzey

Alüminyum

Çelik

Çinko kaplanmış çelik

Son durulama (deiyonize su ile)

#### Ön hazırlık

Kromat dönüştürme / Kromatlama

Çinko fosfat

Çinko fosfat veya kromat dönüştürme

Malzemenin en son geçirilen su 20°C'de test edilmelidir.

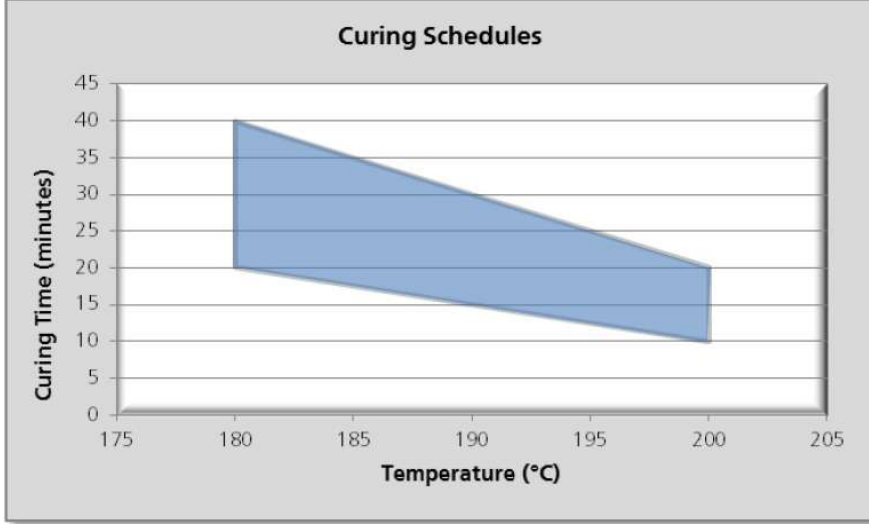
Okunan değerler 30 µS/cm'in altında olmalıdır.

Alüminyum için krom kullanılmayan ön işlemler de önerilir. Günümüzde çok çeşitli krom kullanılmayan ön işlem alternatifleri bulunduğundan, sadece Qualicoat ve GSB'nin önerdiği sistemler kullanılmalıdır. Detaylı öneriler ön işlem tedarikçisinden edinilmelidir.

## Toz boya uygulaması

Tavsiye edilen film kalınlığı (µm): 60-80

## Piştirme



## Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

## GÖRÜNÜM

### Renk

RAL, NCS ve çok çeşitli özel renklerde mevcut olan bu ürünün, metalik de dahil olmak üzere bir çok özel efekt alternatifi de bulunur.

### Parlaklık

EN ISO 2813 (60°) 30±5

### Yüzey görünümü

Düz

\*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

Metalik boyalarda parlaklık ölçümleri, bu belgede belirtilen orijinal seviyelerden farklı olabilir, referans örnek ile görsel karşılaştırma önerilir.

**TDS'de ve metalik etkili kaplamaların etiketinde kullanılan parlaklık aralığı, son kaplamanın değil tabanın parlaklığını temsil eder.**

## PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Krom içermeyen ön işlem uygulanmış alüminyum paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	60-80
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Yapışma	EN ISO 2409	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
Darbe direnci	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (Çarpma çapı 15.9 mm)	Çatlama olmadan 23 inch pound veya 2.5 Nm üzerinde dayanım

<b>Deformasyon testi</b>	EN ISO 1520	Çatlama olmadan girinti derinliği 5 mm üzerinde
<b>Esneklik</b>	EN ISO 1519	Silindirik Mandrel bükme testi, 5 mm Mandrel çapına dayanır
<b>Film sertliği</b>	EN ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: > 80
<b>Harç direnci</b>	EN 12206-1	Harç herhangi bir kalıntı bırakmadan kolayca çıkarılabilmelidir.
<b>Delme, presleme ve testere ile kesme testleri</b>		Pul şeklinde dökülme görülmez.
<b>SO2 içeren neme direnç</b>	ISO 22479 Method B (0.2 I SO <sub>2</sub> ) ISO 4628-2	24 döngü sonrası, çizimin iki kenarında da 1mm'yi geçen süzülme(ilerleme) olmamaktadır.
<b>Nem direnci</b>	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	1.000 saat sonunda çizimin her iki tarafından da 1 mm'yi aşan ilerleme görülmez.
<b>Asetik asit tuz direnci</b>	ISO 9227	1.000 saat test sonunda - 10cm kesikten itibaren maksimum 16mm <sup>2</sup> ilerleme
<b>Hızlandırılmış iklimlendirme</b>	ISO 16474-3	Devir: 50°C UV'de 4 saat ve 40°C yağışmada 4 saat. 300 saat test sonunda tebeşirlenme görülmez, mükemmel parlaklık korunması ve renk tutarlılığı sağlanır.
<b>Xenon Arc Hızlandırılmış İklimlendirme</b>	ISO 16474-2 Method A	Devir: 38°C UV'de 102 dakika kuru, 18 dakika yağışmada. 1.000 saat test sonunda tebeşirlenme görülmez, mükemmel parlaklık korunması ve renk tutarlılığı sağlanır.
<b>Doğal iklimlendirme testi</b>	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	12 ay sonunda (güneye 5° açı ile) tebeşirlenme görülmez, mükemmel parlaklık korunması ve renk tutarlılığı sağlanır.
<b>Alev yayılma endeksi</b>	ASTM E84	Class 1 veya A
<b>Duman Gelişimi Endeksi</b>	ASTM E84	Class 1 veya A
<b>Toplam Güneş Işını Yansıtma Oranı*</b>	ASTM G173 ASTM C1549	Grade 2403R: TSR ≥ 0.25

\* Sadece "Cool Shades Koleksiyonu" renklerinde uygulanabilir.

## Onaylar

Bu ürün Qualicoat Class 1 ve GSB Standard sertifikalıdır ve AAMA 2603 iklimlendirme performansı sağlar.  
Qualicoat: P-0795 (TR), P-0929 (CZ), P-1028 (TH), P-1187 (CN)  
GSB: 168 d (CZ)



## Ek Bilgiler

Bu ürün, ekstrüde mimari alüminyum yüzeye uygulandığında Ürün Performans Garantisi ile desteklenebilir. Daha fazla bilgi için yerel JOTUN ofisine başvurun.

## Sürdürülebilirlik

Toz boya, hava-toz karışımı şeklinde, sıkı kontrol edilen bir fabrika işletmesinde, elektrostatik tabanca ve yüksek ısılı fırın kullanılarak uygulanır. Geleneksel sıvı boyalara göre, hemen hemen hiç uçucu organik bileşen (VOC) salınmaz. Kullanılmayan veya fazla püskürtülen toz, minimum israf (fire ile) geri dönüştürülebilir. Ayrıca, Jotun Toz Boya ürünlerinin hiçbirisi kurşun içermemektedir.

### Yeşil Yapı Standartları

Bu ürün, ilgili gereksinimleri karşılayarak Yeşil Yapı Standardına katkıda bulunmaktadır.

LEED®v4 (2013)

MR credit: Yapı malzemesi açıklaması ve optimizasyonu

- Malzeme İçeriği, Seçenek 2: Malzeme İçerik Optimizasyonu, International Alternative Compliance Path - REACH optimizasyonu: 100 ppm'e kadar envanteri tutulmuş kimyasal içeren ve içermeyen maddeler Annex XIV, the Restriction list - Annex XVII and the SVHC candidate list.

- Çevresel Ürün Deklarasyonu, Ürün Spesifik Tip III (ISO 14025;21930, EN 15804).

- SS Credit: Isı adası indirgeme (ASTM E 1980)

- Seçenek 1: Çatıya ait olmayan ve Çatı

1.2.a: Yüksek yansıtma çatısı (Dik eğimli çatı)

1.2.b: Yüksek yansıtma çatısı (Düşük eğimli çatı)

- Seçenek 2: Örtü altında park etme

Cool Shades Koleksiyonunun aşağıdaki renkleri uyumludur:

Arc: 1.2.a;2

Couronne: 1.2.a;2

Dayspring: 1.2.a;2

Equinox: 1.2.a;2

Meridian: 1.2.a;1.2.b;2

Sepia: 1.2.a;2

Sun path: 1.2.a;1.2.b;2

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: Ürün spesifik Type III EPD (ISO 14025;21930, EN 15804).

### Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.