

Jotun Facade 2403

OPIS PRODUKTU

Ta bezołowiowa, wolna od TGIC powłoka proszkowa, zaprojektowana specjalnie, aby spełnić rygorystyczne wymagania branży przemysłowej. Zapewnia długowieczność projektom i elementom budowlanym, zachowując wysoki poziom trwałości połysku i koloru oraz ochronę przed korozją w połączeniu z estetycznym wykończeniem. Ten proszek umożliwia skuteczną aplikację i zapewnia jednorodną rozlewność i wykończenie nawet po recyklingu. Produkt posiada certyfikat Qualicoat Class 1 oraz jest odporny na wpływ warunków atmosferycznych zgodnie z AAMA 2603. Ten produkt jest dostępny w następujących kolekcjach: Cool Shades Collection

Produkt ten spełnienia wymagania Standardu Green Building. Patrz sekcja Standardy dla Green Building.

Obszary zastosowania

Głównymi obszarami stosowania są profile aluminiowe i okładziny Powszechnie doskonałe właściwości i atrakcyjny wygląd tego produktu sprawiają, że jest odpowiedni do stosowania na innych żelaznych i nieżelaznych podłożach.

Jeżeli używa się sitodruku lub szczeliwa, zaleca się wykonanie oddzielnej próby w celu zapewnienia zgodności oraz spełnienia wymaganych kryteriów jakości.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Ciężar właściwy	Obliczona	Maksymalnie. 1.6 g/cm ³

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania dłużej niż 24 miesiące należy przeprowadzić test jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Stal
Stal ocynkowana
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

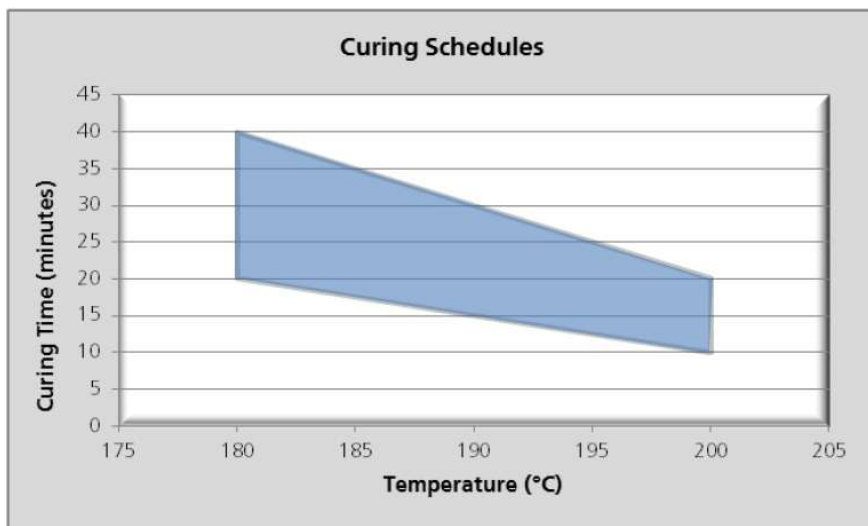
Chromianowanie
Fosforan cynku
Fosforan cynku lub chromianowanie
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C
Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm.

Zaleca się również odpowiednią obróbkę aluminium chrome-free. Ze względu na dostępność obecnie różnorodnej obróbki wstępnej chrome-free, stosowane powinny być tylko zatwierdzone systemy Qualicoat i GSB. Szczegółową poradę należy uzyskać od dostawcy obróbki wstępnej.

Zastosowanie proszku

Zalecana grubość powłoki (μm): 60-80

Utwardzanie



Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor

Dostępna w RAL, NCS oraz w szerokim asortymencie kolorów wykonanych na zamówienie, powłoka zapewnia różnorodność efektów w tym metalik.

Połysk

EN ISO 2813 (60°) 30±5

Powierzchnia

Gładkie

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Ponieważ pomiar połysku powłok z efektem metalicznym może wykazywać odchylenia od oryginalnych poziomów określonych w niniejszym dokumencie, zaleca się wzrokowe porównanie z próbką referencyjną.

Zakres połysku wskazany w Kartach Technicznych oraz na etykiecie farb proszkowych z efektem metalicznym stanowi połysk bazy farby proszkowej, a nie końcowego wykończenia.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże Panele aluminiowe poddane bezchromianowej obróbce

Grubość podłoża (mm) 0.8

Grubość powłoki (μm) 60-80

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)

Odporność na uderzenia	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (udar o średnicy 15.9 mm)	Więcej niż 23 funty/cal lub 2.5 Nm bez pęknięcia powłoki
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Głębokość wgniecenia przekraczająca 5 mm bez pęknięć powłoki
Elastyczność	EN ISO 1519	Próba zginania trzpieniem cylindrycznym o średnicy 5 mm, przechodzi bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na zaprawę murarską	EN 12206-1	Zaprawa musi być łatwa do usunięcia bez pozostawiania śladów.
Test wiercenia, frezowania, cięcia		Brak łuszczenia się powłoki.
Odporność na wilgoć zawierającą SO₂	ISO 22479 Method B (0.2 I SO ₂) ISO 4628-2	Brak infiltracji przekraczającej 1 mm po obu stronach rysy po 24 cyklach.
Odporność na wilgoć	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	Brak przenikania przekraczającego 1mm po obu stronach nacięcia po 1000 godzinach.
Odporności na korozję powłok w mgłę solnej z dodatkiem kwasu octowego	ISO 9227	Po 1000 godzinach testowania - przenikanie maksimum 16 mm ² na zarysowaniu o długości 10 cm.
Przyspieszone starzenie	ISO 16474-3	Cykl: 4 godziny w 50 °C UV i 4 godziny w 40 °C kondensacji. Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 300 godzinach testowania.
Przyspieszone starzenie łukiem ksenonowym	ISO 16474-2 Method A	Cykl: 102 minuty suszenia w 38 °C i 18 minut spryskiwanie wodą pod oświetleniem UV (lampa ksenonowa łukowa). Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 1000 godzinach testowania.
Odporność na naturalne starzenie	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Brak kredowania, doskonale zachowany połysk oraz trwałość koloru po 12 miesiącach ekspozycji (kąt 5° na południe).
Stopień palności powierzchniowej	ASTM E84	Klasa 1 lub A
Klasa Rozwoju Dymu	ASTM E84	Klasa 1 lub A
Zdolność odbijania światła*	ASTM G173 ASTM C1549	Grade 2403R: TSR ≥ 0.25

* Dotyczy tylko kolorów prezentowanych w 'The Cool Shades Collection'.

Zatwierdzenia

Produkt posiada certyfikat Qualicoat Klasa 1 i spełnia wymagania Standardu GSB, jest odporny na starzenie się na skutek wpływów atmosferycznych zgodnie z AAMA 2603.
Qualicoat: P-0795 (TR), P-0929 (CZ), P-1028 (TH), P-1187 (CN)
GSB: 168 d (CZ)



Informacje dodatkowe

Ten produkt może być objęty gwarancją produktową po nałożeniu na podłoże aluminiowe do celów architektonicznych. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem firmy Jotun.

Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

Standardy dla Green Building

Produkt ten przyczynia się do uzyskania kredytów wg standardu Green Building przy spełnieniu następujących konkretnych wymagań:

LEED®v4 (2013)

MR Credit: Ujawnianie i optymalizacja materiałów budowlanych

- Składniki materiałowe, Opcja 2: Optymalizacja składników materiałowych, międzynarodowa alternatywna ścieżka zgodności - optymalizacja REACH: W pełni zinwentaryzowane składniki chemiczne do 100 ppm i nie zawierające substancji, znajdujących się na liście autoryzacji REACH - Załącznik XIV, na liście ograniczeń - Załącznik XVII i na liście kandydatów do SVHC.

- Deklaracje Produktów Środowiskowych. Specyfikacja Produktu EPD typu III (ISO 14025, 21930, EN 15804).

- SS Credit: Redukcja wyspy ciepła (ASTM E 1980)

- Opcja 1: Konstrukcje niedachowe i dachowe

1.2.a: Dach o wysokim współczynniku odbicia (dach pochyły)

1.2.b: Dach o wysokim współczynniku odbicia (dach o małym nachyleniu)

- Opcja 2: Parking zadaszony

Następujące kolory kolekcji Cool Shades odpowiadają:

Arc: 1.2.a;2

Couronne: 1.2.a;2

Dayspring: 1.2.a;2

Equinox: 1.2.a;2

Meridian: 1.2.a;1.2.b;2

Sepia: 1.2.a;2

Sun path: 1.2.a;1.2.b;2

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: Deklaracja Środowiskowa Produktu (EPD) typ III (ISO 14025, ISO 21930, EN 15804).

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.