

Jotun Facade 2403

POPIS VÝROBKU

Tato prášková barva neobsahující TGIC ani olovo je specificky vyvinuta pro splnění nejpřísnějších požadavků stavebního průmyslu. Poskytuje dlouhověkost projektům a stavebním komponentům zajištěním zachování lesku, stálobarevnosti a ochrany proti korozi. Tato prášková barva umožňuje efektivní aplikaci a poskytuje rovnoměrnou tekutost a atraktivní úpravu povrchu i po recyklování. Tento výrobek je certifikován Qualicoat Class 1 a má odolnost proti povětrnostním vlivům ve shodě s AAMA 2603. Výrobek je dostupný v následujících kolekcích: Kolekce Cool Shades

Tento výrobek přispívá k certifikaci zelených budov. Více informací níže u Certifikace zelených budov.

Oblasti použití

Primární oblasti aplikace jsou hliníkové extruze a obložení v architektuře. Pro své celkové vynikající vlastnosti a atraktivní vzhled je tento produkt vhodný pro aplikace na ostatní železné i neželezné podklady.

Při použití sítotisku nebo těsnících tmelů je vhodné provést samostatné zkoušky, abyste zajistili kompatibilitu a aby byla splněna požadovaná kritéria kvality.

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	Max.. 1.6 g/cm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování delším než 24 měsíců musí být provedena zkouška kvality.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu podkladu a typu a kvalitě jeho předúpravy. Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme dodržovat pokyny a doporučení dodavatele prostředku pro předúpravu povrchu.

Doporučované typy předúpravy pro nejčastěji používané podklady jsou:

Podklad

Hliník

Ocel

Pozinkovaná ocel

Závěrečný oplach (dejonizovaný)

Předúprava

Chromátování

Fosforečnan zinečnatý

Fosforečnan zinečnatý nebo chromátování

Poslední stékající vodu z předmětu je třeba testovat při 20 °C.

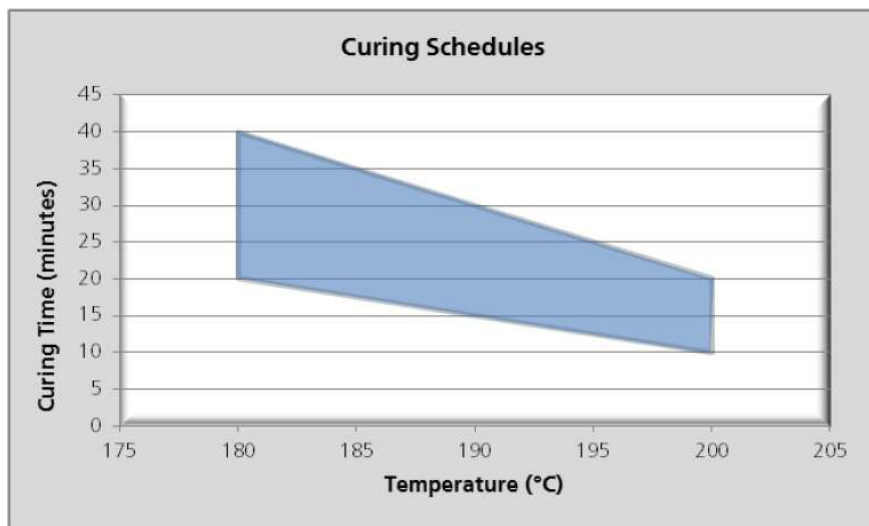
Získané odečty by měly být pod hodnotou 30 µS/cm.

Pro aluminium doporučujeme také vhodnou předúpravu bez obsahu chromu. Vzhledem k množství různých dostupných předúprav neobsahujících chrom je třeba používat pouze schválené systémy podle Qualicoat a GSB. Podrobné rady je třeba si vyžádat u dodavatele předúpravy.

Aplikace prášku

Doporučená tloušťka filmu (μm): 60-80

Vytvrzení



Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

VZHLED

Barva	Dostupný v RAL, NCS a v širokém sortimentu barev přizpůsobených potřebám zákazníka, tato nátěrová barva poskytuje škálu efektů, včetně metalického.	
Lesk	EN ISO 2813 (60°)	30±5
Povrch	Hladký	

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

Měření lesku práškových barev s metalickým efektem může vykazovat rozdíl od hodnot specifikovaných v tomto dokumentu. Doporučujeme vizuální porovnání s referenčním vzorkem.

Rozsah lesku uveden v TL a na štítku nátěru s metalickým efektem představuje lesk základu a ne konečné povrchové úpravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Hliníkové panely předupravené bezchromátovou technologií
Tloušťka podkladu (mm)	0.8
Tloušťka filmu (μm)	60-80
Typické hodnoty z testů.	

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost	EN ISO 2409	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)

Odolnost proti rázu	EN ISO 6272 /ASTM D2794 (průměr dopadajícího předmětu 15,9 mm)	Více než 23 palců-liber nebo 2,5 Nm bez popraskání filmu
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Hloubka deformace přesahující 5 mm bez popraskání filmu
Pružnost	EN ISO 1519	Ohybová zkouška přes cylindrický trn, splňuje 5 mm průměr trnu
Tvrdość filmu	EN ISO 2815	Odolnost proti deformaci podle Buchholze: > 80
Odolnost vůči maltě	EN 12206-1	Maltu musí být snadné odstranit bez jakýchkoliv zbytků.
Vrtací, frézovací a řezací zkouška		Bez vločkování nátěru.
Odolnost proti vlhkosti obsahující SO₂	ISO 22479 Method B (0.2 I SO ₂) ISO 4628-2	Bez podkorodování přesahující 1 mm po obou stranách vrypu po 24 cyklech.
Odolnost proti vlhkosti	EN ISO 6270-2 ISO 4628-2	Bez infiltrace přesahující 1 mm po obou stranách vrypu po 1000 hodinách
Odolnost vůči okyselené solné mlze	ISO 9227	Po 1000 hodinách testování – maximálně 16 mm ² infiltrace podél 10 cm řezu
Urychlené stárnutí	ISO 16474-3	Cyklus: 4 hodiny při 50 °C UV a 4 hodiny při 40 °C kondenzace. Nedochází ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 300 hodinách testování.
Urychlené stárnutí Xenon Arc	ISO 16474-2 Method A	Cyklus: 102 minuty za sucha při 38 °C a 18 minut postřiku vodou pod UV zářením. Nedochází ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 1000 hodinách testování.
Zkouška přirozeným stárnutím	ISO 2810 (South Florida, 27 °N)	Nedochází ke křídování, dobré zachování lesku a stálobarevnosti po 12 měsících expozice (úhel 5° na jih).
Index povrchové zápalnosti	ASTM E84	Třída 1 nebo A
Index vývoje kouře	ASTM E84	Třída 1 nebo A
Celková solární odrazivost*	ASTM G173 ASTM C1549	Grade 2403R: TSR ≥ 0.25

* Platí pouze pro barvy uvedené v kolekci studených odstínů Cool Shades Collection*.

Certifikace

Tento produkt je certifikovaný podle požadavků norem Qualicoat třídy 1 a GSB a jeho odolnost vůči povětrnostním vlivům splňuje AAMA 2603.

Qualicoat: P-0795 (TR), P-0929 (CZ), P-1028 (TH), P-1187 (CN)

GSB: 168 d (CZ)



Dodatečné informace

Tento výrobek může být doložen zárukou, je-li aplikován na extrudovaný architektonický hliníkový podklad. Pro poskytnutí dalších rad prosím kontaktujte svou místní kancelář společnosti Jotun.

Udržitelnost

Prášková barva je nanášena ve směsi vzduchu a prášku v přísně kontrolovaném výrobním procesu za použití elektrostatické pistole a vysokoteplotní vypalovací pece, tak aby se vytvořila vypálená vrstva. V porovnání s mokkými barvami nejsou během lakování uvolněny v podstatě žádné VOC. Nepoužitý prášek nebo přestříky mohou být recyklovány s minimálním odpadem. A navíc žádný výrobek Jotun Powder Coatings neobsahuje záměrně přidané olovo.

Certifikace zelených budov

Tento výrobek přispívá k certifikaci zelených budov tím, že splňuje následující požadavky:

LEED®v4 (2013)

MR (Materials and Resources) kredit: Zveřejňování a optimalizace stavebního výrobku

- Materiálové složení, možnost 2: Optimalizace materiálového složení, Cesta mezinárodní alternativní shody - REACH optimalizace: Plně inventarované chemické přísady do 100 ppm a neobsahující látky na autorizačním seznamu REACH - Annex XIV, seznamu omezených látek - Annex XVII a seznamu kandidátů SVHC.

- Prohlášení environmentálního výrobku. Specifikováno na výrobek Typu III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

- SS kredit: Omezení fenoménu městských tepelných ostrovů (ASTM E 1980)

- Možnost 1: Se střechou a bez střechy

1.2.a: Vysoce reflexní střecha (s vysokým sklonem)

1.2.b: Vysoce reflexní střecha (s nízkým sklonem)

- Možnost 2: Zastřešené parkování

Následující odstíny z kolekce Cool Shades splňují:

Arc: 1.2.a; 2

Couronne: 1.2.a; 2

Dayspring: 1.2.a; 2

Equinox: 1.2.a; 2

Meridian: 1.2.a; 1.2.b; 2

Sepia: 1.2.a; 2

Sun path: 1.2.a; 1.2.b; 3

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: Specifikováno na výrobek Typu III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).