

Corro-Coat PE Series 51

MÔ TẢ SẢN PHẨM

Đây là sản phẩm sơn bột tinh điện không đóng rắn bằng TGIC. Sản phẩm này được phát triển để mang lại 1 bề mặt hoàn thiện chất lượng cao, kết hợp với khả năng bảo vệ và chịu thời tiết.

Phạm vi ứng dụng

Sản phẩm này phù hợp sử dụng cho cả trong nhà và ngoài trời.

Phạm vi ứng dụng tiêu biểu:

Đồ đạc ngoài vườn

Máy nông nghiệp

Phụ tùng và phụ kiện xe hơi

Xe đạp

Máy điều hòa không khí

Thiết bị chiếu sáng

Đồ đạc cố định

Cấu kiện xây dựng

Khi in lựa hoặc sử dụng chất bịt kín lên trên màng sơn này, nên thực hiện thử nghiệm trước nhằm bảo đảm có sự tương thích và vẫn đáp ứng được các tiêu chuẩn tính năng.

ĐIỀU KIỆN LƯU KHO

Lưu trữ

Lưu trữ trong khu vực khô mát. Nhiệt độ tối đa 25°C. Độ ẩm tương đối tối đa 60%. Nên kiểm tra lại chất lượng sản phẩm nếu lưu kho quá 12 tháng.

THI CÔNG

Xử lý bề mặt

Chất lượng tổng thể của hệ sơn phụ thuộc rất lớn vào bản chất của vật cần sơn, cũng như phương pháp và chất lượng của công tác xử lý bề mặt. Để đạt được kết quả tốt nhất, nên tuân theo hướng dẫn của nhà cung cấp dung dịch xử lý bề mặt

Phương pháp xử lý bề mặt đề nghị cho các kết cấu thông dụng sau đây:

Chất nền vật sơn

Nhôm

Sắt thép

Thép mạ kẽm

Rửa sạch lần cuối (với nước đã khử ion)

Xử lý bề mặt

Chromate hóa

Phốt phát kẽm

Phốt phát kẽm hay chromate hóa

Nước làm sạch sau cùng chảy ra từ sản phẩm nên được đo ở 20 °C.

Giá trị đo được nên thấp hơn 30 µS/cm.

Thi công sơn bột

Sản phẩm này có thể được sản xuất theo yêu cầu riêng của khách hàng và do đó quá trình gia nhiệt đóng rắn sẽ khác nhau. Xin tham khảo nhãn trên thùng sơn và tư vấn Đại diện Jotun Powder Coatings địa phương.

Sản phẩm này có thể được công thức để đóng rắn ở nhiệt độ kết cấu từ 180°C tới 200°C.

Thiết bị

Phù hợp cho thiết bị phun sơn Corona và Tribo.

BỀ MẶT HOÀN THIÊN

Màu sắc Có thể cung cấp theo nhiều màu tạo sẵn theo yêu cầu của khách hàng, kể cả bảng màu RAL và NCS.

Độ bóng EN ISO 2813 (60°) 20-95 (cần bề mặt hoàn thiện nhẵn)

Hoàn thiện Các bề mặt hoàn thiện trơn láng và nhẵn

Nếu bề mặt quá nhỏ hay không thích hợp cho việc sử dụng máy đo bóng, thì độ bóng nên được so sánh bằng mắt thường với mẫu đối chứng (với cùng góc nhìn)

THÔNG SỐ SẢN PHẨM

Những thông số kỹ thuật tiêu biểu được cung cấp dưới đây cho sản phẩm này khi nó được thi công như sau:

Chất nền vật sơn Các tấm thép cán nguội đã xử lý phủ màng phosphate kẽm

Chiều dày tấm thứ (mm) 0,8

Chiều dày màng sơn (µm) 65

Những thông số đặc thù để kiểm nghiệm.

Đặc tính	Tiêu chuẩn	Kết quả
Độ bám dính	EN ISO 2409 (2 mm)	Cắt ca-rô cấp độ Gt0 (bám dính 100%)
Khả năng chịu va đập	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Hầu hết mọi cấp độ lớn hơn 60 inch-pound mà màng sơn vẫn không bị nứt
Thử nghiệm theo phương pháp đội màng sơn (cupping)	EN ISO 1520	Hầu hết mọi cấp độ lớn hơn 5 mm mà màng sơn vẫn không bị nứt
Độ uốn	EN ISO 1519	Hầu hết các cấp đạt tới 12mm mà màng sơn không bị nứt
Độ cứng màng sơn	EN ISO 2815	Độ bền lõm theo phương pháp đo Buchholz: >70
Khả năng kháng phun muối	ASTM B117	Tuyệt hảo. Đo về mức độ phồng giộp và độ bám dính.
Độ bền với không khí ẩm	DIN 50017	Tuyệt hảo. Đo về mức độ phồng giộp và độ bám dính.
Độ bền với tia tử ngoại	ASTM G 154 (UVB-313)	Tuyệt hảo. Đo về độ bền màu và bền bóng.

Trường hợp miễn trừ

Thông tin trong tài liệu này được đưa ra từ những kiến thức tốt nhất của Jotun, dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Những sản phẩm Jotun được xem như là bán thành phẩm cho tới khi được thi công tốt trên bề mặt cấu trúc cần bảo vệ. Tuy nhiên trong thực tế, sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Jotun. Nên Jotun chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu của nước sở tại. Jotun có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo.

Người sử dụng phải nên luôn tham khảo Jotun những hướng dẫn chuyên biệt cho sự phù hợp của sản phẩm này theo nhu cầu của mình và phương pháp thi công chuyên biệt.

Nếu có sự mâu thuẫn nào gây ra do vấn đề ngôn ngữ trong tài liệu này, thì tài liệu tiếng Anh (United Kingdom) sẽ được xem như là tài liệu chính thức.