

Corro-Coat PE Series 51

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Порошковое покрытие, не содержащее ТГИЦ. Разработан для обеспечения отличного внешнего вида в сочетании с защитными свойствами, устойчивостью к погодным условиям и превосходной поверхностью.

Области применения

Данный продукт подходит как для использования внутри помещений, так и снаружи.

Типовые области применения:

Садовая мебель
Сельскохозяйственная техника
Автокомпоненты
Велосипеды
Воздушные кондиционеры
Светотехнические изделия
Фурнитура
Строительные конструкции и элементы

При использовании герметиков или трафаретной печати мы рекомендуем проводить отдельные испытания, чтобы убедиться в совместимости и в соответствии необходимым характеристикам.

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 25 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 12 месяцев рекомендуется проверка качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

Окончательные свойства системы покрытия зависят от подложки, типа и качества предварительной обработки. Для получения наилучших результатов рекомендуется следовать инструкциям и рекомендациям поставщика материала для предварительной обработки.

Рекомендованными типами предварительной обработки для наиболее часто встречающихся поверхностей являются:

Поверхность

Алюминий
Сталь
Оцинкованная сталь
Окончательная обмывка
(деионизированная)

Предварительная обработка

Хроматная обработка
Фосфат цинка
Фосфат цинка или хроматная обработка
Последние смывки водой с объекта следует тестировать при 20 °С.
Результаты измерения должны быть ниже 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

Нанесение порошка

Данный продукт может быть адаптирован в соответствии со специальными потребностями клиента и, более того, иметь различные графики полимеризации. Пожалуйста, проконсультируйтесь со специалистом порошковых покрытий Jotun, либо ознакомьтесь с информацией на этикетке.

Рецептура данного продукта обеспечивает температуру полимеризации от 180 °C до 200 °C.

Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет	Данный продукт доступен в широком спектре индивидуально разработанных цветов, включая RAL и NCS.	
Блеск	EN ISO 2813 (60°)	20-95 (для гладкой текстуры)
Поверхность	Гладкие и текстурированные поверхности	

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность	Цинк-фосфатированные холоднокатаные стальные листы
Толщина подложки (мм)	0.8
Толщина пленки (µm)	65

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Адгезия	EN ISO 2409 (2 mm)	Решётчатый надрез Gt0 (адгезия 100%)
Стойкость к удару	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Большинство значений превышает 70 кг×см без разрушения покрытия
Тест Эриксен	EN ISO 1520	Большинство значений превышает 5 мм без разрушения покрытия
Гибкость	EN ISO 1519	Большинство значений достигает 12 мм без разрушения покрытия
Твердость пленки	EN ISO 2815	Твёрдость по Бухгольцу: > 70
Стойкость к соляному туману	ASTM B117	Превосходно. Измерения в отношении пузырения и потери адгезии.
Стойкость к влажным атмосферам	DIN 50017	Превосходно. Измерения в отношении пузырения и потери адгезии.
Стойкость к УФ	ASTM G 154 (UVB-313)	Превосходно. Измерения в отношении сохранения цвета и уровня блеска.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).