

Flovel Series 8

DESCRIEREA PRODUSULUI

Produsul face parte dintr-o noua generație de pulberi. Este proiectat pentru a asigura o balanță optimă între performanța estetică și cea economică. Oferă excelente performanțe mecanice și chimice și poate fi proiectat la comandă ca finisaj cu o etalare și putere de acoperire superioare în comparație cu sistemele electrostatice standard.

Zone de aplicare

Acest produs este recomandat numai pentru uz interior

Ariile tipice de aplicare:

Bunuri de consum
Aparate de uz casnic
Mobilă de casă
Mobilă de birou
Mobilier pentru ateliere
Sisteme de rafturi industriale
Rafturi
Dulapuri
Dulapuri

Formulari speciale sunt disponibile sau pot fi produse la cererea clientului, pentru a satisface cerințele pentru suprafața de frecare redusă, substraturi poroase și alte aplicații speciale.

PROPRIETĂȚILE VOPSELEI PULBERE

Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% daca este depozitat mai mult de 12 luni un test de calitate este recomandat

APLICARE

Pregătire de suprafață

performanțele sistemului de vopsire sunt dependente de natura stratului suport, de tipul și calitatea pregătirii de suprafață. Pentru rezultate optime este recomandat să se urmărească instrucțiunile și recomandările furnizorului soluției de pregătire

tipurile de pregătire de suprafață recomandate, pentru cele mai uzuale straturi suport sunt:

Suport

Aluminiu
Metal
otel galvanizat
clatire finală (deionizată)

Pregătire de suprafață

conversie prin cromatare
fosfatăre cu zinc
fosfatăre cu zinc sau cromatare
ultima clătire a produsului trebuie să fie la temperatura de 20 C
rezultatele obținute trebuie să aibă valoarea sub 30 μS/cm

Aplicarea vopselei pulbere

Temperatură de polimerizare: 180-200 °C

Echipamente

corespunde pentru aplicare cu echipament de incarcare Corona si Tribo

ASPECT

Culoare	Produsul este disponibil într-o varietate de alb, gri deschis și culori pastelate Pentru disponibilitatea altor culori, vă rugăm contactați reprezentantul local Jotun Powder Coatings	
Luciu	EN ISO 2813 (60°)	20-95
Finisare	Neted	

Daca suprafata de referinta este prea mica sau improprie pentru masurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referinta (folosind acelasi unghi de incidenta)

PERFORMANTA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie cand aplicarea se face dupa cum urmeaza

Support	Panouri de oțel laminat la rece fosfatate cu zinc
grosimea substratului	0,8
grosimea stratului de vopsea (μm)	60

Valori tipice in timpul testarii.

Proprietate	Standard	Rezultat
aderenta	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderenta Gt0 (100% aderență)
rezistenta la impact	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Cele mai multe categorii depășesc 60 inch-pounds fără crăpături ale peliculei
Elasticitate Erichsen	EN ISO 1520	Cele mai multe categorii depășesc 5mm fără crăpături ale peliculei
flexibilitate	EN ISO 1519	Testul de indoire cu mandrina cilindrica, 3-12 mm fara crapaturi.
duritatea stratului	EN ISO 2815	Rezistenta la indentare Bucholz: > 80
rezistenta la ceata salina	ASTM B117	Excelent. Măsurat în raport cu apariția basicilor și pierderea aderenței după 1000 de ore de expunere
rezistenta la umiditatea atmosferica	DIN 50017	Excelent. Măsurat în raport cu apariția basicilor și pierderea aderenței după 1000 de ore de expunere

Termeni si condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decat calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna Jotun pentru îndrumări cu privire la utilizarea adecvata a acestui produs pentru nevoile lor și pentru metodele specifice de aplicare.

Dacă există o inconsecvență de traducere in textul acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie) va prevala.