

Flovel Series 8

OPIS PRODUKTU

Produkt jest powłoką proszkową nowej generacji. Zaprojektowana, aby zapewnić optymalną równowagę między efektami ekonomicznymi i estetycznymi. Oferuje doskonałą mechaniczną i chemiczną skuteczność i umożliwia projektowanie na zamówienie jako wykończenie o lepszej rozlewności i kryciu w porównaniu do standardowych systemów powłok proszkowych.

Obszary zastosowania

Produkt ten zalecany jest do stosowania tylko wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

Towary konsumpcyjne

Sprzęt AGD

Meble domowe

Meble biurowe

Meble warsztatowe

System regałów przemysłowych

Półki

Szafy

Schowki

Dostępne są specjalne opracowania, wykonane na zamówienie, aby spełnić wymagania odnośnie zmniejszenia tarcia na powierzchni porowatych substratów i dla innych specjalnych zastosowań.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium

Stal

Stal ocynkowana

Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

Chromianowanie

Fosforan cynku

Fosforan cynku lub chromianowanie

Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C. Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm.

Zastosowanie proszku

Temperatura utwardzania: 180-200 °C

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Produkt dostępny jest w kolorze białym, szarym jasnym i w kolorach pastelowych. Dostępność innych kolorów możliwa po kontakcie z lokalnym przedstawicielem Jotun Powder Coatings.	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)	20-95
Powierzchnia	Gładkie	

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno
Grubość podłoża (mm)	0,8
Grubość powłoki (µm)	60
Typowe wartości podczas testów.	

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Większość ocen przekracza 60 funtów/cal bez pęknięcia powłoki
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Większość ocen przekracza 5 mm bez pęknięcia powłoki
Elastyczność	EN ISO 1519	Próba zginania trzpieniem cylindrycznym, 3-12 mm bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.