

## Flovel Series 8

---

### Описание на продукта

Продуктът е ново поколение прахово покритие. Проектиран да осигури оптимален баланс на цена и качество. Предлага отлична механична и химическа устойчивост, а също така може да се разработи с перфектен финишен слой и покриваемост в сравнение с нормалните прахови покрития.

### Области на приложение

Този продукт се препоръчва само за вътрешна употреба.

Типични области на приложение:

Потребителски стоки  
Битова техника  
Домашни мебели  
Офис мебели  
Мебели за работилници  
Индустриални стелажни системи  
Рафтове  
Шафове  
Гардероби

"Специални формулировки са налични или направени по поръчка на клиента за да отговори на изискванията за ниско повърхностно триене, порести субстрати и други специални приложения."

---

### Свойства на праховата боя

#### Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

---

### Нанасяне

#### Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Препоръчаните видове на предварителна обработка за най-често използваните субстрати са:

#### Основа

Алуминий  
Стомана  
Подцинкована стомана  
Последното изплакване  
(дейонизирана вода)

#### Предварителна обработка

Хроматиране  
Цинк фосфат  
Цинков фосфат или хроматиране  
Последната течаща вода от обекта трябва да бъде тествана при 20 ° C.  
Получените показания трябва да измерват под 30 µS/cm.

### Нанасяне на боята

Температура на изпичане: 180-200 °C

### Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

### Външен вид след боядисване

**Цвят** Продуктът се предлага в асортимент от бяло, светло сиво и пастелни цветове. За наличност на други цветове, моля свържете се с местния представител на Йотун Паудер Коутингс.

**Гланц** EN ISO 2813 (60°) 20-95

**Завършек** Гладък

\* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцомер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

### Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа Подцинковани студено-валцовани стоманени панели  
Дебелина на материята за боядисване (mm) 0,8  
Дебелина (µm) 60  
Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
<b>Адхезия</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross-cut оценка Gt0 (100 % адхезия)
<b>Удароустойчивост</b>	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Повечето класове надвишават 60 инчови съединения без напукване на филма.
<b>Вендузи тест</b>	EN ISO 1520	Повечето класове превишават 5mm без напукване на филма.
<b>Гъвкавост</b>	EN ISO 1519	Цилиндричен изпитвателен дорник на огъване, 12.3 mm, без напукване на филма.
<b>Твърдост на филма</b>	EN ISO 2815	Устойчивост според Бухолц:> 80
<b>Устойчивост на солена мъгла тест</b>	ASTM B117	Отлично. Измерена по отношение на образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.
<b>Устойчивост на влажна атмосфера</b>	DIN 50017	Отлично. Измерена по отношение на образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.

### Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.