

Reveal Sand

DESCRIEREA PRODUSULUI

Produsul este o pulbere cu temperatura de polimerizare joasa creata special pentru industria mobilei Medium Density Fibreboards (MDF). Confera suprafetei MDF vopsite o textura mata, fina care intruneste cerintele chimice si mecanice aplicabile in industria mobilei.

Pentru rezultate optime produsul trebuie folosit in combinatie cu Primax Base.

Zone de aplicare

Acest produs este recomandat numai pentru uz interior

Ariile tipice de aplicare:

- Dulapuri de bucătărie
- Mobila de baie
- Mobilă de birou
- Mobilă de casă
- Mobilă pentru copii
- Accesorii pentru magazine

PROPRIETATILE VOPSELEI PULBERE

Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 18C. umiditate relativa maxima de 60% daca este depozitat mai mult de 6 luni un test de calitate este recomandat

APLICARE

Pregatire de suprafata

Calitatea generala a sistemului de acoperire depinde in mare masura de tipul de MDF, calitatea pregatirii substratului si de linia de vopsire. Din moment ce exista diverse tipuri de MDF disponibile in piata care pot sa aiba proprietati diferite din punct de vedere al umiditatii, densitatii profilului, rezistenta legaturilor interne, etc., se recomanda ca aplicantul sa determine ce tip de MDF se va preta in vederea obtinerii calitatii dorite.

Suprafata MDF-ului trebuie sa fie curatata de praf, grasimi, adevizi si aschii de MDF. Este posibil ca MDF-ul sa necesite slefuire in vederea omogenizarii suprafetei care urmeaza a fi acoperite. De asemenea, muchiile trebuie sa fie rotunjite si slefuite (minimum 1.5 grade). Pentru obtinerea celor mai bune rezultate, continutul de umiditate al MDF-ului trebuie sa fie cuprins in intervalul 5-7%.

Placa de MDF trebuie sa aiba un anumit nivel de conductivitate in asa fel incat sa atraga si sa retina particulele incarcate electrostatic. Pentru asigurarea atingerii proprietatilor de vopsire adecvate, va fi necesara preconditionarea in prealabil a placii pentru a avea procentul de umiditate adecvat. Astfel, se va obtine o buna impamantare si se va asigura o conductivitate de suprafata adecvata. In cazul in care exista anumite dubii, va rugam sa cereti sfatul responsabilului tehnic Jotun.

In momentul in care exista mai multe placi poroase de MDF, se pot considera diverse tehnici alternative de pregatire a muchiiilor si suprafetelor cum ar fi slefuirea termica sau aplicarea unei benzi de material pe muchia descoperita pentru a conferi un aspect estetic si ornamental durabil.

Aplicarea vopselei pulbere

Acest produs este formulat pentru temperaturi de polimerizare la 135 C(temperatura obiectului) pentru o perioada de 5 minute.

Incalzirea prin infrarosu sau printr-o combinatie de convecție și infrarosu este recomandată.

Pelicula trebuie să fie polimerizată complet pentru a dispune de toate proprietățile specificate. O pelicula insuficient polimerizată poate duce în final la defecte ca: crapături pe margini, în special dacă placa este supusă la medii cu diferite umidități.

Când sunt folosite împreună, Reveal Sand ca strat final și Primax Base ca grund/izolator, programul total de polimerizare folosit pentru a polimeriza ambele straturi poate fi micșorat. Într-adevăr, primul strat nu are nevoie să fie polimerizat complet înainte ca cel de-al doilea strat să fie aplicat. O coacere de 2 minute, de exemplu, pentru primul strat, urmată de o coacere de 5 minute, când cel de-al doilea strat este aplicat, este suficient pentru a avea întregul sistem polimerizat și pentru a avea beneficiile MDF de izolare și aspect.

Condiție de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Primax Base	130 °C	3 minute
Reveal Sand	135 °C	5 minute

Pentru informații mai detaliate și suport tehnic, vă rugăm să contactați un reprezentant tehnic sau de vânzări de la Jotun Powder Coatings De reținut faptul că timpul optim de polimerizare poate varia de la echipament la echipament

Echipamente

Corespunde pentru aplicare cu echipament de încărcare Corona și Tribo

ASPECT

Culoare Produsul este disponibil într-o largă varietate de culori conform RAL sau NCS (inclusiv strălucitoare)

Luciu ISO 2823 (60°) 5-40

Finisare Disponibil doar în finisaje texturate

Dacă suprafața de referință este prea mică sau improprie pentru măsurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referință (folosind același unghi de incidență)

Alte niveluri de luciu sunt disponibile după aprobarea tehnică

PERFORMANȚA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie când aplicarea se face după cum urmează

Substrat Placa MDF
grosimea substratului 18
grosimea stratului de vopsea (μm) 130-200
Valori tipice în timpul testării.

Proprietate	Standard	Rezultat
rezistența chimică	DIN 68861-1	1B Trece (Adaugare A)
rezistența la zgariere	SS839117	4B
caldura uscată	EN12722	Evaluare 5 (fără modificări) la 70 °C
caldura umedă	EN12721	Evaluare 5 (fără modificări) la 85 °C

Sustenabilitate

Comarate cu alte tehnologii, pulberile cu temperatura de polimerizare joasa, au o amprenta scazuta in carbon si ecologica. Detalii despre studiu si graficele sunt disponibile prin cerere la reprezentant.

Termeni si condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decat calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în Lb. Engleza (Marea Britanie), va prevala.

Adaugare A:

rezultate la teste de rezistenta chimica

Tabelul de mai jos reprezinta un raport de testare pe un mobilier in concordanta cu normele DIN 888881-1. Atentie la faptul ca adnotarile fiecarui test au fost facute in concordanta cu evaluarile DIN EN 12720

Testare material	Descriere	Cerinte				Reveal Sand (C020)			
		1A		1B					
		DoE	R(b)	DoE	R(b)	DoE	R	DoE	R
01. Acid acetic	Otet din comert, pentru uz casnic	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. acid citric	10 % soluție	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Carbonat de sodiu.	10 % soluție, Na ₂ CO ₃	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
04. Amoniac	10 % soluție	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
05. Etanol	nedenaturat, 48% din volum, 48 % vol.	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. vin alb, rosu si alcoolizat		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. BERE		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Coca Cola		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. cafea macinata	40 g amestecate cu 1 litru de apa fiarta	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
10. ceai negru	10 g frunze amestecate in 1 l apa fiarta	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
11. suc de coacaze negre	comercial	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. lapte condensat	continut de grasimi 10%	16 h	5	16 h	5	16 h	5		

Fișa Tehnică a Produsului

Reveal Sand



Jotun Protects Property

13. Apă	deionizata sau distilata	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
14. benzina	cifra octanica 95-98	16 h	5	2 m	5	16 h	4	2 h	5
15. acetona		16 h	5	10 s	2	16 h	4	2 h	4
16. Ethylbutyl acetate	Rata de amestec 1:1	16 h	5	10 s	2	16 h	3	2 h	3
17. unt		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. ulei de masline		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. mustar		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. clorura de sodiu	5 % soluție NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. suc de ceapa		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. dezinfectant	Cloramina T, solutie de 2,5% hidratata, 2.5 % hydrous solution	16 h	5	10 m	5	16 h	5		
23. Pix cu cerneala neagra		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. cerneala de marcare		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. agent de curatare		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. solvent de curatare		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: durata de expunere

R: rezultate

(b): valoare maxima