

## Reveal Sand

---

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт является специально разработанным порошковым покрытием с низкой температурой полимеризации для поверхностей из МДФ для мебельной промышленности. Это придаёт поверхности МДФ, окрашенной порошковым покрытием, матовую поверхность с эффектом муар, которая соответствует требованиям мебельной промышленности по механической и химической стойкости.

Для достижения оптимального результата данный продукт рекомендуется использовать в системе с Primax Base.

### Области применения

Данный продукт рекомендуется для использования внутри помещений.

Типовые области применения:

- Кухонные шкафы
- Мебель для ванных комнат
- Офисная мебель
- Мебель для дома
- Детская мебель
- Торговое оборудование

---

## СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

### Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 18 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 6 месяцев рекомендуется проверка качества.

---

## НАНЕСЕНИЕ

### Предварительная обработка

В целом, качество всей системы покрытия существенно зависит от типа МДФ, качества подготовки поверхности и оборудования по нанесению. Так как существует множество доступных в продаже типов МДФ, которые могут различаться по влагосодержанию, профилю плотности, прочности внутренней связи и так далее, то мы рекомендуем потребителю определить тип МДФ, наилучшим образом достигающий желаемый уровень качества в процессе нанесения порошкового покрытия.

Поверхность МДФ должна быть чистой и свободной от пыли, жиромасляных загрязнений, герметиков и несвязанных волокон МДФ. Может потребоваться шлифовка МДФ для выравнивания поверхности под окрашивание. Кромки и углы также следует закруглить и сделать гладкими (радиус не менее 1,5 мм). Для наилучшего результата влагосодержание МДФ должно быть от 5% до 7%.

Панель МДФ должна иметь определённый уровень электропроводности для того, чтобы притянуть и удержать электростатически заряженные частички порошкового покрытия. Предварительное кондиционирование панелей необходимо для достижения надлежащего влагосодержания для гарантированного достижения корректных свойств покрытия. Это позволит достичь хорошего заземления и, следовательно, обеспечит надлежащий уровень поверхностной проводимости для нанесения покрытия. В случае возникновения вопросов, пожалуйста, обращайтесь к представителю службы технической поддержки Jotun.

При работе с более пористыми панелями МДФ возможно рассмотрение альтернативных методов подготовки поверхности и кромок, таких как термо-выравнивание и/или окаймление кромок.

### Нанесение порошка

Рецептура этого продукта обеспечивает его отверждение за 5 минут при температуре подложки 135С.

Рекомендуется инфракрасный нагрев или комбинация инфракрасного и конвекционного нагрева.

Полная полимеризация необходима для обеспечения всех свойств покрытия. Неудовлетворительная полимеризация может привести к повреждениям покрытия, таким как краевое растрескивание, особенно в случае помещения панели в среду с различной влажностью.

При совместном применении Reveal Sand в качестве верхнего слоя и Primax Base в качестве грунта или шпатлёвки общий режим полимеризации, используемый для отверждения обоих слоёв, может быть уменьшен. Более того, первый слой может быть полимеризован не полностью перед нанесением верхнего слоя. Например, отверждение в течение 2 минут первого слоя, сопровождаемое отверждением в течение 5 минут после нанесения второго слоя, вполне достаточно для полноценной полимеризации всего покрытия и обеспечивает преимущества для MDF за счёт правильной герметизации и внешнего вида.

Программа отверждения	Температура объекта	Время
Primax Base	130 °C	3 минут
Reveal Sand	135 °C	5 минут

За более подробной информацией, пожалуйста, обратитесь к специалистам технического сервиса и продаж отдела порошковых покрытий Jotun. Обращаем внимание, что оптимальный график полимеризации может варьироваться в зависимости от оборудования.

### Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

## ВНЕШНИЙ ВИД

**Цвет** Данный продукт доступен в широком спектре цветов RAL и NCS (включая металлики).

**Блеск** ISO 2823 (60°) 5-40

**Поверхность** Доступно только в текстурированном исполнении.

\* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

Другие уровни глянца могут быть доступны после одобрения лабораторией.

## СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность Доска из МДФ  
Толщина подложки (мм) 18  
Толщина пленки (µM) 130-200  
Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Химстойкость	DIN 68861-1	1B Проходит (Приложение А)
Стойкость к царапанию	SS839117	4B
Сухое тепло	EN12722	Рейтинг 5 (отсутствие изменений) при 70 °C

<b>Влажный нагрев</b>	EN12721	Рейтинг 5 (отсутствие изменений) при 85 °C
-----------------------	---------	--

## Экологичность

Порошковые покрытия с низкой температурой полимеризации, по сравнению с другими технологиями, позволяют уменьшить карбоновый след и экологический вред. Подробности исследования и графики доступны по запросу к вашему коммерческому представителю.

## Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).

## Приложение А:

### Результаты теста на химстойкость

В таблице, расположенной ниже, представлены результаты тестов мебели в соответствии со спецификацией DIN 6881-1. Результат каждого теста оценивался в соответствии с определениями DIN EN 12720.

Тестируемый материал	Величина	Требования				Reveal Sand (C020)			
		1A		1B		DoE	R	DoE	R
		DoE	R(b)	DoE	R(b)				
01. Уксусная кислота	Столовый уксус	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. Лимонная кислота	10 % раствор	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Карбонат натрия	10 % раствор, Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	16 h	5	2 M	5	16 h	5		
04. Аммиак	10 % раствор	16 h	5	2 M	5	16 h	5		
05. Этанол	Не денатурированный, 48% об., 48 % об.	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. Белое, красное или купажное вино		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. Пиво		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Кока Кола		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. Растворимый кофе	40 г размешанных в 1 л кипящей воды	16 h	5	16 h	5	16 h	5		

10. Черный чай	10 г размешанных в 1 л кипящей воды	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
11. Сок черной смородины	Столовый	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. Концентрированное молоко	10% содержание жира	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
13. Вода	Деионизированная или дистиллированная	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
14. Бензин	95-98 октановое число	16 h	5	2 M	5	16 h	4	2 h	5
15. Ацетон		16 h	5	10 S	2	16 h	4	2 h	4
16. Этил бутил ацетат	соотношение смешивания 1:1	16 h	5	10 S	2	16 h	3	2 h	3
17. Масло		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. Оливковое масло		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. Горчица		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. Хлорид калия	5 % раствор NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. Луковый сок		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. Дезинфектант	Хлорамин Т, 2.5% раствор в воде, 2.5 % водный раствор	16 h	5	10 M	5	16 h	5		
23. Чернила черные шариковой ручки		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. Маркировочные чернила		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. Очищающий агент		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. Очищающие растворители		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: Продолжительность выдержки

R: Результаты

(b): Максимальное значение