

Reveal Sand

OPIS PRODUKTU

Produkt jest proszkową farbą gruntową, utwardzającą się w niskiej temperaturze, opracowaną specjalnie dla Średniociśnieniowej Płyty Pilśniowej MDF. Powłoka proszkowa na MDF daje matowe wykończenie w drobnej strukturze, która spełnia wymagania odporności mechanicznych i chemicznych w szeroko rozumianej branży meblarskiej.

Dla optymalnych efektów, produkt powinien być stosowany łącznie z Primax Base.

Obszary zastosowania

Produkt ten zalecany jest do stosowania tylko wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:

- Szafki kuchenne
- Meble łazienkowe
- Meble biurowe
- Meble domowe
- Meble dla dzieci
- Meble sklepowe

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 18°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 6 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość systemu powłokowego jest bardzo zależna od typu MDF, jakości przygotowania podłoża oraz linii aplikacji farby proszkowej. W sytuacji, kiedy dostępnych jest wiele gatunków płyt MDF na rynku, które mogą różnić się wilgotnością, gęstością, siłą wiązań wewnętrznych, itd., zalecane jest określenie przez lakiernię jaki gatunek płyty MDF będzie najlepszy do uzyskania oczekiwanej jakości powłoki w zależności od procesu aplikacji.

Powierzchnia MDF musi być czysta i wolna od pyłów, zatluszczeń, klejów oraz wolnych włókien MDF. MDF może wymagać obróbki ścierniej, aby uzyskać jednorodną powierzchnię przed nakładaniem farby proszkowej. Krawędzie powinny być również zaokrąglone i gładkie (minimalny promień 1.5 stopnia). Dla najlepszych rezultatów, zawartość wilgoci MDF powinna być pomiędzy 5 a 7%.

Płyta MDF powinna mieć odpowiedni poziom przewodnictwa w celu przyciągnięcia i utrzymania elektrostatycznie naładowanych cząsteczek farby proszkowej. W celu uzyskania odpowiednich właściwości powłoki, konieczne będzie sezonowanie płyty w celu uzyskania odpowiedniej zawartości wilgoci. To zapewni uzyskanie dobrego uziemienia i w ten sposób zapewni odpowiedni poziom przewodnictwa przed nakładaniem powłoki. W razie wątpliwości proszę poprosić o poradę przedstawiciela Działu Technicznego firmy Jotun.

W sytuacji obróbki płyt MDF bardziej porowatych, można rozważyć alternatywną technikę przygotowania powierzchni jak np. wygładzanie termiczne (thermo-smoothing) lub/ oraz oklejanie krawędzi.

Zastosowanie proszku

Produkt ten opracowana jest na utwardzanie w temperaturze 135 °C (temperatura obiektu) przez okres 5 minut.

Zaleca się ogrzewanie podczerwienią lub kombinacją podczerwieni z ogrzewaniem konwekcyjnym.

Całkowite utwardzenie warstwy, zapewnia uzyskanie przez nią wymaganych właściwości. Nieodpowiednie utwardzenie może doprowadzić do defektów powłoki np. pęknięć na krawędziach, szczególnie gdy płyta poddawana jest działaniu środowiska o różnej wilgotności.

Reveal Sand stosowana jako warstwa nawierzchniowa w połączeniu z Primax Base jako grunt/warstwa uszczelniająca minimalizują cały harmonogram utwardzania obu warstw. Faktycznie, pierwsza warstwa nie wymaga całkowitego utwardzenia przed aplikacją drugiej warstwy. Na przykład, 2 minutowe utwardzanie pierwszej warstwy a następnie utwardzanie drugiej warstwy przez kolejnych 5 minut wystarcza zazwyczaj do utwardzenia całego układu i poprawienia jakości MDF poprzez właściwe uszczelnienie i wykończenie.

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Primax Base (A11)	130 °C	3 minuty
Reveal Sand	135 °C	5 minuty

Więcej szczegółowych informacji oraz pomoc techniczną uzyskać można kontaktując się z przedstawicielem technicznym lub handlowym Jotun Powder Coating. Należy uwzględnić, że optymalny harmonogram utwardzania może zmieniać się w zależności od użytego urządzenia.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor Produkt dostępny w szerokiej gamie kolorów RAL oraz NCS (łącznie z efektem metalicznym).

Połysk ISO 2823 (60°) 5-40

Powierzchnia Dostępne tylko w wykończeniu o fakturze ozdobnej.

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

Inne poziomy połysku są dostępne po aprobach technicznej.

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Płyty MDF
Grubość podłoża (mm)	18
Grubość powłoki (µm)	130-200

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Odporność chemiczna	DIN 68861-1	1B Przejście (Załącznik A)
Odporność na zarysowania	SS839117	4B
Wytrzymałość na suche gorąco	EN12722	Rating 5 (no change) at 70 °C
Wilgotne gorąco	EN12721	Rating 5 (no change) at 85 °C

Stabilność

W porównaniu do innych technologii, proszki utwardzające się w niskich temperaturach mają niskowęglową, ekologiczną emisję dwutlenku węgla. Szczegółowe informacje na temat badań i wykresy dostępne na życzenie od lokalnego przedstawiciela handlowego.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

Załącznik A:

Wyniki badań odporności chemicznej

Poniższa tabela przedstawia protokół z testów mebli opracowany zgodnie ze specyfikacją DIN 68881-1. Zwracamy uwagę na to, że ocenę każdego z testów przeprowadzono w oparciu o definicję ocen DIN EN 12720.

Badany materiał	Opis	Wymagania				Reveal Sand (C020)			
		1A		1B					
		DoE	R(b)	DoE	R(b)	DoE	R	DoE	R
01. Kwas octowy	Ocet spożywczy	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. Kwas cytrynowy	10 % roztwór	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Sodium carbonate	10 % roztwór, Na ₂ CO ₃	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
04. Amoniak	10 % roztwór	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
05. Etanol	Niezdensuryzowany, 48% obj., 48 % vol.	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. Wino wzmacniane, białe, czerwone		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. Piwo		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Coca-Cola		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. Kawa mielona	40 g zmieszane z 1 l wrzątku	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
10. Czarna herbata	10 g listków zmieszane z 1 l wrzątku	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
11. Sok z czarnej porzeczki	Komercyjny	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. Mleko skondensowane	Zawartość tłuszczu 10%	16 h	5	16 h	5	16 h	5		

13. Woda	Dejonizowana lub destylowana	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
14. Benzyna	95-98 oktanów	16 h	5	2 m	5	16 h	4	2 h	5
15. Aceton		16 h	5	10 s	2	16 h	4	2 h	4
16. Ethylbutyl acetate	Proporcje mieszania 1:1	16 h	5	10 s	2	16 h	3	2 h	3
17. Masło		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. Oliwa z oliwek		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. Musztarda		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. Chlorek sodu	5 % roztwór NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. Sok z cebuli		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. Środek dezynfekujący	Chloramina T, 2.5% roztwór wodny, 2.5 % hydrous solution	16 h	5	10 m	5	16 h	5		
23. Czarny atrament z pióra kulkowego		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. Tusz do pieczętek		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. Środek czyszczący		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. Rozpuszczalniki czyszczące		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: Czas ekspozycji

R: Wyniki

(b): wartość maksymalna