

## Reveal Sand

---

### TEMÉKLEÍRÁS

A termék egy alacsony beégetési hőmérséklettel bíró bevonat, speciálisan az MDF táblákhoz kifejlesztve, bútorigipari felhasználásra. A porbevonattal ellátott MDF felület matt, finomstrukturált kivitelű, amely az általános bútorigipar mechanikai és kémiai ellenállás követelményeit kielégíti.

Optimális végeredmény érdekében ezt a terméket a Primax Base fedőréteggel együttesen kell alkalmazni.

### Felhasználási területek

Ez a termék kizárólag beltéri használatra ajánlott.

Tipikus alkalmazási területek:

Konyhai szekrények  
Szaniter bútorok  
Irodabútor  
Otthoni bútor  
Gyermekszobai bútorok  
Bolti berendezések

### POR TULAJDONSÁGAI

#### Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 18 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 6 hónapot meghaladó tárolás esetén minőségellenőrző vizsgálat végzését javasoljuk.

### ALKALMAZÁS

#### Felületkezelés

A bevonó rendszer minősége nagymértékben függ az MDF típusától, az anyag előkészítésének minőségétől és a bevonat felvitelétől. Mivel sokféle minőségű MDF áll rendelkezésre a piacon, amelyek nedvességtartalma, sűrűségi profilja, belső tapadóereje stb. eltérő, ezért javasolt, hogy a bevonat készítője határozza meg, milyen MDF minőség felel meg legjobban a kívánt minőség eléréséhez.

Az MDF felülete legyen tiszta, pormentes, zsír- és ragasztóanyag mentes és ne tartalmazzon laza MDF rostokat. A bevonandó felület homogenizálása végett szükség lehet az MDF homokszórására. Az éleket le kell kerekíteni és simának kell lenniük (legalább 1.5 mm sugár). A legjobb eredmény eléréséhez az MDF nedvességtartalma 5 és 7 % között legyen.

Az MDF lapok rendelkezzenek bizonyos vezetőképességgel, hogy az elektrosztatikus töltéssel rendelkező por-részecskéket vonzzák és megtartsák. A helyes bevonati tulajdonságok eléréséhez a felület előkezelésére lehet szükség a kívánt nedvességtartalom eléréséhez. Ez jó földelés elérését teszi lehetővé és ennélfogva a bevonat megfelelő vezetőképességet biztosít. Ha kétsége van, kérjen tanácsot a Jotun műszaki tanácsadótól.

Porózusabb MDF lapok kezelésekor alternatív felület és él előkészítési módszerekre, pl. termo-simítás és/vagy él csíkozás lehet szükséges.

### A por alkalmazása

Ezt a terméket 5 perces intervallumban, 135 °C-on (tárgyhőmérséklet) ajánlott beégetni.

Infrával fűtött kemence, vagy az infravörös és konvekciós kemence kombinációja ajánlott.

A bevonat tulajdonságainak biztosítása érdekében a réteget teljes mértékig be kell égetni. Rosszul beégetett bevonat réteghibákat okozhat, mint például repedéseket, főleg amikor különböző páratartalmú körülmények közé kerül.

Reveal Sand-et fedőréteggént és Primax Base-t alapként együttesen használva a teljes beégetési időtartam minimalizálható. Az alapozó réteget nem szükséges teljes mértékig beégetni, mielőtt a fedőréteg felvitelre kerül. A 2 perces első réteg beégetését követően a második réteg felvitele utáni 5 perces beégetés elegendő a teljes fedés beégetésére, és ez biztosítja az MDF előnyeit a megfelelő végeredményhez.

Beégetési ablak	Tárgyhőmérséklet	Idő
Primax Base (A11)	130 °C	3 perc
Reveal Sand	135 °C	5 perc

További részletes információért és támogatásért, kérjük lépjen kapcsolatba a Jotun Powder Coatings technikai vagy kereskedelmi képviselőjével. Kérjük vegye figyelembe, hogy az optimális beégetési hőmérséklet berendezésenként eltérő lehet.

### Szóróberendezés

Egyaránt alkalmas elektrosztatikus és tribosztatikuss felhasznáásra.

## MEGJELENÉS

<b>Szín</b>	A termék a RAL és NCS színek széles skálájában áll rendelkezésre (beleértve a csillámos effekteket is).	
<b>Fényesség</b>	ISO 2823 (60°)	5-40
<b>Felület</b>	Csak strukturált felületben érhető el.	

\* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögűből).

Műszaki jóváhagyás esetén más fényességi szintek is rendelkezésre állnak.

## JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	MDF tábla
Felület vastagsága (mm)	18
Rétegvastagság (µm)	130-200

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
<b>Kémiai ellenálló képesség</b>	DIN 68861-1	1B Teljesíti (Melléklet A: A)
<b>Karcállóság</b>	SS839117	4B
<b>Száraz hő</b>	EN12722	Eredmény 5 (nincs változás) 70 °C-on
<b>Nedves hő</b>	EN12721	Eredmény 5 (nincs változás) 85 °C-on

### Fenntarthatóság

Összehasonlítva egyéb technológiákkal, az alacsony beégetésű bevonatok kisebb ökológiai és Eco lábnyomot hagynak. A tanulmány részletei és a grafikonok elérhetők helyi kereskedelmi képviselőinknél.

### Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.

## Melléklet A: A:

### Kémiai ellenállás vizsgálat eredményei

Az alábbi táblázat a DIN 68881-1 szerint kidolgozott bútorteszteletről szóló jelentést mutatja be. Felhívjuk a figyelmet arra, hogy minden vizsgálat értékelése a DIN EN 12720 értékelési definíciók szerint került elvégzésre.

Vizsgálati anyag	Leírás	Követelmények				Reveal Sand (C020)			
		1A		1B					
		DoE	R(b)	DoE	R(b)	DoE	R	DoE	R
01. Ecetsav	Háztartási étkezési ecet	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. Citromsav	10 % oldat	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Nátrium-karbonát	10 % oldat, Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
04. Ammónia	10 % oldat	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
05. Etil-alkohol.	Denaturálatlan, 48% tartalmú, 48 % vol.	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. Fehér, vörös és anivált bor		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. Sör		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Coca Cola		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. Őrölt kávé	40 gr, 1 liter forró vízzel kevert	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
10. Fekete tea	10 gr tealevél 1 liter forró vízzel keverve	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
11. Fekete ribizli szörp	Kereskedelmi	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. Sűrített tej	10% zsírtartalmú	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
13. Víz	ioncserélt vagy desztillált	16 h	5	16 h	5	16 h	5		

14. Benzin	95-98 oktánszámú	16 h	5	2 m	5	16 h	4	2 h	5
15. Aceton		16 h	5	10 s	2	16 h	4	2 h	4
16. Ethylbutyl acetate	Keverési arány 1:1	16 h	5	10 s	2	16 h	3	2 h	3
17. Vaj		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. Olívaolaj		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. Mustár		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. Nátrium-klorid	5 % oldat NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. Hagyma lé		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. Fertőtlenítőszer	Klór-amin T, 2,5 %-os vizes oldat, 2.5 %-os víztartalmú oldat	16 h	5	10 m	5	16 h	5		
23. Fekete golyóstoll tinta		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. Pecsét tinta		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. Tisztítószer		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. Tisztító oldószerek		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: Expozíciós idő

R: Eredmények

(b): maximális érték