

Reveal Sand

PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Produkt ist eine bei niedrigen Temperaturen aushärtende Pulverbeschichtung, die speziell für die Mitteldichten Faserplatten (MDF) der Möbelindustrie entwickelt wurde. Die pulverbeschichtete MDF-Oberfläche erhält eine matte feinstrukturierte Oberflächenbeschaffenheit, die den mechanischen und chemischen Beständigkeitsanforderungen der allgemeinen Möbelindustrie entspricht.

Für optimale Ergebnisse kombinieren Sie das Produkt mit der Grundierung Primax Base.

Anwendungsbereich

Dieses Produkt ist nur für den Innenbereich empfohlen.

Typische Anwendungsbereiche:

- Küchenmöbel
- Badezimmermöbel
- Büromöbel
- Wohnmöbel
- Kinderzimmermöbel
- Ladeneinrichtung

PULVER EIGENSCHAFTEN

Lagerung

Kühl und trocken lagern. Bei einer Lagerungstemperatur von 18°C und einer Luftfeuchtigkeit von 60% Bei Lagerung von über 6 Monaten, wird ein Qualitätstest empfohlen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbehandlung

Die Gesamtqualität des Beschichtungssystems hängt weitgehend von der Art des MDFs, der Qualität der Untergrundvorbehandlung und der Art und Weise der Beschichtung ab. Da viele Arten von MDF-Platten auf dem Markt verfügbar sind, welche sich im Feuchtigkeitsgehalt, dem Dichteprofil, der inneren Bindungsstärke usw. unterscheiden, wird empfohlen, dass der Beschichter die MDF-Qualität bestimmt, welche die gewünschte Qualität gemäß der empfohlenen Beschichtungsmethode besitzt.

Die MDF-Oberfläche muss sauber und frei von Staub, Fett, Kleber sowie losen MDF-Fasern sein. Um die zu beschichtende Oberfläche zu homogenisieren kann das MDF geschliffen werden. Die Kanten müssen gerundet werden (minimal 1.5 Grad Radius). Damit das beste Ergebnis erzielt wird, sollte der Feuchtigkeitsgehalt des MDF zwischen 5 und 7% liegen.

Ein gewisses Maß an Leitfähigkeit der MDF-Platte ist erforderlich, um die elektrostatisch geladenen Pulverpartikel anzuziehen und zu halten. Um sicherzustellen, dass die richtigen Beschichtungseigenschaften erreicht werden, ist eine Vorkonditionierung der Platte zur Sicherung des richtigen Feuchtigkeitsgehalt erforderlich. Dadurch wird eine gute Erdung erreicht und somit die richtige Oberflächenleitfähigkeit für die Beschichtung gewährleistet. Bei Bedenken wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Serviceberater von Jotun.

Bei der Bearbeitung von porösen MDF-Platten können alternative Oberflächen- und Kantenvorbereitungstechniken wie Thermo-Glättung und/oder Kantenanstrich berücksichtigt werden.

Pulverbeschichtung

Dieses Produkt ist für Härtingstemperaturen von 135 ° C (Objekttemperatur) und für einen Zeitraum von 5 Minuten entwickelt worden.

Es wird eine Infrarotheizung oder eine Kombination von Infrarot- und Konvektionserhitzung empfohlen.

Um die Schichteigenschaften gewährleisten zu können, muss die Schicht voll ausgehärtet sein. Eine nicht vollständig ausgehärtete Schicht kann z.B. zu Kantenrissbildung führen, besonders wenn die Platte einer Umgebung mit unterschiedlichem Feuchtigkeitsgehalt ausgesetzt ist.

Wenn Sie die Produkte Reveal Sand als Deckbeschichtung und Primax Base als Grundierung zusammen verwenden, kann der gesamte Ablaufplan der Härting für beide Schichten verwendet und somit minimiert werden. Die erste Schicht muss nicht vollständig ausgehärtet sein, bevor die zweite Schicht aufgetragen wird. Zum Beispiel reicht eine 2-minütige Aushärtung der ersten Beschichtung gefolgt von einer 5-minütigen Aushärtung nach Auftragen der zweiten Schicht. In der Regel ist es ausreichend, das gesamte System auszuhärten. Die MDF-Platte profitiert von der ordentlichen Beschichtung mit einem schönen Ergebnis.

Härtingzeit	Objekttemperatur	Zeit
Primax Base	130 °C	3 Minuten
Reveal Sand	135 °C	5 Minuten

Für nähere Informationen und Unterstützung kontaktieren Sie bitte einen Technischen- oder Vertriebsmitarbeiter bei Jotun Powder Coatings. Beachten Sie, dass der optimale Ablaufplan der Aushärtung von Arbeitsausrüstung zu Arbeitsausrüstung variiert.

Anlage

Für Corona und Tribo Applikation geeignet.

AUSSEHEN

Farbe Das Produkt ist in einer Vielzahl von RAL und NCS-Farbtönen (einschließlich glänzenden) verfügbar.

Glanz ISO 2823 (60°) 5-40

Fertigstellung nur erhältlich in strukturierten Oberflächen

Ist die zu beurteilende Fläche zu klein oder ungeeignet, um den Glanz mittels Glanzmesser zu bestimmen, ist der Glanz visuell mit dem Referenzmuster zu vergleichen (identischer Betrachtungswinkel).

Weitere Glanzstufen stehen nach technischer Prüfung zur Verfügung.

LEISTUNG

Die unten aufgeführten Daten sind typisch für dieses Produkt, wenn es wie folgt appliziert wird:

Untergrund MDF-Platte
Untergrundstärke (mm) 18
Schichtstärke (µm) 130-200

Typische Werte bei der Prüfung.

Eigenschaft	Standard	Resultat
Chemische Beständigkeit	DIN 68861-1	1B Bestehen (Anhang A)
Kratzfestigkeit	SS839117	4B
Trockene Wärme	EN12722	Rating 5 (no change) at 70 °C

feuchte Wärme	EN12721	Rating 5 (no change) at 85 °C
----------------------	---------	-------------------------------

Nachhaltigkeit

Im Vergleich zu anderen Technologien haben leicht aushärtende Pulverbeschichtungen einen geringeren Kohlenstoffgehalt und sind umweltfreundlicher. Einzelheiten über diese Studie und die Grafiken sind auf Anfrage bei Ihrem lokalen Vertriebspartner verfügbar.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.

Anhang A:

Chemische Beständigkeitstestergebnisse

Die folgende Tabelle stellt einen typischen Möbelprüfbericht nach den DIN 68881-1 Anforderungen dar. Beachten Sie, dass die Bewertung jedes Tests nach der DIN EN 12720 Einstufungs-Definition erfolgt ist.

Testmaterial	Beschreibung	Anforderungen				Reveal Sand (C020)			
		1A		1B					
		DoE	R(b)	DoE	R(b)	DoE	R	DoE	R
01. Essigsäure	Haushaltssessig	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. Zitronensäure	10 % Lösung	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Natriumcarbonat	10 % Lösung, Na ₂ CO ₃	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
04. Ammoniak	10 % Lösung	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
05. Ethanol	nicht denaturiert, 48 % vol.	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. Weiß, Rot und Likörwein		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. Bier		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Coca Cola		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. Kaffeepulver	40g gemischt mit 1L kochenden Wasser	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
10. Schwarzer Tee	10g Blätter mit 1L kochendem Wasser gemischt	16 h	5	16 h	5	16 h	5		

11. Schwarzer Johannisbeersaft	Kommerziell	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. Kondensmilch	10% Fettgehalt	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
13. Wasser	Entionisiert oder	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
14. Benzin	95-98 Octan	16 h	5	2 m	5	16 h	4	2 h	5
15. Aceton		16 h	5	10 s	2	16 h	4	2 h	4
16. Ethylbutylacetat	Mixing ratio 1:1	16 h	5	10 s	2	16 h	3	2 h	3
17. Butter		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. Oliven Öl		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. Senf		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. Kochsalz	5 % Lösung NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. Zwiebelsaft		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. Desinfektionsmittel	Chloramine T, 2.5 % hydrous solution	16 h	5	10 m	5	16 h	5		
23. schwarze Kugelschreibertinte		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. Textmarker		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. Reinigungsmittel		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. Reinigungslösungen		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: Dauer der Exposition

R: Ergebnisse

(b): Maximalwert