

## Reveal Sand

---

### POPIS VÝROBKU

Produkt je prášková barva vytvrzující při nízkých teplotách specificky vyvinutá pro polotvrdé dřevovláknité desky (MDF) v nábytkářském průmyslu. Práškem nalakovaný povrch MDF tím získá matný, jemně strukturovaný povrch, který splňuje požadavky mechanické a chemické odolnosti dané nábytkářským průmyslem.

Pro optimální výsledky je produkt třeba používat v kombinaci s produktem Primax Base.

### Oblasti použití

Tento produkt doporučujeme pouze pro použití v interiéru.

Běžné oblasti použití:  
Kuchyňské skřínky  
Nábytek do koupelen  
Kancelářský nábytek  
Nábytek pro domácnosti  
Dětský nábytek  
Příslušenství obchodů

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

#### Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 18 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Při skladování déle jak 6 měsíců doporučujeme provést zkoušku kvality.

### APLIKACE

#### Předúprava

Celková kvalita nátěrového systému se především odvíjí od typu MDF, kvality předúpravy substrátu a aplikační linky. Jelikož je na trhu dostupných mnoho stupňů MDF, které se mohou lišit v obsahu vlhkosti, hustotě profilu, vnitřní pevnosti vazeb atd., je doporučeno, aby lakující určil, který stupeň MDF nejlépe dosáhne požadované kvality dle práškových aplikačních procedur.

Povrch MDF musí být čistý a bez prachu, mastnoty, lepidla a volných vláken MDF. Je možné, že se MDF budou muset zbrousit, aby se lakovaný povrch sjednotil. Hrany by také měly být zaoblené a hladké (minimální rádius 1,5 stupňů). K docílení nejlepších výsledků by MDF měla mít obsah vlhkosti mezi 5 až 7 %.

MDF deska by měla mít jistý stupeň vodivosti, aby přitahovala a držela elektrostaticky nabitě práškové částice nátěru. Aby se dosáhlo správných vlastností nátěru, bude potřeba desku předupravit tak, aby měla správný obsah vlhkosti. Toto zajistí dobré uzemnění a tím se dosáhne správného stupně vodivosti povrchu určeného k nalakování. Nejste-li si jistí, poraďte se prosím s Vaším technickým pracovníkem Jotunu.

Při lakování poréznějších desek MDF může být vhodné zvážit alternativní metody úpravy povrchu a hran, jako např. vyhlazení teplem a/nebo zaoblení hran.

### Aplikace prášku

Tento produkt je formulován pro vytvrzovací teploty 135 °C (teplota předmětu) po dobu 5 minut.

Doporučujeme infračervené topení nebo kombinaci infračerveného a konvekčního ohřívání.

Pro zajištění vlastností vrstvy je nutné její plné vytvrzení. Při nedostatečném vytvrzení vrstvy může dojít k poškození vrstvy, např. popraskáním hran, zejména pokud je deska vystavena prostředí s odlišným obsahem vlhkosti.

Použijete-li společně Reveal Sand jako vrchní nátěr a Primax Base jako základní nátěr/pečetící vrstvu, lze minimalizovat celkovou dobu vytvrzení použitou pro vytvrzení obou vrstev. První vrstva opravdu nemusí být zcela vytvrzená před aplikací druhé vrstvy. 2-minuty pro vytvrzení například první vrstvy, po němž následuje další 5-minutové vytvrzení při aplikaci druhé vrstvy obvykle postačí, aby byl celý systém vytvrzený a aby bylo možné využít výhod MDF vyplývajících z řádného utěsnění a povrchové úpravy.

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Primax Base (A11)	130 °C	3 minuty
Reveal Sand	135 °C	5 minuty

Pro podrobnější informace a podporu kontaktujte prosím technického nebo obchodního zástupce společnosti Jotun Powder Coatings. Upozorňujeme, že se optimální vytvrzovací schéma může u jednotlivých zařízení lišit.

### Aplikační zařízení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona nebo Tribo.

## VZHLED

**Barva** Výrobek je dostupný v široké paletě RAL a NCS odstínů (včetně třpytivých).

**Lesk** ISO 2823 (60°) 5-40

**Povrch** Dostupný pouze v dekorativních úpravách povrchu.

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

Ostatní úrovně lesku jsou dostupné po technickém schválení.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento produkt typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad Polotvrdá dřevovláknitá deska (MDF)

Tloušťka podkladu (mm) 18

Tloušťka filmu (µm) 130-200

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Chemická odolnost	DIN 68861-1	1B Splňuje (Příloha A)
Odolnost vůči poškrábání	SS839117	4B
Suché horko	EN12722	Rating 5 (no change) at 70 °C
Vlhké horko	EN12721	Rating 5 (no change) at 85 °C

### Udržitelnost

V porovnání s ostatními technologiemi mají práškové barvy vytvrzující při nízké teplotě nízkou karbonovou a ekologickou stopu. Podrobnosti o studii a grafech si vyžádejte u svého místního obchodního zástupce.

### Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).

## Příloha A:

### Výsledky zkoušek chemické odolnosti

Níže uvedená tabulka představuje typickou zprávu o testování nábytku vypracovanou podle specifikací DIN 68881-1. Upozorňujeme, že hodnocení každé zkoušky bylo provedeno podle definice hodnocení DIN EN 12720.

Zkušební materiál	Popis	Požadavky				Reveal Sand (C020)			
		1A		1B					
		DoE	R(b)	DoE	R(b)	DoE	R	DoE	R
01. Kyselina octová	Komerční ocet pro domácnosti	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
02. Kyselina citrónová	10 % roztok	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
03. Uhličitan sodný	10 % roztok, Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
04. Čpavek	10 % roztok	16 h	5	2 m	5	16 h	5		
05. Etanol	Nedenaturovaný, 48 % obj., 48 % obj.	16 h	5	1 h	5	16 h	5		
06. Bílé, červené a alkoholizované víno		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
07. Pivo		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
08. Coca Cola		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
09. Mletá káva	40 g smíchaných v 1 L vroucí vody	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
10. Černý čaj	10 g lístků smíchané s 1 l vroucí vody	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
11. Štáva z černého rybízu	Komerční	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
12. Kondenzované mléko	10 % obsah tuku	16 h	5	16 h	5	16 h	5		
13. Voda	Dejonizovaná nebo destilovaná	16 h	5	16 h	5	16 h	5		

14. Benzín	95-98 oktanů	16 h	5	2 m	5	16 h	4	2 h	5
15. Aceton		16 h	5	10 s	2	16 h	4	2 h	4
16. Ethylbutyl acetate	Poměr míchání 1:1	16 h	5	10 s	2	16 h	3	2 h	3
17. Máslo		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
18. Olivový olej		16 h	5	16 h	5	16 h	5		
19. Hořčice		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
20. Chlorid sodný	5 % roztok NaCl	16 h	5	6 h	5	16 h	5		
21. Šťáva z cibule		16 h	5	6 h	5	16 h	5		
22. Dezinfekční prostředek	Chloramin T, 2,5 % vodný roztok, 2,5 % vodný roztok	16 h	5	10 m	5	16 h	5		
23. Černý inkoust z kuličkového pera		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
24. Razítkovací inkoust		16 h	5	16 h	2	16 h	3		
25. Čisticí prostředek		16 h	5	1 h	5	16 h	5		
26. Čisticí rozpouštědla		16 h	5	1 h	5	16 h	5		

DoE: Doba expozice

R: Výsledky

(b): maximální hodnota