

## Primax SE

### DESCRIEREA PRODUSULUI

Aceasta pulbere este formulata pentru a fi folosita ca grund pentru substratele de metalice turnate, pe baza de aliaje de aluminiu, pentru a imbunatati rezistenta la coroziune, atunci cand sunt expuse conditiilor climatice severe, in particular in zonele de langa mare si in zonele cu multa zapada. Reduce basicarea si alte defecte ale peliculei, care apar in timpul procesului de vopsire, la cele mai comune tipuri de aliaj de aluminiu, cand sunt expuse la temperaturi inalte. Asigura de asemenea o foarte buna acoperire pe margini, etalare foarte buna si aderența între straturi. Produsul este formulat pentru a fi acoperit ca prim-strat cu produse precum Corro-Coat PE, Corro-Coat PE-F sau Corro-Coat PE-SDF Super Durable, oferind excelente proprietati mecanice si chimice, cu un etalare superioara si aspect pentru aplicatiile de exterior.

### Zone de aplicare

Acest produs este recomandat ca grund pentru aliaje pe baza de aluminiu turnat si fonta pentru a imbunatati aspectul si performanta Segmentele tipice de vopsire sunt: corpuri de iluminat, stalpi, garduri, mobila de gradina, panouri de afisaj si mici cutii electrice.

### PROPRIETATILE VOPSELEI PULBERE

#### Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% sub rezerva folosirii in conditiile mentionate durata de viata a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei

### APLICARE

#### Pregatire de suprafata

Calitatea acoperirii este foarte dependenta de tipul si calitatea pregatirii suprafetei. In cazul aluminiului turnat, pregatirea suprafetei cu acid si conversia peliculei cu crom este recomandata.

Inaintea pregatirii, nu este recomandata manevrarea aluminiului cu aceiasi vigoare ca fierul, cand este curatat mecanic cu alice sau nisip. Sablarea cu alice metalice medii pe aluminiu turnat trebuie evitata Folosirea sticlei si a plasticului este preferata, deoarece va indeparta doar imperfectiunile de pe suprafata. Masuri preventive trebuie luate pentru a se evita expunerea excesiva la mediul abraziv, datorita formarii de porozitati, creand viitoare de-gazari

#### Aplicarea vopselei pulbere

Conditie de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Uscare rapidă	200 °C	10 minute
Polimerizare standard	180 °C	15 minute

Este recomandat ca Primax SE 91 sa fie polimerizat partial inaintea aplicarii stratului final (in functie de grosimea pieselor turnate, 8-10 minute la 180 C sau 4-6 minute la 200 C temperatura obiectului - sunt indicatiile pentru polimerizarea partiala) Sistemul este apoi polimerizat, urmand specificatiile grundului sau stratului de suprafata; oricare sunt mai stricte Testele au aratat ca astfel de conditii de polimerizare pot da rezultate excelente.

Proprietatile de aderența între straturi si polimerizarea completa a produsului trebuie mereu verificate. Aplicarea stratului final trebuie facuta in mai putin de 24h de la aplicarea Primax SE 91. Se recomandă cel mai scurt interval posibil

## ASPECT

Luciu	EN ISO 2813 (60°)	
	Primax SE 91LG	20 ± 10
	Primax SE 91SG	70 ± 10

Daca suprafata de referinta este prea mica sau improprie pentru masurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referinta(folosind acelasi unghi de incidenta)

## PERFORMANTA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie cand aplicarea se face dupa cum urmeaza

Substrat	Panouri de aluminiu cromat
grosimea substratului	0.8
grosimea stratului de vopsea (µm)	60-90

Valori tipice in timpul testarii.

Proprietate	Standard	Rezultat
aderenta	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderenta Gt0 ( 100% aderență)
rezistenta la impact	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 inch-pounds fără crăpături ale peliculei
Elasticitate Erichsen	EN ISO 1520	Depășește 5 mm fără crăpături ale peliculei
Flexibilitate	EN ISO 1519	Test de indoire pe dorn cilindric, 5-12 mm fara craparea filmului
duritatea stratului	EN ISO 2815	Rezistenta la indentare Bucholz: > 80
rezistenta la ceata salina	ASTM B117	Excelent. Măsurat în raport cu apariția basicilor și pierderea aderenței după 1000 de ore de expunere
rezistenta la umiditatea atmosferica	DIN 50017	Excelent. Măsurat în raport cu apariția basicilor și pierderea aderenței după 1000 de ore de expunere
<b>Test *</b>	<b>Standard</b>	<b>Rezultat</b>
aderenta	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderenta Gt0 ( 100% aderență)
rezistenta la ceata salina	ASTM B117	Dupa 2000 de ore - maxim mm de la taietura
rezistenta la umiditatea atmosferica	DIN 50017	Dupa 2000 de ore - fără basici, crăpături sau exfoliere

Testat pe aliaj de aluminiu turnat, pregatit prin cromatare acoperit cu Corro-Coat PE si Corro-Coat PE-F. Grosimea totala a peliculei: 160 micrometri(80 micrometri grund + 80 micrometri strat final)

Nota: rezultatele testului sunt oferite ca indicatii de performanta, ele nefacand parte din specificatii.

### Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.