

Primax SE

OPIS PRODUKTU

Ta proszkowa farba przeznaczona jest do stosowania jako powłoka gruntowa na podłoża z metalu odlewniczego na bazie stopów aluminium w celu zwiększenia ich odporności na korozję, narażonych na ciężkie warunki klimatyczne w szczególności na obszarach nadmorskich i terenach zaśnieżonych. Redukuje powstawanie pęcherzy i innych wad powierzchni, powstających w procesie utwardzania proszków w większości powszechnych rodzajów odlewów ze stopów aluminium, narażonych na wysokie temperatury. Zapewnia również doskonałe pokrycie krawędzi, bardzo dobrą rozlewność i wspaniałą przyczepność międzywarstwową. Produkt ten jest tak zaprojektowany, aby można go było pokryć nawierzchniowymi farbami proszkowymi takimi jak Corro-Coat PE, Jotun Facade (Corro-Coat PE-F) lub Jotun Super Durable Corro-Coat PE-SDF), zapewniając doskonałą wydajność mechaniczną i chemiczną, wybitną rozlewność i wykończenie w stosowaniu na zewnątrz.

Obszary zastosowania

Produkt ten, zalecany jest jako warstwa gruntowa na odlewach stopów z aluminium takich jak odlewy kokilowe, formy trwałe i odlewy w formach piaskowych w celu poprawy ich wyglądu i wydajności. Typowe obszary zastosowania to armatura i słupy oświetleniowe, ogrodzenia, meble ogrodowe i panele wyświetlaczy małych skrzynek elektrycznych.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku zachowania warunków podanych w niniejszym dokumencie, trwałość produktu wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość systemu powłokowego w dużym stopniu zależy od rodzaju i jakości obróbki wstępnej. W przypadku piaskowych i kokilowych odlewów aluminium, zaleca się obróbkę wstępną przy użyciu kwasu i konwersyjnych powłok chromowych.

Mechaniczną, wstępną obróbką strumieniowo-ścierną oraz szlifowanie powierzchni aluminium zaleca się wykonywać przy stosowaniu mniejszej siły niż przy żelazie. Unikać należy ścierniwa stalowego na podłożach z odlewów aluminium. Preferowane jest stosowanie szkła i tworzyw sztucznych ponieważ one usuwają niedoskonałości powierzchni. Należy podjąć środki zapobiegawcze, aby uniknąć nadmiernej ekspozycji na ścierniwo, powodujące porowatość powierzchni i w następstwie zwiększenie odgazowywania.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Szybkie utwardzanie	200 °C	10 minuty
Standardowe utwardzanie	180 °C	15 minuty

Przed nałożeniem farby nawierzchniowej, zaleca się poddać Primax SE 91 częściowemu utwardzeniu (w zależności od grubości odlewu, 8 - 10 minut w temperaturze obiektu 180 ° C i 4 - 6 minut w temperaturze obiektu 200 ° C - wartości wskazujące na takie częściowe utwardzenie). Następnie system utwardza się zgodnie ze specyfikacjami dla gruntu i warstwy nawierzchniowej z zachowaniem ostrych rygorów. Testy wykazały, że harmonogramy utwardzania mogą dawać doskonałe efekty.

Należy zawsze weryfikować właściwości przyczepności międzywarstwowej i całkowite utwardzenie systemu. Aplikacja farby nawierzchniowej musi nastąpić nie później niż 24 godziny po aplikacji Primax SE 91. Zalecany jest najkrótszy, możliwy odstęp czasu.

WYGLĄD

Połysk	EN ISO 2813 (60°)	
	Primax SE 91LG	20 ± 10
	Primax SE 91SG	70 ± 10

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Chromowane panele aluminiowe
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (µm)	60-90

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 funtów/cal bez pęknięć
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Przechodzi 5 mm bez pęknięcia powłoki
Elastyczność	EN ISO 1519	Próba zginania trzpieniem cylindrycznym, 5-12 mm bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.
Test *	Standard	Wynik

Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Po 2000 godzin - podejście podpowłokowe maksimum 10 mm.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Po 2000 godzin - brak pęcherzenia lub łuszczenia

Testowane na chromianowanym, kokilowym odlewie aluminiowym, pokrytym gładkim Corro-Coat PE i Corro-Coat PE-F. Całkowita grubość powłoki 160 µm (80 µm grunt + 80 µm farba nawierzchniowa).

Uwaga: wyniki badań są wskaźnikami wydajności i nie stanowią specyfikacji.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.