

Primax SE

POPIS VÝROBKU

Tato prášková barva je vyvinuta pro použití jako základní nátěr na litých kovových podkladech obsahující hliníkové sloučeniny, pro zlepšení jejich odolnosti vůči korozi v prostředí, kde jsou vystaveny drsným klimatickým podmínkám, zejména přímořským oblastem a oblastem s velkým množstvím sněhu. Redukuje tvorbu puchýřků a dalších povrchových defektů, které mohou nastat při vytvrzování práškové barvy ve většině běžných typů odlitků vyrobených z hliníkových slitin následkem vystavení vysokým teplotám. Poskytuje také vynikající pokrytí hran, velmi dobrou roztékavost a vynikající přilnavost prostředního nátěru. Tento produkt je formulován pro překrytí práškovým vrchním nátěrem jako např. Corro-Coat PE, Jotun Facade (Corro-Coat PE-F) nebo Jotun Super Durable (Corro-Coat PE-SDF) poskytující vynikající mechanické a chemické vlastnosti s vynikající tekutostí a povrchovou úpravou pro venkovní aplikace.

Oblasti použití

Tento produkt doporučujeme jako základní nátěr na lité hliníkové slitiny jako např. lití vstřikováním, kokilové lití a lití do pískové formy, pro zlepšení jejich vzhledu a vlastností. Běžné oblasti použití jsou příslušenství a stojany osvětlovacích těles, tyče, zábradlí, ploty, zahradní nábytek, výstavní panely a malé elektrické krabice.

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Maximální teplota 25 °C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Trvanlivost výrobku je 12 měsíců od data výroby za podmínek uvedených v tomto dokumentu.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrové hmoty závisí do značné míry na typu a kvalitě předúpravy. V případě lití hliníku do pískové formy nebo lití vstřikováním doporučujeme provést předúpravu kyselinou a chromátovacím nátěrem.

Při mechanickém čištění abrazivním tryskáním a pískováním nedoporučujeme před předúpravou manipulovat hliníkem se stejnou intenzitou jako železo. Nepoužívejte ocelové broky jako materiál pro otryskání litých hliníkových podkladů. Doporučujeme použití skleněných a plastových médií, protože pomohou odstranit nedokonalosti povrchu. Pro zamezení nadměrné expozice abrazivním prostředkům je třeba učinit preventivní opatření, protože by jinak docházelo ke zvýšené poréznosti a dalšímu zvýšení uvolňování plynů.

Aplikace prášku

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Rychlé vytvrzení	200 °C	10 minuty
Standardní vytvrzení	180 °C	15 minuty

Před aplikací vrchního nátěru (podle tloušťky odlitků, 8-10 minut při 180 °C nebo 4-6 minut při 200 °C teplotě předmětu jsou indikátory částečného vytvrzení) doporučujeme částečně vytvrdit Primax SE 91. Systém poté vytvrzuje podle specifikací základního nátěru nebo vrchního nátěru; kterýkoliv z nich je přísnější. Zkoušky prokázaly, že toto schéma vytvrzování může zajistit vynikající výsledky.

Přilnavost vrstev a vytvrzení celého systému je třeba vždy ověřit. Aplikace vrchního nátěru musí být provedena nejpozději do 24 hodin po aplikaci Primax SE 91. Doporučujeme co možná nejkratší interval.

VZHLED

Lesk	EN ISO 2813 (60°)	
	Primax SE 91LG	20 ± 10
	Primax SE 91SG	70 ± 10

Je-li povrch aplikace příliš malý nebo nevhodný ke změření lesku pomocí leskoměru, je třeba lesk porovnat vizuálně s referenčním vzorkem (ze stejného úhlu pohledu).

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad Pochromované aluminiové panely

Tloušťka podkladu (mm) 0.8

Tloušťka filmu (µm) 60-90

Typické hodnoty z testů.

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přilnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost proti rázu	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 palce-libry bez popraskání nátěrové vrstvy
Zkouška hloubením	EN ISO 1520	Splňuje 5 mm bez popraskání nátěrové vrstvy
Pružnost	EN ISO 1519	Ohybová zkouška přes cylindrický trn, 5-12 mm bez popraskání nátěrové vrstvy
Tvrdost filmu	EN ISO 2815	Odolnost proti deformaci podle Buchholze: > 80
Odolnost vůči neutrální solné mlze	ASTM B117	Vynikající. Měřeno vzhledem k vytváření puchýřků a ztrátě přilnavosti po 1000 hodinách expozice.
Odolnost vůči vlhkosti	DIN 50017	Vynikající. Měřeno vzhledem k vytváření puchýřků a ztrátě přilnavosti po 1000 hodinách expozice.
Test *	Norma	Výsledek
Přilnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení mřížkové zkoušky Gt0 (100 % přilnavost)
Odolnost vůči neutrální solné mlze	ASTM B117	Po 2000 hodinách - maximálně 10 mm prořez.
Odolnost vůči vlhkosti	DIN 50017	Po 2000 hodinách - bez vzniku puchýřků, popraskání nebo vločkování.

Testováno na hliníkové slitině vyrobené tlakovým litím a ošetřené chromem, opatřené vrchním nátěrem materiálem Corro-Coat PE s hladkou povrchovou úpravou a Corro-Coat PE-F. Celková tloušťka filmu 160 µm (80 µm základní nátěr + 80 µm vrchní nátěr).

Poznámka: Výsledky zkoušky jsou poskytnuty jako indikace výkonnosti a nezakládají technické specifikace.

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).