

Primax SE 91

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün, alüminyum alaşım metal yüzeylerin, deniz kenarı veya karlı ortamlar gibi ağır hava şartlarında korozyon direncini artırmak amaçlı astar olarak tasarlanmıştır. Yüksek ısıya maruz kalan, alüminyum alaşım yüzeylerde kürlenme sonucunda oluşan kabarcıklanma ve diğer yüzey hatalarını azaltır. Mükemmel kenar kaplama, çok iyi yüzey düzgünlüğü ve boya katmanları arası yapışma sağlar. Bu ürün, dış mekan uygulamalarda mükemmel mekanik ve kimyasal performansın yanı sıra, üstün akışkanlık ve yüzey görünümü sağlayan Corro-Coat PE, Corro-Coat PE-F veya Corro-Coat PE-SDF Super Durable son kat ile kaplanmak üzere formüle edilmiştir.

Uygulama alanları

Bu ürün, alüminyum alaşım dökümler, metal kalıp enjeksiyonlar ve metal kum dökümlerin performanslarını artırmak için astar olarak tavsiye edilir. Tipik kullanım alanları aydınlatma ekipmanları, çitler, bahçe mobilyaları, gösterge panelleri ve küçük elektrik dolaplarıdır.

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. Bu şartlara uyulduğu takdirde, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin genel kalitesi yüzey ön işlemin tipine ve kalitesine bağlıdır. Alüminyum kum döküm veya enjeksiyon dökümlerde klor asidi ve diğer dönüşüm kaplamaları ile yüzey işlem tavsiye edilir.

Yüzey işlem öncesi demir için kullanılan aşındırıcı raspalama ve kumlama gibi aşındırıcı mekanik işlemler alüminyum için tavsiye edilmez. Döküm alüminyum parçalar için çelik bilye ile raspalamadan kaçınılmalıdır. Sadece yüzey hatalarını gidereceğinden cam ve plastik kullanımı tercih edilir. Gözenek oluşumunu ve gaz çıkışını engellemek için parçanın yoğun aşındırıcıya maruz kalmasını engelleyici önlemler alınmalıdır.

Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
Hızlı kürlenme	200 °C	10 dakika
Standart kürlenme	180 °C	15 dakika

Bir son kat toz boya uygulanmadan önce Primax SE 91'in kısmi kürlenmesi önerilir (çelik dökümün kalınlığına bağlı olarak 180°C'de 8-10 dakika veya 200°C'de (obje sıcaklığı) 4-6 dakika kısmi kürlenme için yeterlidir). Bunun sonucunda sistem, astar veya son kattan hangisi daha zorluyorsa, onun spesifikasyonlarına göre kürlenir. Testler bu tipteki kürlenmeler ile mükemmel sonuçlar elde edildiğini ortaya koyar.

Boya katmanları arası yapışma özellikleri ve tam sistem kürlenmesi her zaman kontrol edilmelidir. Son kat, Primax SE 91 uygulandıktan en geç 24 saat sonra uygulanmalıdır. En kısa aralık önerilir.

GÖRÜNÜM

Parlaklık

EN ISO 2813 (60°)	
Primax SE 91LG	20 ± 10
Primax SE 91SG	70 ± 10

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Kromatlanmış alüminyum paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0,8
Film kalınlığı (µm)	60-90
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Yapışma	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
Darbe direnci	ASTM D2794 (5/8 " top)	Film çatlamadan > 60 inch pound
Deformasyon testi	EN ISO 1520	Çatlama olmadan 5 mm'yi geçer
Esneklik	EN ISO 1519	Silindirik Mandrel bükme testi, film çatlamadan 5-12 mm.
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: > 80
Tuzlu su direnci	ASTM B117	Mükemmel. 1.000 saat sonunda gerçekleşen kabarcıklanma ve yapışma zafiyetine bağlı olarak ölçülmüştür.
Nemli ortam direnci	DIN 50017	Mükemmel. 1.000 saat sonunda gerçekleşen kabarcıklanma ve yapışma zafiyetine bağlı olarak ölçülmüştür.
Test *	Standart	Sonuç
Yapışma	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross cut derecesi Gt0 (%100 yapışma)
Tuzlu su direnci	ASTM B117	2.000 saat sonunda - maksimum 10 mm pas ilerlemesi
Nemli ortam direnci	DIN 50017	2.000 saat sonunda - kabarcıklanma, çatlama veya pul pul dökülme görülmez.

Kromatlanmış alüminyum alaşım döküm üzerine uygulanmış düz Corro-Coat PE ve Corro-Coat PE-F üzerinde test edilmiştir. Toplam film kalınlığı 160 µm (80 µm astar + 80 µm son kat).

Not: test sonuçları performans göstergeleridir ve ürün özelliklerini teşkil etmezler.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.

