Primax SE 91

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์สีผงที่ได้รับการออกแบบมาเพื่อใช้สำหรับงานรองพื้นบนพื้นผิว aluminum alloy
เพิ่มความต้านทานต่อการกัดกร่อน สามารถปกป้องชิ้นงานแม่ในสภาวะอากาศที่รุนแรง งานในสภาวะแวดล้อมทางทะเลและสภาวะแวดล้อมหนาวเย็น ช่วยลดการพองและข้อบกพร่องอื่นๆบนพื้นผิว ที่เกิดขึ้นในระหว่างกระบวนการอบสีผง
ซึ่งส่วนมากจะพบในชิ้นงานประเภทอลูมิเนียมอัลลอยด์ที่ต้องสัมผัสกับอุณหภูมิที่สูง นอกจากนี้ยังให้คุณสมบัติที่โดดเด่น
ในด้านการปิดบริเวณขอบมุมของชิ้นงานได้ดี ให้ผิวฟิลม์ที่ยอดเยี่ยมและคุณสมบัติด้านการยึดเกาะที่ดี ผลิตภัณฑ์นี้เป็นสูตรที่จะเป็นมากกว่าการเคลือบด้วยผง ด้วยการพ่นสีผง topcoats เช่น Corro-Coat PE, Corro Coat PE-F หรือ Corro Coat PE-SDF ,Super Durable ให้ประสิทธิภาพทั้งทางกลและทางเคมีที่ดี กับ Flow ที่เหนือกว่าและเหมาะสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง

พื้นที่การใช้งาน

ผลิตภัณฑ์นี้แนะนำให้ใช้ เป็นสีรองพื้นบน อลูมิเนียมหล่ออัลลอยด์เช่น die-casting ,แม่พิมพ์หล่อและทรายหล่อ เพื่อเพิ่มคุณลักษณะและประสิทธิภาพการทำงานของผลิตภัณฑ์ พื้นที่ใช้งานทั่วไป ได้แก่ อุปกรณ์ติดตั้งหลอดไฟ และ posts , รั้ว, เฟอร์นิเจอร์สวน, จอแสดงผลและกล่องไฟฟ้าขนาดเล็ก

คุณสมบัติสีผง

การจัดเก็บ

เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง อุณหภูมิไม่เกิน 25 ° C ความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 60% ภายใต้เงื่อนไขดังกล่าวเหล่านี้ ผลิตภัณฑ์มีอายุ 12 เดือนนับจากวันที่ผลิต

การใช้งาน

การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของระบบการเคลือบสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวชิ้นงาน ในกรณีที่อลูมิเนียม sand หรือ die-casting แนะนำให้ pre-treatment ด้วยการเคลือบกรดและปรับสภาพด้วยโครเมี่ยมก่อน

ก่อนที่จะ pre-treatment ไม่แนะนำให้ทำความสะอาดชิ้นงานอลูมิเนียมด้วยวัสดุที่มีความแข็งเช่นเดียวกับเหล็ก เมื่อมีการทำความสะอาดด้วยการยิงทรายและขัดด้วยกระดาษทราย ควรหลีกเลี่ยง การเตรียมผิวชิ้นงานด้วยการยิงด้วยกรวดทรายละเอียด บนพื้นผิวอลูมิเนียมหล่อ การใช้แก้วและวัสดุพลาสติกเป็นสิ่งที่ช่วยให้เอาข้อบกพร่องต่างๆออกจากพื้นผิวงานเท่านั้น การป้องกันควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสมากเกินไปกับสื่อที่มีฤทธิ์กัดกร่อนที่จะส่งผลให้เกิดความพรุนและเพิ่มมากขึ้นในการพ่นครั้งต่อไป

การใช้งานสีผง

ตารางการอบ	อุณหภูมิที่ชิ้นงาน (องศาเซลเซียส)	เวลา
การอบสุกเร็ว	200 ° C	10 นาที
การอบมาตรฐาน	180 ° C	15 นาที

แนะนำให้อบสีผง Primax SE 91 ให้สุกบางส่วนก่อนการพ่นทับหน้า (ขึ้นอยู่กับความหนา, 8-10 นาทีที่ 180 ° C หรือ 4-6 นาทีที่ 200 ° C อุณหภูมิวัตถุเป็นข้อบ่งชี้สำหรับการอบดังกล่าว) ระบบการอบที่สมบูรณ์ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของสีรองพื้นและสีทับหน้า ; ขึ้นอยู่กับว่า การทดสอบได้แสดงให้เห็นว่าตารางการอบดังกล่าวสามารถให้ผลลัพธ์ที่ยอดเยี่ยม

คุณสมบัติการยึดเกาะระหว่างการเคลือบผิวภายในและระบบการอบที่สมบูรณ์จะต้องได้รับการตรวจสอบเสมอ หลังจากการใช้ Primax SE 91 แล้ว จะต้องพ่นทับหน้าภายใน 24 ชั่วโมง แนะนำให้ใช้ช่วงเวลาที่สั้นที่สุด

คุณลักษณะ

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

เอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์(TDS)แนะนำให้ใช้ควบคู่กับเอกสารความปลอดภัยเคมีภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com

ความเงา

EN ISO 2813 (60°)	
Primax SE 91LG	20 ± 10
Primax SE 91SG	70 ± 10

กรณีที่หน้าสัมผัสของชิ้นงานเล็กหรือไม่เหมาะกับการวัดความเงาด้วยเครื่องมือวัด ควรวัดระดับความเงาดังกล่าวนี้ด้วยสายตาโดยเทียบกับแผ่นสีอ้างอิง (โดยมองที่องศาเดียวกัน)

คุณสมบัติ

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้ ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์ดังต่อไปนี้

พื้นผิว	แผ่นอลูมิเนียม chromated
ความหนาของชิ้นงาน (มม.)	0,8
ความหนาของฟิล์มสี (µm)	60-90

ค่าที่ได้ทั่วไปเมื่อมีการทดสอบ

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ความยึดเกาะ	EN ISO 2409 (2 mm)	การกรีดเส้นตัดสลับของเส้นขนาน Gt0 (การยึดเกาะ 100 %)
การทนต่อแรงกระแทก	ASTM D2794 (5/8 " ball)	มากกว่า 60 นิ้วปอนด์โดยที่ฟิล์มสีไม่แตกร้าว
Cupping test	EN ISO 1520	ผ่าน 5 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก
ความยืดหยุ่น	EN ISO 1519	การทดสอบการโค้งงอด้วยแกนหมุนที่มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 5-12 มิลลิเมตร โดยฟิล์มสีไม่แตก
ความแข็งของฟิล์มสี	EN ISO 2815	ทนทานต่อการเป็นรอย ตามมาตรฐาน Buchholz: > 80
การทนต่อละอองน้ำเกลือ	ASTM B117	ยอดเยี่ยม. ไม่ปรากฏการพองหรือหลุดล่อน หลังจากผ่านการทดสอบเป็นเวลา 1000 ชั่วโมง
การทนต่อสภาพความชื้น	DIN 50017	ยอดเยี่ยม. ไม่ปรากฏการพองหรือหลุดล่อน หลังจากผ่านการทดสอบเป็นเวลา 1000 ชั่วโมง
ทดสอบ *	¬"∂ƒ±"∫	ΩŒ"ƒΠµÀŒª
ความยึดเกาะ	EN ISO 2409 (2 mm)	การกรีดเส้นตัดสลับของเส้นขนาน Gt0 (การยึดเกาะ 100 %)
การทนต่อละอองน้ำเกลือ	ASTM B117	จากการทดสอบ 2000 ชั่วโมง จากรอยขีดไม่เกิน 10 มิลลิเมตร
การทนต่อสภาพความชื้น	DIN 50017	จากการทดสอบ 2000 ชั่วโมง ไม่ปรากฏการพองแตกร้าวหรือลอกเป็นแผ่น

การทดสอบบนแผ่นอลูมิเนียมหล่อพ่นทับหน้าด้วย Corro-coat PE แบบพื้นผิวเรียบ และ Corro-coat PE-F ความหนาของฟิล์มทั้งหมด 160 ไมครอน (พ่นทับหน้า 80 ไมครอน พ่นทับหน้า + 80 ไมครอน)

หมายเหตุ: ผลการทดสอบเป็นเพียงการบ่งชี้ถึงประสิทธิภาพการทำงาน ไม่ถือเป็นคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ได้ถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ

ข้อมูลนี้ใช้แทนเอกสารเดิม

เอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์(TDS)แนะนำให้ใช้ควบคู่กับเอกสารความปลอดภัยเคมีภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์นี้ ท่านสามารถติดต่อกับสำนักงานโจตันในแต่ละประเทศ ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่เว็บไซต์ www.jotun.com