

Primax SE 91

DESCRIEREA PRODUSULUI

Aceasta pulbere este formulată pentru a fi folosită ca grund pentru substraturile de metalice turnate, pe baza de aliaje de aluminiu, pentru a îmbunătăți rezistența la coroziune, atunci când sunt expuse condițiilor climatice severe, în particular în zonele de lângă mare și în zonele cu multă zapadă. Reduce basicarea și alte defecte ale peliculei, care apar în timpul procesului de vopsire, la cele mai comune tipuri de aliaj de aluminiu, când sunt expuse la temperaturi înalte. Asigură de asemenea o foarte bună acoperire pe margini, etalare foarte bună și aderență între straturi. Produsul este formulat pentru a fi acoperit ca prim-strat cu produse precum Corro-Coat PE, Corro-Coat PE-F sau Corro-Coat PE-SDF Super Durable, oferind excelente proprietăți mecanice și chimice, cu un etalare superioară și aspect pentru aplicațiile de exterior.

Zone de aplicare

Acest produs este recomandat ca grund pentru aliaje pe baza de aluminiu turnat și fonta pentru a îmbunătăți aspectul și performanța. Segmentele tipice de vopsire sunt: corpuri de iluminat, stalpi, garduri, mobila de grădina, panouri de afișaj și mici cutii electrice.

PROPRIETĂȚILE VOPSELEI PULBERE

Depozitare

pastrati in zona uscata si racoroasa temperatura maxima de 25C. umiditate relativa maxima de 60% sub rezerva folosirii in conditiile mentionate durata de viata a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei

APLICARE

Pregătire de suprafață

Calitatea acoperirii este foarte dependentă de tipul și calitatea pregătirii suprafeței. În cazul aluminiului turnat, pregătirea suprafeței cu acid și conversia peliculei cu crom este recomandată.

Înainte de pregătire, nu este recomandată manevrarea aluminiului cu aceeași vigoare ca fierul, când este curățat mecanic cu alică sau nisip. Sablarea cu alică metalice medii pe aluminiu turnat trebuie evitată. Folosirea sticlei și a plasticului este preferată, deoarece va îndepărta doar imperfecțiunile de pe suprafață. Măsurile preventive trebuie luate pentru a se evita expunerea excesivă la mediul abraziv, datorită formării de porozități, creând viitoarele de-gazări

Aplicarea vopselei pulbere

Condiție de polimerizare	temperatura obiectului	Timp
Uscare rapidă	200 °C	10 minute
Polimerizare standard	180 °C	15 minute

Este recomandat ca Primax SE 91 să fie polimerizat parțial înainte de aplicarea stratului final (în funcție de grosimea pieselor turnate, 8-10 minute la 180 C sau 4-6 minute la 200 C temperatura obiectului - sunt indicațiile pentru polimerizarea parțială) Sistemul este apoi polimerizat, urmând specificațiile grundului sau stratului de suprafață; oricare sunt mai stricte Testele au arătat că astfel de condiții de polimerizare pot da rezultate excelente.

Proprietățile de aderență între straturi și polimerizarea completă a produsului trebuie mereu verificate. Aplicarea stratului final trebuie făcută în mai puțin de 24h de la aplicarea Primax SE 91. Se recomandă cel mai scurt interval posibil

ASPECT

Luciu	EN ISO 2813 (60°)	
	Primax SE 91LG	20 ± 10
	Primax SE 91SG	70 ± 10

Daca suprafata de referinta este prea mica sau improprie pentru masurarea luciului, atunci luciul va fi comparat vizual cu etalonul de referinta (folosind acelasi unghi de incidenta)

PERFORMANTA

datele tehnice furnizate mai jos sunt pentru produse de serie cand aplicarea se face dupa cum urmeaza

Suport	Panouri de aluminiu cromat
grosimea substratului	0,8
grosimea stratului de vopsea (µm)	60-90

Valori tipice in timpul testarii.

Proprietate	Standard	Rezultat
aderenta	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderenta Gt0 (100% aderență)
rezistenta la impact	ASTM D2794 (5/8 " ball)	> 60 inch-pounds fără crăpături ale peliculei
Elasticitate Erichsen	EN ISO 1520	Depășește 5 mm fără crăpături ale peliculei
flexibilitate	EN ISO 1519	Test de indoire pe dorn cilindric, 5-12 mm fara craparea filmului
duritatea stratului	EN ISO 2815	Rezistenta la indentare Bucholz: > 80
rezistenta la ceata salina	ASTM B117	Excelent. Măsurat în raport cu apariția basicilor și pierderea aderenței după 1000 de ore de expunere
rezistenta la umiditatea atmosferica	DIN 50017	Excelent. Măsurat în raport cu apariția basicilor și pierderea aderenței după 1000 de ore de expunere
Test *	Standard	Rezultat
aderenta	EN ISO 2409 (2 mm)	Evaluare aderenta Gt0 (100% aderență)
rezistenta la ceata salina	ASTM B117	Dupa 2000 de ore - maxim mm de la taietura
rezistenta la umiditatea atmosferica	DIN 50017	Dupa 2000 de ore - fără basici, crăpături sau exfoliere

Testat pe aliaj de aluminiu turnat, pregatit prin cromatare acoperit cu Corro-Coat PE si Corro-Coat PE-F. Grosimea totala a peliculei: 160 micrometri (80 micrometri grund + 80 micrometri strat final)

Nota: rezultatele testului sunt oferite ca indicatii de performanta, ele nefacand parte din specificatii.

Termeni si condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decat calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii trebuie să consulte întotdeauna Jotun pentru îndrumări cu privire la utilizarea adecvata a acestui produs pentru nevoile lor și pentru metodele specifice de aplicare.

Dacă există o inconsecvență de traducere în textul acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie) va prevala.

