

## Primax SE 91

### OPIS PRODUKTU

Ta proszkowa farba przeznaczona jest do stosowania jako powłoka gruntowa na podłoża z metalu odlewniczego na bazie stopów aluminium w celu zwiększenia ich odporności na korozję, narażonych na ciężkie warunki klimatyczne w szczególności na obszarach nadmorskich i terenach zaśnieżonych. Redukuje powstawanie pęcherzy i innych wad powierzchni, powstających w procesie utwardzania proszków w większości powszechnych rodzajów odlewów ze stopów aluminium, narażonych na wysokie temperatury. Zapewnia również doskonałe pokrycie krawędzi, bardzo dobrą rozlewność i wspaniałą przyczepność międzywarstwową. Produkt ten jest tak zaprojektowany, aby można go było pokryć nawierzchniowymi farbami proszkowymi takimi jak Corro-Coat PE, Jotun Facade (Corro-Coat PE-F) lub Jotun Super Durable Corro-Coat PE-SDF), zapewniając doskonałą wydajność mechaniczną i chemiczną, wybitną rozlewność i wykończenie w stosowaniu na zewnątrz.

### Obszary zastosowania

Produkt ten, zalecany jest jako warstwa gruntowa na odlewach stopów z aluminium takich jak odlewy kokilowe, formy trwałe i odlewy w formach piaskowych w celu poprawy ich wyglądu i wydajności. Typowe obszary zastosowania to armatura i słupy oświetleniowe, ogrodzenia, meble ogrodowe i panele wyświetlaczy małych skrzynek elektrycznych.

### WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

#### Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku zachowania warunków podanych w niniejszym dokumencie, trwałość produktu wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

### ZASTOSOWANIE

#### Obróbka wstępna

Ogólna jakość systemu powłokowego w dużym stopniu zależy od rodzaju i jakości obróbki wstępnej. W przypadku piaskowych i kokilowych odlewów aluminium, zaleca się obróbkę wstępną przy użyciu kwasu i konwersyjnych powłok chromowych.

Mechaniczną, wstępną obróbką strumieniowo-ścierną oraz szlifowanie powierzchni aluminium zaleca się wykonywać przy stosowaniu mniejszej siły niż przy żelazie. Unikać należy ścierniwa stalowego na podłożach z odlewów aluminiowych. Preferowane jest stosowanie szkła i tworzyw sztucznych ponieważ, tylko one usuwają niedoskonałości powierzchni. Należy podjąć środki zapobiegawcze, aby uniknąć nadmiernej ekspozycji na ścierniwo, powodujące porowatość powierzchni i w następstwie zwiększenie odgazowywania.

#### Zastosowanie proszku

| Schemat utwardzania     | Temperatura obiektu | Czas      |
|-------------------------|---------------------|-----------|
| Szybkie utwardzanie     | 200 °C              | 10 minuty |
| Standardowe utwardzanie | 180 °C              | 15 minuty |

Przed nałożeniem farby nawierzchniowej, zaleca się poddać Primax SE 91 częściowemu utwardzeniu (w zależności od grubości odlewu, 8 - 10 minut w temperaturze obiektu 180 ° C i 4 - 6 minut w temperaturze obiektu 200 ° C - wartości wskazujące na takie częściowe utwardzenie). Następnie system utwardza się zgodnie ze specyfikacjami dla gruntu i warstwy nawierzchniowej z zachowaniem ostrych rygorów. Testy wykazały, że harmonogramy utwardzania mogą dawać doskonałe efekty.

Należy zawsze weryfikować właściwości przyczepności międzywarstwowej i całkowite utwardzenie systemu. Aplikacja farby nawierzchniowej musi nastąpić nie później niż 24 godziny po aplikacji Primax SE 91. Zalecany jest najkrótszy, możliwy odstęp czasu.

## WYGLĄD

### Połysk

|                   |         |
|-------------------|---------|
| EN ISO 2813 (60°) |         |
| Primax SE 91LG    | 20 " 10 |
| Primax SE 91SG    | 70 " 10 |

\*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

## JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| Podłoże              | Chromowane panele aluminiowe |
| Grubość podłoża (mm) | 0,8                          |
| Grubość powłoki (µm) | 60-90                        |

Typowe wartości podczas testów.

| Właściwość                             | Standard                | Wynik  |
|--|-------------------------|--|
| <b>Przyczepność</b>                    | EN ISO 2409 (2 mm)      | Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)  |
| <b>Odporność na uderzenia</b>          | ASTM D2794 (5/8 " ball) | > 60 funtów/cal bez pęknięć  |
| <b>Próba tłoczności</b>                | EN ISO 1520             | Przechodzi 5 mm bez pęknięcia powłoki  |
| <b>Elastyczność</b>                    | EN ISO 1519             | Próba zginania trzpieniem cylindrycznym, 5-12 mm bez pęknięcia powłoki   |
| <b>Twardość powłoki</b>                | EN ISO 2815             | Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80   |
| <b>Odporność na rozpylanie soli</b>    | ASTM B117               | Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji. |
| <b>Odporność na wilgotną atmosferę</b> | DIN 50017               | Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji. |
| <b>Test *</b>                          | <b>Standard</b>         | <b>Wynik</b>   |
| <b>Przyczepność</b>                    | EN ISO 2409 (2 mm)      | Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)  |
| <b>Odporność na rozpylanie soli</b>    | ASTM B117               | Po 2000 godzin - podejście podpowłokowe maksimum 10 mm.  |
| <b>Odporność na wilgotną atmosferę</b> | DIN 50017               | Po 2000 godzin - brak pęcherzenia lub łuszczenia   |

*Testowane na chromianowanym, kokilowym odlewie alumiowym, pokrytym gładkim Corro-Coat PE i Corro-Coat PE-F. Całkowita grubość powłoki 160 µm (80 µm grunt + 80 µm farba nawierzchniowa).*

*Uwaga: wyniki badań są wskaźnikami wydajności i nie stanowią specyfikacji.*

### Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.